



EESTI VABARIIK

# RAHVUSVAHELINE PATENDIKLASSIFIKATSIOON

Valdkond B  
Klassid ja alaklassid



PATENDIAMET

**RAHVUSVAHELINE  
PATENDIKLASSIFIKATSIOON**

**Valdkond B**

**Tehnoloogilised protsessid; transport**

**Klassid ja alaklassid**

Patendiamet  
Tallinn 2008

Metoodilised juhised on välja antud Euroopa Patendiameti (EPO) finantseerimisel

*The Methodical Guidelines is financed by the European Patent Office*

Tõlkijad: Ülo Anijalg, Elle Mardo, Marit Meinberg, Erald Talvik

**Tõlgitud WIPO loal väljaandest / *Translated from the publication at the permission of the WIPO:***

**International Patent Classification**

**Eighth Edition (2006)**

**Core Level**

**Volume 1**

**Section B**

ISBN 92-805-1438-5 (Vol 1)

Keeletoimetaja: Liivi Seestrand

Trükk: OÜ Infotrükk  
Pärnu mnt 41A, 10119 Tallinn

© Patendiamet, 2008  
ISBN 978-9985-9807-4-3

# Valdkond B

**Klassid ja alaklassid koos märkustega  
Eesti-inglise**

## VALDKOND B — TEHNOLOOGILISED PROTSESSID; TRANSPORT

### ERALDAMINE; SEGAMINE

#### Märkused

*Järgnevad märkused on mõeldud abiks klassifikatsiooni selle osa kasutamisel; neid ei tohi mingil juhul lugeda antud väljaarenduse modifikatsiooniks*

- 1. Selles alavaldkonnas on erinevate, nt erineva koostise, suuruse või olekuga materjalide eraldamine leitav peamiselt järgnevatest alaklassidest: B01D B03B, B03C, B03D B04B, B04C B07B, B07C.*
- 2. Nende alaklasside klassifitseerimistunnused on:*
  - i. eraldatava aine füüsikaline olek;*
  - ii. kasutatava protsessi põhimõte;*
  - iii. seadmete konkreetsed tüübid.*

*Esimene nendest iseloomustavatest tunnustest sisaldab kuus erinevat aspekti, mis on koondatud kolme gruppi:*

- a. vedelik/vedelik või vedelik/gaas ja gaas/gaas;*
  - b. tahke aine/vedelik või tahke aine/gaas;*
  - c. tahke aine/tahke aine.*
- 3. Neid alaklasse kasutatakse vastavalt järgmistele üldistele reeglitele:*

## SECTION B — PERFORMING OPERATIONS; TRANSPORTING

### SEPARATING; MIXING

#### Notes

*The following notes are meant to assist in the use of this part of the classification scheme; they must not be read as modifying in any way the elaborations.*

- 1. In this sub-section, the separation of different materials, e.g. of different matter, size, or state, is predominantly found in the following subclasses: B01D B03B, B03C, B03D B04B, B04C B07B, B07C.*
- 2. The classifying characteristics of these subclasses are:*
  - i. the physical state of the matter to be separated;*
  - ii. the principle of the process used;*
  - iii. particular kinds of apparatus.*

*The first of these characteristics involves six different aspects, assembled in three groups:*

- a. liquid/liquid or liquid/gas and gas/gas;*
- b. solid/liquid or solid/gas;*
- c. solid/solid.*

- 3. These subclasses are to be used according to the following general rules:*

- *B01D on kõige üldisem klass eraldamiseks, v.a tahke aine eraldamiseks tahkest ainest.*
- *Seadmed tahke aine eraldamiseks tahkest ainest hõlmab B03B, kui kasutatavat protsessi vaadeldakse “pesemise” ekvivalendina kaevandamise mõttes, isegi kui need seadmed on pneumaatilised, eriti just pneumaatilised laudad või setitid. Sõelasid kui selliseid see alaklass ei hõlma, need on klassifitseeritud alaklassis B07B, isegi kui neid kasutatakse märgprotsessis. Kõik teised kuiveraldamismeetodeid kasutavad tahke aine tahkest ainest eraldamise seadmed on klassifitseeritud alaklassis B07B.*
- *Kui eraldamine leiab aset sorteeritava materjali või toote mõne tunnuse tuvastamise või mõõtmise tulemusena, klassifitseeritakse see alaklassis B07C.*
- *Samuti tuleb ära märkida, et sama keemilise elemendi isotoopide eraldamise hõlmab B01D 59/00, ükskõik millist protsessi või seadet kasutatakse.*

## **B01 FÜSİKALISED VÕI KEEMILISED PROTSESSID VÕI SEADMED ÜLDISELT**

(kolded, põletusahjud, ahjud, retordid üldiselt F27)

### **B01B KEETMINE; KEETMISSEADMED**

#### **B01D ERALDAMINE**

(tahkete ainete eraldamine tahketest ainetest märgmeetoditel B03B, B03D, pneumaatiliste laudade või setitite abil B03B, muude kuivmeetodite abil B07; magnetiline või elektrostaatile tahkete ainete eraldamine tahketest ainetest või voolavast keskkonnast, eraldamine kõrgepingele elektrivälja abil B03C; tsentrifuugid, keerisseadmed B04; pressid kui sellised vedeliku väljapressimiseks vedelikku sisaldavast materjalist B30B 9/02; vee töötlemine C02F, nt pehmemdamine ioonvahetuse abil C02F 1/42; filtrite paigutus või paigaldamine õhukonditsioneerimis-, õhuniisutamise- või ventileerimisseadmetes F24F 13/00) [5]

- *B01D is the most general class as far as separation other than solids from solids is concerned.*
- *Apparatus for separating solids from solids are covered by B03B when the process concerned is regarded as the equivalent of "washing" in the sense of the mining art, even if such apparatus is a pneumatic one, especially pneumatic tables or jigs. Screens per se are not covered by this subclass but are classified in B07B, even if they are being used in a wet process. All other apparatus for the separation of solids from solids according to dry methods are classified in B07B.*
- *If the separation takes place as a result of the detection or measurement of some feature of the material or articles to be sorted it is classified in B07C.*
- *It should also be noted that the separation of isotopes of the same chemical element is covered by B01D 59/00, whatever process or apparatus is employed.*

## **B01 PHYSICAL OR CHEMICAL PROCESSES OR APPARATUS IN GENERAL**

(furnaces, kilns, ovens, retorts, in general F27)

### **B01B BOILING; BOILING APPARATUS**

#### **B01D SEPARATION**

(separating solids from solids by wet methods B03B, B03D, by pneumatic jigs or tables B03B, by other dry methods B07; magnetic or electrostatic separation of solid materials from solid materials or fluids, separation by high-voltage electric fields B03C; centrifuges, vortex apparatus B04; presses per se for squeezing-out liquid from liquid-containing material B30B 9/02; treatment of water C02F, e.g. softening by ion-exchange C02F 1/42; arrangement or mounting of filters in air-conditioning, air-humidification or ventilation F24F 13/00) [5]



## Märkused

### 1. See alaklass hõlmab:

- aurustamise, destillatsiooni, kristallisatsiooni, filtratsiooni, tolmu sadestamise, gaasi puhastamise, absorptsiooni, adsorptsiooni;
- sarnased protsessid, kuid mis ei tegele või mis ei ole piiratud eraldamisega (v.a absorptsiooni või adsorptsiooni puhul).

### 2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- "filtratsioon" ja analoogsed terminid hõlmavad tahkete ainete filtreerimise voolavast keskkonnast;
- "filtreeriv keskkond" on poorne materjal või materjali pooremoodustav paigutus, mida kasutatakse tahkete ainete filtreerimisel voolavast keskkonnast; [5]
- "filtreeriv element" on filtreeriva keskkonna osa lisaks osadele, mille külge keskkond on lahtivõetavalt või püsivalt ühendatud, k.a keskkonna muud osad, otsakorgid, piirderaamid või serva katteribad, kuid v.a korpused; [5]
- "filtrikorpus" on voolavat keskkonda mitteläbilaskev mahuti, kas avatud või suletud, mis sisaldab või on kohandatud sisaldama ühte või mitut filtreerivat elementi või filtreerivat keskkonda; [5]
- "filtrikamber" on ruum korpuse sees, kus filtreerivad elemendid või filtreeriv keskkond paiknevad. Vaheseinad võivad ühe korpuse jagada mitmeks kambriks; [5]
- "filtreeriv seade" koosneb filtreerivatest elementidest kombineerituna korpustega, puhastusseadmetega, mootori või samalaadsete osadega, mis on iseloomulikud konkreetset tüüpi seadmetele. Abiseadmeid, nagu pumbad või klapid vaadeldakse filtreeriva seadme osana, kui need asuvad seadme sees. Abiseadmeid, mis teostavad sarnaseid või erinevaid tüüpoperatsioone, nagu purustid, segistid või mittefiltreerivad separaatorid, kas seadme sees või mitte, ei vaadelda filtreeriva seadme osana. See termin ei laiene seadmetele, nt pesumasinatele, milles filter on vaid üks koostisosa. [5]

## Notes

### 1. This subclass covers:

- *evaporation, distillation, crystallisation, filtration, dust precipitation, gas cleaning, absorption, adsorption;*
- *similar processes which are not concerned with, or limited to, separation (except in the case of absorption or adsorption).*

### 2. In this subclass, the terms or expressions are used with the meaning indicated:

- *"filtration" and analogous terms include straining solids from fluids;*
- *"filter medium" is a porous material or porous arrangement of material used to filter solids from fluids; [5]*
- *"filtering element" is a section of filter medium in addition to parts to which the medium is demountably or permanently fixed, including other sections of medium, end caps, peripheral frames or edge strips, but excluding housings; [5]*
- *"filter housing" is the fluid-constraining impervious vessel, whether open or closed, which contains, or is adapted to contain, one or more filtering elements or filter media; [5]*
- *"filter chamber" is the space within a housing, where filtering elements or filter media are located. Partitions may divide a single housing into a plurality of chambers; [5]*
- *"filtering apparatus" consists of filtering elements combined with housings, cleaning arrangements, motor or the like parts, which are characteristic of the particular type of apparatus. Ancillary devices such as pumps or valves are considered part of a filtering apparatus when inside the apparatus. Ancillary devices performing similar or different unit operation such as comminutors, mixers or non-filtering separators, whether or not inside the apparatus, are not considered part of a filtering apparatus. The term does not extend to apparatus, e.g. washing machines, of which the filter forms only a part. [5]*

3. Seadmete jaoks, mida kasutatakse kuivatamisel või aurustamisel, on klass F26 selle alaklassi ees eelistatud.
4. Rühm B01D 59/00 on eelistatud muude selle alaklassi rühmade ees ja muude alaklasside ees klassis B01.

**B01F SEGAMINE, NT LAHUSTAMINE, EMULGEERIMINE, DISPERGEERIMINE**  
(värvide segamine B44D 3/06)

Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit või väljendit, mis tähendusega:

- "segamine" hõlmab ühe materjali segamise. [2]

**B01J KEEMILISED VÕI FÜÜSIKALISED PROTSESSID, NT KATALÜÜS, KOLLOIDKEEMIA; NENDE VASTAVAD SEADMED**  
(protsessid või seadmed eriotstarbeks vt vastavatest kohtadest nende protsesside või seadmete jaoks, nt F26B 3/02) [2]

3. For apparatus used in drying or evaporation, class F26 takes precedence over this subclass.
4. Group B01D 59/00 takes precedence over the other groups of this subclass and over other subclasses in class B01.

**B01F MIXING, E.G. DISSOLVING, EMULSIFYING, DISPERSING**  
(mixing paints B44D 3/06)

Note

*In this subclass, the following term or expression is used with the meaning indicated:*

- "mixing" covers stirring of a single material. [2]

**B01J CHEMICAL OR PHYSICAL PROCESSES, E.G. CATALYSIS, COLLOID CHEMISTRY; THEIR RELEVANT APPARATUS**  
(processes or apparatus for specific applications, see the relevant places for these processes or apparatus, e.g. F26B 3/02) [2]

## Märkused

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:
  - "tahked osakesed" hõlmab katalüsaatorite, reagentide osakesi või inertseid osakesi tahkes, pooltahkes või pastataolises olekus; [2]
  - "voolavad osakesed" tähendab peenestatud tahkeid osakesi, mida tõstetakse ja segatakse voolava keskkonna voo poolt; [2]
  - "keevkiht-tehnoloogia" tähendab voolava keskkonna ja tahke aine kokkupuute tehnoloogiat, milles peenestatud osakesi tõstetakse ja segatakse voolava keskkonna tõusva voo abil, sellel vool on selline kiirus, et moodustuks "voolavate osakeste" alumine tihke faas ("kiht") ja ülemine vähemtihke voolav faas; [2]
  - "tahkete osakeste juuresolekul läbiviidavad protsessid" ei sisalda protsesse, milles ainsad olemasolevad tahked osakesed on moodustatud reaktsiooni ajal. [3]
2. Selles alaklassis on rühmade mahu täpseks defineerimiseks kasutatud teaduslikus ja patendialases kirjanduses sageli esinevaid kaubanduslikke nimetusi. [6]

## **B01L ÜLDOTSTARBELISED KEEMIA- VÕI FÜÜSIKA-LABORISEADMED**

(meditsiinilise või farmatseutilise otstarbega seadmed A61; tööstusliku otstarbega seadmed või laboriseadmed, mille konstruktsioon ja teostus on võrreldavad sarnaste tööstusseadmetega, vt vastavatest tööstusseadmete klassidest, eriti B01 ja C12 alaklassidest; eraldamis- või destillatsiooniseadmed B01D; segamisseadmed B01F; pihustid B05B; sõelad B07B; korgid, punnid B65D; vedelike käsitlemine üldiselt B67; vaakumpumbad F04; sifoonid F04F 10/00; kraanid, sulgemiskraanid F16K; torud, toruühendused F16L; eriti materjalide uurimiseks ja analüüsimiseks kohandatud seadmed G01, konkreetset G01N; elektrilised või optilised seadmed vt vastavatest klassidest valdkondades G ja H)

## Notes

1. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:
  - "solid particles" includes such particles whether catalysts, reactants or inert in solid, semi-solid or pasty state; [2]
  - "fluidised particles" means finely divided solid particles lifted and agitated by a stream of fluid; [2]
  - "fluidised-bed technique" means fluid-solid contacting technique in which finely divided particles are lifted and agitated by a rising stream of fluid, said stream having such a speed as to form a lower dense phase (the "bed") and an upper dilute fluidised phase of "fluidised particles"; [2]
  - "processes conducted in the presence of solid particles" does not include processes wherein the only solid particles present are formed during the reaction. [3]
2. In this subclass, tradenames that are often found in scientific and patent literature have been used in order to define precisely the scope of the groups. [6]

### **B01L CHEMICAL OR PHYSICAL LABORATORY APPARATUS FOR GENERAL USE**

(apparatus for medical or pharmaceutical purposes A61; apparatus for industrial purposes or laboratory apparatus whose construction and performance are comparable to that of similar industrial apparatus, see the relevant classes for industrial apparatus, particularly subclasses of B01 and C12; separating or distilling apparatus B01D; mixing or stirring devices B01F; atomisers B05B; sieves B07B; corks, bungs B65D; handling liquids in general B67; vacuum pumps F04; siphons F04F 10/00; taps, stop-cocks F16K; tubes, tube joints F16L; apparatus specially adapted for investigating or analysing materials G01, particularly G01N; electrical or optical apparatus, see the relevant classes in sections G and H)

## Märkus

See alaklass hõlmab ainult laboriseadmed, mis on kas ainuüksi laboratoorsetel eesmärkidel kasutatavad või ei sobiks oma lihtsa konstruktsiooni või kohandatavuse tõttu tööstuslikuks kasutamiseks.

### **B02 PURUSTAMINE, JAHVATAMINE VÕI PEENESTAMINE; TERAVILJA ETTEVALMISTAMINE JAHVATAMISEKS**

#### **B02B TERAVILJA ETTEVALMISTAMINE JAHVATAMISEKS; TERAVILJAGRAANULITE PUHASTAMINE KAUBANDUSLIKU VÄLIMUSE SAAVURAMISEKS NENDE VÄLISPINNA TÖÖTLEMISE TEEL**

(taina valmistamine otse teraviljast A21C; teravilja säilitamine või steriliseerimine A23B; puuviljade puhastamine A23N; linnaste valmistamine C12C)

#### **B02C PURUSTAMINE, JAHVATAMINE VÕI PEENESTAMINE ÜLDISELT; TERAVILJA JAHVATAMINE**

(metallpulbri saamine purustamise, peenestamise või jahvatamise teel B22F 9/02)

#### **B03 TAHKETE MATERJALIDE ERALDAMINE VEDELIKE VÕI PNEUMAATILISTE LAUDADE VÕI SETITITE ABIL; TAHKETE MATERJALIDE MAGNETILINE VÕI ELEKTROSTAATILINE ERALDAMINE TAHKETEST MATERJALIDEST VÕI VOOLAVAST KESKKONNAST; ERALDAMINE KÕRGEPINGE ELEKTRIVÄLJA ABIL**

(isotoopide eraldamine B01C 59/00; purustamine või peenestamine B02C; tsentrifuugid või keerisseadmed füüsikaliste protsesside teostamiseks B04) [5]

Note

*This subclass covers only laboratory apparatus which is either applicable solely to laboratory purposes or which, by reason of its simple construction and adaptability, is such as would not be suitable for industrial use.*

**B02 CRUSHING, PULVERISING, OR DISINTEGRATING;  
PREPARATORY TREATMENT OF GRAIN FOR MILLING**

**B02B PREPARING GRAIN FOR MILLING; REFINING  
GRANULAR FRUIT TO COMMERCIAL PRODUCTS BY  
WORKING THE SURFACE**

(making dough from cereals directly A21C; preservation or sterilisation of cereals A23B; cleaning fruit A23N; preparation of malt C12C)

**B02C CRUSHING, PULVERISING, OR DISINTEGRATING IN  
GENERAL; MILLING GRAIN**

(obtaining metallic powder by crushing, grinding or milling B22F 9/02)

**B03 SEPARATION OF SOLID MATERIALS USING LIQUIDS OR  
USING PNEUMATIC TABLES OR JIGS; MAGNETIC OR  
ELECTROSTATIC SEPARATION OF SOLID MATERIALS  
FROM SOLID MATERIALS OR FLUIDS; SEPARATION BY  
HIGH-VOLTAGE ELECTRIC FIELDS**

(separating isotopes B01D 59/00; crushing or disintegrating B02C; centrifuges or vortex apparatus for carrying out physical processes B04) [5]



**B03B TAHKETE MATERJALIDE ERALDAMINE VEDELIKE, PNEUMAATILISTE LAUDADE VÕI SETITITE ABIL**

(voolava keskkonna eemaldamine tahketest ainetest B01D; magnetiline või elektrostaatiline tahkete materjalide eraldamine tahketest materjalidest või voolavast keskkonnast, eraldamine kõrgepinge elektrivälja abil B03C; flotatsioon, diferentsiaalsetitamine B03D; eraldamine kuivmeetodite abil B07; sõelumine või läbisõelumine B07B; käsitsi sorteerimise teel B07C; eraldamine, mis on omane mingitele kindlatele materjalidele ja on ära toodud muudes klassides, vt vastavatest klassidest)

**B03C TAHKETE MATERJALIDE MAGNETILINE VÕI ELEKTROSTAATILINE ERALDAMINE TAHKETEST MATERJALIDEST VÕI VOOLAVAST KESKKONNAST; ERALDAMINE KÕRGEPINGE ELEKTRIVÄLJA ABIL**

(elektrilisi või magnetilisi nähtusi kasutavad filtrid B01D 35/06; isotoopide eraldamine B01D 59/00; magnetilise või elektrostaatilise eraldamise kombinatsioonid tahkete ainete eraldamisega muude vahendite abil B03B, B07B; lehtmaterjali eraldamine virnast B65H 3/00; magnetid või magnetpoolid kui sellised H01F) [5]

**B03D FLOTATSIOON; DIFERENTSIAALSETITAMINE**

(setitamine üldiselt B01D 21/00; kombinatsioonis tahkete ainete muude eraldamismeetoditega B03B; flotatsiooniga eraldamine B03B 5/28; pesemisained, seebid C11D)

**B04 TSENTRIFUGAALSEADMED VÕI -MASINAD FÜÜSIKALISTE VÕI KEEMILISTE PROTSESSIDE TEOSTAMISEKS**

*Märkus*

*Tähelepanu tuleb pöörata alasektsiooni "ERALDAMINE; SEGAMINE" nimetusele järgnevatel märkustel. [4]*

### **B03B SEPARATING SOLID MATERIALS USING LIQUIDS OR USING PNEUMATIC TABLES OR JIGS**

(removing fluids from solids B01D; magnetic or electrostatic separation of solid materials from solid materials or fluids, separation by high voltage electric fields B03C; flotation, differential sedimentation B03D; separating by dry methods B07; screening or sifting B07B; by picking B07C; separating peculiar to particular materials and provided for in other single classes, see the relevant classes)

### **B03C MAGNETIC OR ELECTROSTATIC SEPARATION OF SOLID MATERIALS FROM SOLID MATERIALS OR FLUIDS; SEPARATION BY HIGH-VOLTAGE ELECTRIC FIELDS**

(filters making use of electricity or magnetism B01D 35/06; separating isotopes B01D 59/00; combinations of magnetic or electrostatic separation with separation of solids by other means B03B, B07B; separating sheets from piles B65H 3/00; magnets or magnet coils per se H01F) [5]

### **B03D FLOTATION; DIFFERENTIAL SEDIMENTATION**

(sedimentation in general B01D 21/00; in combination with other separation of solids B03B; sink-float separation B03B 5/28; detergents, soaps C11D)

### **B04 CENTRIFUGAL APPARATUS OR MACHINES FOR CARRYING-OUT PHYSICAL OR CHEMICAL PROCESSES**

#### *Note*

*Attention is drawn to the Notes following the subsection title "SEPARATING; MIXING". [4]*

## **B04B TSENTRIFUUGID**

(kiirtrummelveskid B02C 19/00; kodused trummelkuivatid D06F; näidiste füüsikaliste või keemiliste omaduste analüüsimine, mõõtmine või jälgimine tsentrifuugimise ajal vt nende protsesside vastavatest alaklassidest, nt G01N)

### *Märkus*

*See alaklass hõlmab eraldamiseks, segamiseks, kuivatamiseks, ekstraktsiooniks, puhastamiseks või samalaadseks töötlemiseks ette nähtud masinad või seadmed, milles tsentrifugaalefektid tekitatakse pöörleva trumli või muude pöörlevate tööorganite poolt. Kui sellised masinad või seadmed sisaldavad pumpamisefekte, peavad need efektid töötlemise suhtes olema juhuslikud või abistavad.*

## **B04C VABA KEERISVOOGU KASUTAVAD SEADMED, NT TSÜKLONID**

(jugaveskid B02C 19/06; väljalaske- või summutusseadmed masinate või mootorite jaoks, millel on väljalaskegaasidest tahkete koostisosade eemaldamise vahendid, mis kasutavad inertsiaalseid või tsentrifugaalseid separaatoreid F01N 3/037; tsüklontüüpi põletamiseadmed F23)

### *Märkus*

*See alaklass hõlmab eraldamiseks, segamiseks või samalaadseks töötlemiseks ette nähtud seadmed, milles tsentrifugaalefektid tekitatakse vaba keerisvoo abil, st muul viisil, kui pöörlevate trumlite, pöörlevate tööorganite või kõverjooneliste kanalite poolt.*

## **B04B CENTRIFUGES**

(high-speed drum mills B02C 19/00; domestic spin driers D06F; analysing, measuring or monitoring physical or chemical properties of samples during centrifuging, see the relevant subclasses for these procedures, e.g. G01N)

### *Note*

*This subclass covers machines or apparatus for separating, mixing, drying, extracting, purifying, or like treating in which centrifugal effects are generated by rotary bowls or other rotors. Where such machines or apparatus involve pumping effects, such effects must be incidental or subsidiary to the treating.*

## **B04C APPARATUS USING FREE VORTEX FLOW, E.G. CYCLONES**

(jet mills B02C 19/06; exhaust or silencing apparatus for machines or engines having means for removing solid constituents of exhaust, using inertial or centrifugal separators F01N 3/037; cyclonic type combustion apparatus F23)

### *Note*

*This subclass covers apparatus for separating, mixing or like treating in which centrifugal effects are generated by free vortex flow, otherwise than by rotary bowls, rotors or curved passages.*

## **B05 PRITSIMINE VÕI PIHUSTAMINE ÜLDISELT; VEDELIKE VÕI MUUDE VOOLAVATE MATERJALIDE KANDMINE PINDADELE ÜLDISELT**

(kodune puhastus A47L; puhastamine üldiselt meetodite abil, mis oluliselt sisaldavad vedeliku kasutamist või juuresolekut B08B 3/00; liivajugatöötlus B24C; toodetele pinnakatete kandmine plastilises olekus vormimise ajal B29C 39/10, B29C 39/00, B29C 41/02, B29C 41/00, B29C 43/18, B29C 43/22, B29C 45/14, B29C 47/02, kihiliste toodete vormimise teiste klasside kohta vt B32B; trükkimine, kopeerimine B41; toodete või töödeldavate detailide transportimine läbi vedelikuvannide B65G, nt B65G 49/00; kangataoliste ja niitjate materjalide käsitlemine üldiselt B65H; klaaspinna töötlemine pinnakattega C03C 17/00, C03C 25/10; müürisegude, betooni, kivi või keraamika katmine või immutamine C04B 41/45, C04B 41/61, C04B 41/81; värvid, värnitsad, lakid C09D; metallide emailimine, metallidele klaasja kihi kandmine, metallist esemete keemiline puhastamine või rasvatustamine C23; galvaniline katmine C25D; tekstiilmaterjalide töötlemine vedelike, gaaside või aurudega D06B; pesupesemine D06F; teede korrashoidmine E01C; valgustundlike materjalide ettevalmistamise või töötlemise seadmed või protsessid G03; kindla otstarbega seadmed või protsessid vt vastavast klassist, mis käsitleb seda otstarvet) [2]

### Märkus

*Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:*

- "muud voolavad materjalid" sisaldab poolvedelikke, pastasid, sulandeid, lahuseid, dispersioone, suspensioone, teralisi materjale, gaase või aurasid; [2]
- "teralised materjalid" sisaldab pulbreid, graanuleid, lühikesi kiude või laastusid; [2]
- "kattekiht" tähendab pealekantud materjali. Kattekiht võib olla vedelik, mis pärast kuivamist on muutunud tahkeks aineks, nt värv. [2]

## **B05 SPRAYING OR ATOMISING IN GENERAL; APPLYING LIQUIDS OR OTHER FLUENT MATERIALS TO SURFACES, IN GENERAL**

(domestic cleaning A47L; cleaning in general by methods essentially involving the use or presence of liquid B08B 3/00; sand-blasting B24C; coating of articles during shaping of substances in a plastic state B29C 39/10, B29C 39/00, B29C 41/02, B29C 41/00, B29C 43/18, B29C 43/22, B29C 45/14, B29C 47/02; for further classification of forming layered products, see B32B; printing, copying B41; conveying articles or workpieces through baths of liquid B65G, e.g. B65G 49/00; handling webs or filaments in general B65H; surface treatment of glass by coating C03C 17/00, C03C 25/10; coating or impregnation of mortars, concrete, stone or ceramics C04B 41/45, C04B 41/60, C04B 41/81; paints, varnishes, lacquers C09D; enamelling of metals, applying a vitreous layer to metals, chemical cleaning or de-greasing of metallic objects C23; electroplating C25D; treating of textile materials by liquids, gases or vapours D06B; laundering D06F; treating roads E01C; apparatus or processes for the preparation or treatment of photosensitive materials G03; apparatus or processes, restricted to a purpose fully provided for in a single other class, see the relevant class covering the purpose) [2]

### Note

*In this class, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"other fluent materials" includes semiliquids, pastes, melts, solutions, dispersions, suspensions, particulate materials, gases or vapours; [2]*
- *"particulate materials" includes powders, granules, short fibres or chips; [2]*
- *coating" means the materials applied. The coating may be a liquid having become solid after drying, e.g. paint. [2]*

## **B05B PRITSIMISSEADMED; PIHUSTAMISSEADMED; OTSAKUD**

(otsakutega pihustid-segistid B01F 5/00; protsessid vedelike või teiste voolavate materjalide pindadele kandmiseks pritsimise teel B05D; vahendid voolava keskkonna pumpamiseks F04; klapid ja ventiilid, nt veekraanid F16K) [2]

### *Märkus*

1. See alaklass *hõlmab* konkreetselt seadmed tilkade või piiskade lahtipäästmiseks või heitmiseks atmosfääri või kambrisse udu või muu sarnase moodustamiseks. Selleks otstarbeks võivad heidetavad materjalid olla gaasi- või auruvoos suspendeerunud. [2]
2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B05 nimetusele järgnevale märkusele. [2]

## **B05C SEADMED VEDELIKE VÕI MUUDE VOOLAVATE MATERJALIDE KANDMISEKS PINDADELE ÜLDISELT**

(pritsimisseadmed, pihustamisseadmed, otsakud B05B; seadmestik vedelike või muude voolavate materjalide kandmiseks objektidele elektrostaatilise pihustamise teel B05B 5/08; protsessid vedelike või muude voolavate materjalide pindadele kandmiseks B05D) [2]

### *Märkus*

1. See alaklass *hõlmab* seadmed või käsitööriistad üldiselt vedelike või muude voolavate materjalide pinnale või pinnaosale kandmiseks, ükskõik millise mehaanilise või füüsikalise meetodi abil, konkreetselt seadmed vedelike või muude voolavate materjalide ühtlase jaotuse saavutamiseks pinnal. [2]
2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B05 nimetusele järgnevale märkusele. [2]

**B05B SPRAYING APPARATUS; ATOMISING APPARATUS;  
NOZZLES**

(spray-mixers with nozzles B01F 5/00; processes for applying liquids or other fluent materials to surfaces by spraying B05D; means for pumping fluids F04; valves, e.g. water-taps, F16K) [2]

Note

1. *This subclass covers particularly apparatus for the release or projection of drops or droplets into the atmosphere or into a chamber to form a mist or the like. For this purpose, the materials to be projected may be suspended in a stream of gas or vapour. [2]*
2. *Attention is drawn to the Note following the title of class B05. [2]*

**B05C APPARATUS FOR APPLYING LIQUIDS OR OTHER  
FLUENT MATERIALS TO SURFACES, IN GENERAL**

(spraying apparatus, atomising apparatus, nozzles B05B; plant for applying liquids or other fluent materials to objects by electrostatic spraying B05B 5/08; processes for applying liquids or other fluent materials to surfaces B05D) [2]

Note

1. *This subclass covers apparatus or hand tools, in general, for applying liquids or other fluent materials to a surface or a part thereof, by any mechanical or physical method, in particular apparatus for obtaining a uniform distribution of liquids or other fluent materials on a surface. [2]*
2. *Attention is drawn to the Note following the title of class B05. [2]*



## **B05D PROTSESSID VEDELIKE VÕI MUUDE VOOLAVATE MATERJALIDE PINDADELE KANDMISEKS ÜLDISELT**

(seadmed vedelike või muude voolavate materjalide pindadele kandmiseks B05B, B05C) [2]

### *Märkused*

#### *1. See alaklass hõlmab:*

- *protsessid vedelike või muude voolavate materjalide pinnale või pinnaosale kandmiseks üldiselt, ükskõik millise mehaanilise või füüsikalise meetodi abil, ja konkreetset protsessid, mis tekitavad vedelike või teiste voolavate materjalide ühtlase jaotuse pinnal;*
- *pindade, millele vedelikud või muud voolavad ained kantakse eeltöötlemise;*
- *pealekantud pinnakatete järeltöötlemise. [2]*

#### *2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B05 nimetusele järgnevale märkusele. [2]*

## **B06 MEHAANILISTE VÕNKUMISTE TEKITAMINE JA ÜLEKANDMINE ÜLDISELT**

### **B06B MEHAANILISTE VÕNKUMISTE TEKITAMINE VÕI ÜLEKANDMINE ÜLDISELT**

(konkreetsete füüsikaliste või keemiliste protsesside jaoks vt vastavaid alaklasse, nt B07B 1/28, B22C 19/00, B23Q 17/12, B24B 31/00, E01C 19/22; mehaaniliste võnkumiste mõõtmine, k.a tekitamise ja mõõtmise kombineerimine, G01H; süsteemid, mis kasutavad helilainete peegeldumist või parasiitkiirgust G01S 15/00; seismilise energia tekitamine uuringuteks G01V 1/02; mehaaniliste võnkumiste juhtimine G05D 19/00; heli edastamine, juhtimise või suunamise meetodid või seadmed üldiselt G10K 11/00; helilainete süntees G10K 15/02; piezoelektrilised, elektrostriktiivsed või magnetostriktiivsed elemendid H01L 41/00; võnkuva magneti, ankru või mähisega mootorid H02K 33/00; piezoelektrilist efekti, elektrostriksiooni või magnetostriksiooni kasutavad mootorid H02N 2/00; elektriliste võnkumiste tekitamine H03B; elektromehaanilised resonatorid resonantsahela elementidena H03H; valjuhääldid, mikrofonid, grammofoninõelad või akustiliselektromehaanilised muundurid H04R) [2]

## **B05D PROCESSES FOR APPLYING LIQUIDS OR OTHER FLUENT MATERIALS TO SURFACES, IN GENERAL**

(apparatus for applying liquids or other fluent materials to surfaces B05B, B05C) [2]

### Notes

1. *This subclass covers:*

- *processes for applying liquids or other fluent materials to a surface or part of a surface, in general, by any mechanical or physical method and particularly processes producing a uniform distribution of liquids or other fluent materials on a surface;*
- *pretreatment of surfaces to which liquids or other fluent materials are to be applied;*
- *after-treatment of applied coatings. [2]*

2. *Attention is drawn to the Note following the title of class B05. [2]*

## **B06 GENERATING OR TRANSMITTING MECHANICAL VIBRATIONS IN GENERAL**

### **B06B GENERATING OR TRANSMITTING MECHANICAL VIBRATIONS IN GENERAL**

(for particular physical or chemical processes, see the relevant subclasses, e.g. B07B 1/28, B22C 19/00, B23Q 17/12, B24B 31/00, E01C 19/22; measurement of mechanical vibrations, including the combination of generation and measurement, G01H; systems using reflection or reradiation of acoustic waves G01S 15/00; generating seismic energy for prospecting G01V 1/02; control of mechanical vibrations G05D 19/00; methods or devices for transmitting, conducting or directing sound, in general G10K 11/00; synthesis of acoustic waves G10K 15/02; piezo-electric, electrostrictive or magnetostrictive elements H01L 41/00; motors with vibrating magnet, armature or coil H02K 33/00; motors using piezo-electric effect, electrostriction or magnetostriction H02N 2/00; generation of electrical oscillations H03B; electromechanical resonators as resonant circuit elements H03H; loudspeakers, microphones, gramophone pick-ups or like acoustic electromechanical transducers H04R) [2]

## Märkused

1. See alaklass hõlmab seadmed mehaaniliste võnkumiste tekitamiseks tahketes ainetes, nt mehaanilise töö teostamiseks. [6]
2. See alaklass ei hõlma seadmeid mehaaniliste võnkumiste tekitamiseks voolavas keskkonnas, mis on hõlmatud alaklassiga G10K. [6]

### **B07 TAHKETE AINETE ERALDAMINE TAHKETEST AINETEST; SORTEERIMINE**

(eraldamine üldiselt B01D; märgeraldamisprotsessid, sorteerimine protsesside abil, mis kasutavad voolavat keskkonda sarnaselt vedeliku kasutamisega B03; vedelikke kasutades B03B, B03D; sorteerimine, kasutades tahkete materjalide magnetilist või elektrostaatilist eraldamist tahketest materjalidest või voolavast keskkonnast, eraldamine kõrgepinge elektrivälja abil B03C; tsentrifuugid või keerisseadmed füüsikaliste protsesside teostamiseks B04; sorteerimine, mis on eriomane konkreetsetele materjalidele või toodetele ja on toodud muudes klassides, vt vastavaid klasse)

### **B07B TAHKETE AINETE ERALDAMINE TAHKETEST AINETEST SÕELUMISE, SORTEERIMISE VÕI LÄBISÕELUMISE TEEL VÕI KASUTADES GAASIVOOGU; MUUD KUIVERALDAMISMEETODID, MIS ON RAKENDATAVAD PUISTEMATERJALIDELE, NT LAHTISTELE TOODETELE, MIS ON SOBIVAD KÄSITSEMISEKS PUISTEMATERJALINA**

(kuiveraldamisseadmed kombinatsioonis märgeraldamisseadmetega B03B; käsitsi sorteerimine, posti sorteerimine, sorteerimine lülitamisseadmete või muude seadmetega, mis käivituvad vastuseks toodete või näidiste materjali mõne tunnuse detekteerimisele või mõõtmisele B07C)

## Notes

1. This subclass covers arrangements for generating mechanical vibrations in solids, e.g. for the purpose of performing mechanical work. [6]
2. This subclass does not cover arrangements for generating mechanical vibrations in fluids, which are covered by subclass G10K. [6]

### **B07 SEPARATING SOLIDS FROM SOLIDS; SORTING**

(separation in general B01D; wet separating processes, sorting by processes using fluent material in the same way as liquid B03; using liquids B03B, B03D; sorting by magnetic or electrostatic separation of solid materials from solid materials or fluids, separation by high voltage electric fields B03C; centrifuges or vortex apparatus for carrying out physical processes B04; sorting peculiar to particular materials or articles and provided for in other classes, see the relevant classes)

### **B07B SEPARATING SOLIDS FROM SOLIDS BY SIEVING, SCREENING, OR SIFTING OR BY USING GAS CURRENTS; OTHER SEPARATING BY DRY METHODS APPLICABLE TO BULK MATERIAL, E.G. LOOSE ARTICLES FIT TO BE HANDLED LIKE BULK MATERIAL**

(combinations of dry separating apparatus with wet separating apparatus B03B; hand sorting, postal sorting, sorting by switching or other devices actuated in response to detection or measurement of some feature of articles or samples of material B07C)

## Märkus

See alaklass hõlmab:

- puistematerjali või lahtiste toodete, mis on sobivad käsitlemiseks puistematerjalina, igat liiki sorteerimise või liigitamise, mis tuleneb automaatselt seadmete konstruktsioonist ja materjali omadustest, nt gradueeritud mõõtmega auguga püüduriga, mis avaneb kindla miinimumkaaluga toodete all;
- toodete sorteerimise ulatuses, kus rakendatakse samu tingimusi, nt palkide sorteerimine, juhtides neid üle järjest suurenevate avade; esemed võivad olla või mitte olla orienteeritud sorteerimisele.

## **B07C POSTI SORTEERIMINE; ÜSIKESEMETE VÕI TŪKIKAUPA SORTEERIMISEKS SOBIVATE PUISTEMATERJALIDE SORTEERIMINE, NT VÄLJAVALIMISE TEEL**

(eriotstarbega sorteerimine on kaetud muu klassiga, vt vastavaid kohti, nt A43D 33/00, B23Q 7/12)

## Märkus

See alaklass hõlmab materjalide või toodete käsitsi sorteerimise või manuaalselt või materjalide või toodete mõne tunnuse kontrollimise või detektsiooni või mõõtmise tulemusel automaatselt käivituvate seadmetega sorteerimise.

## **B08 PUHASTAMINE**

## **B08B PUHASTAMINE ÜLDISELT; MÄÄRDUMISE ÄRAHOIDMINE ÜLDISELT**

Note

*This subclass covers:*

- *any sorting or grading of bulk material or loose articles fit to be handled like bulk material which results automatically from the construction of the apparatus and properties of the material, e.g. by a trap opening under an object of a certain minimum weight, by an aperture of graduated size;*
- *sorting of articles in so far as the same conditions apply, e.g. sorting of timber by passing it over successively longer openings; the articles may or may not be orientated for the purpose of sorting.*

**B07C POSTAL SORTING; SORTING INDIVIDUAL ARTICLES, OR BULK MATERIAL FIT TO BE SORTED PIECE-MEAL, E.G. BY PICKING**

(specially adapted for a specific purpose covered by another class, see the relevant place, e.g. A43D 33/00, B23Q 7/12)

Note

*This subclass covers sorting of materials or articles by hand or by devices actuated, manually or automatically, as a result of inspection or of detection or measurement of some feature of the material or articles.*

**B08 CLEANING**

**B08B CLEANING IN GENERAL; PREVENTION OF FOULING IN GENERAL**

(harjad A46; seadmed kodustes või samalaadsetes tingimustes puhastamiseks A47L; osakeste eraldamine vedelikest või gaasidest B01D; tahkete ainete eraldamine B03, B07; vedelike või muude voolavate materjalide pihustamine või kandmine pindadele üldiselt B05; puhastusseadmed konveierite jaoks B65G 45/00; pudelite puhastamine koos täitmise ja sulgemisega B67C 7/00; korrosiooni või inkrustatsiooni tõkestamine üldiselt C23; tänavate, maanteed ja raudteetammide, randade või pinnase puhastamine E01H; ujumis- või suplemisvannide või basseini osad, detailid või lisaseadmed, mis on eriti kohandatud puhastamiseks E04H 4/00; staatilise elektri ärahoidmine või eemaldamine H05F)

### Märkused

1. See alaklass hõlmab ainult puhastamise, mis on tavaliselt klassifitseeritud vastavalt ühele (või mitmele) allpool mainitud aspektile, kui see ei ole täielikult alaklassis klassifitseeritav ükskõik missuguse järgneva aspektiga ette määratud tingimustel:

- puhastatavad tooted, nt siibrid, pissuaarid või teised voodihaigetele isikutele mõeldud sanitaarvahendid A61G 9/00, filtrid, poolläbilaskvad membraanid B01D, metallivalu ja valuvormid B22D 29/00, sõidukid B60S, koksiahjud C10B 43/00, ehitusraketised E04G, boilerid F22, põletamiseseadmed F23J, ahjud F27;
- üldist laadi puhastamise, nt suhkrutootmise ettevalmistamise A23N, koduse puhastamise A47L, tekstiilide töötlemise D06, pesumajad D06F, õhukonditsioneerimise F24F;

(brushes A46; devices for domestic or like cleaning A47L; separation of particles from liquids or gases B01D; separation of solids B03, B07; spraying or applying liquids or other fluent materials to surfaces in general B05; cleaning devices for conveyers B65G 45/00; concurrent cleaning, filling and closing of bottles B67C 7/00; inhibiting corrosion or incrustation in general C23; cleaning streets, permanent ways, beaches or land E01H; parts, details or accessories of swimming or splash baths or pools, specially adapted for cleaning E04H 4/00; preventing or removing electrostatic charges H05F)

### Notes

1. *This subclass covers only cleaning, which is usually classified according to one (or more) of the aspects mentioned below, if it is not fully classifiable in a subclass providing for any of the following aspects:*
  - *the articles cleaned, e.g. bed-pans, urinal or other sanitary devices for bed-ridden persons A61G 9/00, filters, semi-permeable membranes B01D, castings and moulds B22D 29/00, vehicles B60S, coke ovens C10B 43/00, building forms E04G, boilers F22, combustion apparatus F23J, furnaces F27;*
  - *the general nature of the cleaning, e.g. preparing for sugar manufacture A23N, domestic cleaning A47L, treatment of textiles D06, laundry D06F, air-conditioning F24F;*



- *konkreetsete operatsioonide teostamise, nt filtreerimise B01D, tahkete ainete eraldamise B03, B07, liivajugatööluse B24C;*
- *konkreetsed vahendid või seadmed, nt harjad A46B, mopid A47L, tsentrifuugid B04, käsitööriistad B25;*
- *puhastatud aine, nt metallid B21C, C23, vee C02, klaasi C03B, naha C14B, tekstiilikiud D01;*
- *eemaldatud aine (või sadestuste või sadestuste tekkimise ennetamise), nt vahendid või seadmed kuiva värvi eemaldamiseks pindadelt B44D 3/16, keemilise värvieemalduse C09D 9/00; roostetamise ennetamise C23F;*
- *kasutatud aine, nt makromolekulaarühendid või -kompositsioonid C08, jäätumisvastased materjalid C09K; puhastusvahendid C11D;*
- *operatsioonid, mis on ühendatud puhastamisega, nt metalli valtsimise B21B, metalli puurimise B23B, jootmise B23K, tekstiili tootmise D01G, D01H, D03J, D04B;*
- *pinda ümbritseva keskkonna puhastamise või puhtana hoidmise, nt vee boileris C02F, õhu toas F24F.*

2. Meetodid, milles kasutatakse ensüüme või mikroorganisme, selleks et:

- i eraldada, lahutada või puhastada juba olemasolevat ühendit või koostist või*
- ii töödelda tekstiile või puhastada materjalide tahkeid pealispindu*

*klassifitseeritakse edaspidi alaklassis C12S. [5]*

- *the particular operation performed, e.g. filtering B01D, separating of solids B03, B07, sand-blasting B24C;*
- *the particular apparatus or device, e.g. brushes A46B, mops A47L, centrifuges B04, hand tools B25;*
- *the substance cleaned, e.g. metals B21C, C23, water C02, glass C03B, leather C14B, textile fibres D01;*
- *the substance removed (or prevented from depositing or forming), e.g. implements or apparatus for removing dry paint from surfaces B44D 3/16, chemical paint-removers C09D 9/00, preventing rust C23F;*
- *the substance used, e.g. macromolecular compounds or compositions C08, anti-icing materials C09K, detergents C11D;*
- *the operation in connection with which cleaning is done, e.g. metal rolling B21B, metal boring B23B, soldering B23K, textile fabrication D01G, D01H, D03J, D04B;*
- *the surroundings of a surface to be cleaned or kept clean, e.g. water in a boiler C02F, air in a room F24F.*

2. *Processes using enzymes or micro-organisms in order to:*

- i liberate, separate or purify a pre-existing compound or composition, or to*
- ii treat textiles or clean solid surfaces of materials*

*are further classified in subclass C12S. [5]*

## **B09 TAHKETE JÄÄTMETE KAHJUTUSTAMINE; REOSTATUD PINNASE TAASTAMINE**

(heitvee, roiskvee ja mudasette töötlemine C02F; radioaktiivselt saastunud tahkete ainete töötlemine G21F 9/28) [3,6]

## **B09B TAHKETE JÄÄTMETE KAHJUTUSTAMINE [3]**

### Märkused

1. See alaklass hõlmab ainult lihtsad või kombineeritud, nt mitmeastmelised, operatsioonid, mis ei ole täielikult klassifitseeritavad ühes muus alaklassis. [3]
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:
  - “kahjutustamine“ tähendab kõrvaldamist, nt mahapanekut, jääkide hävitamist või nende muutmist millekski kasulikuks või kahjutuks; [3]
  - “tahked jäägid“ tähendab jääke, mis sisaldavad vedelaid komponente, kuid mida praktilistel eesmärkidel käsitletakse kui tahkeid. [3]
3. Tähelepanu tuleb pöörata järgnevatele kohtadele:

A23J 1/00 Tärglisetootmistehaste reoveest või samalaadsetest jäätmetest proteiinide saamine

A23K 1/06 Destilleerimis- või pruulimisjäätmetest loomasöödad

A23K 1/08 Meiereide tootmisjäätmetest loomasöödad

A23K 1/10 Köögijäätmetest loomasöödad

A43B 1/00 Kummijäätmetest jalatsite valmistamine

A61L 11/00 Eriti jäätmetele kohandatud desinfektsiooni- või sterilisatsioonimeetodid

A62D 3/00 Kahjulike keemiliste ainete kahjutuks või vähem kahjulikuks tegemise meetodid, muutes aineid keemiliselt

## **B09 DISPOSAL OF SOLID WASTE; RECLAMATION OF CONTAMINATED SOIL**

(treatment of waste water, sewage or sludge C02F; treating radioactively contaminated solids G21F 9/28) [3,6]

### **B09B DISPOSAL OF SOLID WASTE [3]**

#### *Notes*

1. This subclass *covers* only single or combined, e.g. multistage, operations not fully classifiable in a single other subclass. [3]
2. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:

- "disposal" means the discarding, e.g. dumping, or destroying of waste or its transformation into something useful or harmless; [3]
- "solid waste" includes waste which, although it has liquid content, is for practical purposes handled as solid. [3]

3. Attention is drawn to the following places:

A23J 1/00 Obtaining proteins from waste water of starch-manufacturing plants or like wastes

A23K 1/06 Animal feeding-stuffs from distillers' or brewers' waste

A23K 1/08 Animal feeding-stuffs from waste products of dairy plants

A23K 1/10 Animal feeding-stuffs from kitchen waste

A43B 1/00 Footwear made of rubber waste

A61L 11/00 Disinfection or sterilisation methods specially adapted for refuse

A62D 3/00 Processes for making harmful chemical substances harmless, or less harmful, by effecting a chemical change in the substances

B01D 53/34 Jääkgaaside keemiline või bioloogiline puhastamine

B02C 18/00 Tükeldamine nugade või muude lõikamis- või rebimisvahenditega, mis hakivad materjali tükkideks

B03B 7/00 Märmeetodite või –seadmete kombinatsioonid muude meetodite või seadmetega, nt maakide või prügi rikastamiseks

B03B 9/00 Sorteerimistehase üldine skeem, nt eriti jäätmetele kohandatud tehnoloogilised skeemid

B05B 15/04 Taimede pritsimisel pritsimisala kontrollimine, nt katmine, külkilbid; vahendid üleliigse materjali kogumiseks või taaskasutamiseks

B08B 15/00 Mustuse või suitsu leviku tõkestamine alal, kus need on tekkinud; mustuse või suitsu kogumine või eemaldamine sellelt alalt

B22F 8/00 Toodete tootmine vanametallist või metallijääkidest

B23D 25/00 Masinad või seadmed töödeldava materjali lõikamiseks ilma lõikamise tulemusel saadud materjali täpsete mõõtmete jälgimiseta, nt vanametalli lõikamiseks

B24B 55/00 Seadmed materjalide taastamiseks lihvimise või poleerimisega [7]

B27B 33/00 Servatöötlemise saeterad või tööriistad kombineeritud jäätmete tükeldamise vahenditega

B29B 17/00 Plastide või muude jäätmete, mis sisaldavad plaste regenereerimine

B30B 9/32 Pressid vanametalli tihendamiseks või kasutatud autode kokkupressimiseks

B62D 67/00 Süsteemne autode taaskasutus kõlblike komponentide osadeks lammutamisega, nt korduvkasutamiseks [7]

B63B 17/00 Prügi mahalaadimine laevadelt, nt tuha

B63J 4/00 Laevadele paigaldatud seadmed reovee või heitvee töötlemiseks

B65F 1/00 Jäätmekonteinerid

B65F 3/00 Konkreetsetl jäätmete kogumiseks kohandatud sõidukid

B65F 5/00 Jäätmete kogumine või eemaldamine muude vahenditega peale konteinerite või sõidukite

B01D 53/34 Chemical or biological purification of waste gases

B02C 18/00 Disintegrating by knives or other cutting or tearing members which chop material into fragments

B03B 7/00 Combinations of wet processes or apparatus with other processes or apparatus, e.g. for dressing ores or garbage

B03B 9/00 General arrangement of separating plant, e.g. flow sheets, specially adapted for refuse

B05B 15/04 Control of spray area of spraying plant, e.g. masking, side shields; Means for collection or re-use of excess material

B08B 15/00 Preventing escape of dirt or fumes from the area where they are produced; Collecting or removing dirt or fumes from that area

B22F 8/00 Manufacture of articles from scrap or waste metal particles

B23D 25/00 Machines or arrangements for shearing stock while the latter is travelling otherwise than in the direction of the cut without regard to the exact dimensions of the resulting material, e.g. for cutting up scrap

B24B 55/00 Devices for recovering materials resulting from grinding or polishing [7]

B27B 33/00 Edge trimming saw blades or tools combined with means to disintegrate waste

B29B 17/00 Recovery of plastics or other constituents of waste material containing plastics

B30B 9/32 Presses for consolidating scrap metal or for compacting used cars

B62D 67/00 Systematic disassembly of vehicles for recovery of salvageable components, e.g. for recycling [7]

B63B 17/00 Refuse discharge from vessels, e.g. for ash

B63J 4/00 Arrangements of installations for treating waste water or sewage on vessels

B65F 1/00 Refuse receptacles

B65F 3/00 Vehicles particularly adapted for collecting refuse

B65F 5/00 Gathering or removal of refuse otherwise than by receptacles or vehicles

B65F 7/00 Puhastus- või desinfitseerimisseadmed kombineeritult jäätmekonteinerite või -sõidukitega

C03C 1/00 Tooraine klaasi, glasuuri või emaili tootmiseks üldiselt [5]

C04B 7/00 Hüdrotsement põlevkivi jäätmetest või jääkidest, v. a šlakist

C04B 11/00 Fosfokipsist või jääkidest valmistatud kaltsiumsulfaatsemendid, nt suitsu jääkproduktide puhastamine

C04B 18/04 Jääkmaterjali või jäätmete kasutamine täitena mördis, betoonis, kunstkivis või muudes samalaadsetes materjalides

C04B 33/02 *Jääkmaterjalide või jäätmete kasutamine savinõude kompositsiooni koostisomadena [8]*

C05F Väetised jääkidest või jäätmetest [7]

C08B 16/00 Tselluloosi regeneerimine [7]

C08J 9/00 Vahutoodete kokkukogumine, nt vahujäägid [7]

C08J 11/00 Makromolekulaarainete jääkmaterjalide taaskasutamine

C08L 17/00 Regeneeritud kummi kompositsioonid

C09K 11/00 Lumineestsentsmaterjalide regeneerimine

C10B 53/00 Destruktiivne destillatsioon, eriti kohandatud konkreetsete tahkete toormaterjalide jaoks või erikujuga tahketes toormaterjalides

C10B 57/00 Muud meetodid, mis ei ole eelnevalt kaetud; destruktiiivsete destillatsioonimeetodite tunnused üldiselt

C10G 1/00 Vedelate süsivesiniksegude tootmine kautšukist või kautšukijäätmetest

C10G 73/00 Kasutatud lahustite regeneerimine [7]

C10L 5/40 Põhiliselt heitveel, majapidamis- või tänavajäätmetel põhinevad tahked kütused

C10L 5/40 Põhiliselt tööstusjäätmetel ja jääkmaterjalidel põhinevad tahked kütused

C10M 175/00 Mineraalõlidel põhinevate kasutatud määrdeainete ümbertöötamine

C11B 13/00 Jääkmaterjalidest rasvade, rasvõlide või rasvhapete eraldamine

C11D 19/00 Glütserooli eraldamine seebistunud vedelikust

B65F 7/00 Cleaning or disinfecting devices combined with refuse receptacles or refuse vehicles

C03C 1/00 Ingredients generally applicable to manufacture of glasses, glazes or vitreous enamels [5]

C04B 7/00 Hydraulic cements from oil shales, residues or waste other than slag

C04B 11/00 Calcium sulfate cements made from phosphogypsum or from waste, e.g. purification products of smoke

C04B 18/04 Waste material or refuse used as fillers for mortars, concrete, artificial stone or the like

C04B 33/02 *Waste materials or refuse used as compounding ingredients for clay-wares [8]*

C05F Fertilisers from waste or refuse [7]

C08B 16/00 Regeneration of cellulose [7]

C08J 9/00 Agglomerating foam fragments, e.g. waste foam [7]

C08J 11/00 Recovery of waste materials of macromolecular substances

C08L 17/00 Compositions of reclaimed rubber

C09K 11/00 Recovery of luminescent materials

C10B 53/00 Destructive distillation, specially adapted for particular solid raw materials or solid raw materials in special form

C10B 57/00 Other processes not covered before; Features of destructive distillation processes in general

C10G 1/00 Production of liquid hydrocarbon mixtures from rubber or rubber waste

C10G 73/00 Recovery of used solvents [7]

C10L 5/40 Solid fuels essentially based on sewage, house or town refuse

C10L 5/40 Solid fuels essentially based on industrial residues and waste materials

C10M 175/00 Working-up used lubricants based on mineral oils

C11B 13/00 Recovery of fats, fatty oils, or fatty acids from waste materials

C11D 19/00 Recovery of glycerol from a saponification liquor



C12F 3/00 Kõrvalsaaduste utiliseerimine  
C12F 3/00 Alkoholi eraldamine pressjäätmest või muust jääkmaterjalist  
C12P 7/02 Etanooli biokeemiline tootmine jätmetest  
C22B 7/00 Lisaks maagile muude toormaterjalide, nt vanametalli ümbertöötamine värviliste metallide või nende ühendite tootmiseks  
C22B 19/00 Tsingi või tsinkoksiidi saamine muhvelahju jätmetest  
C22B 19/00 Tsingi või tsinkoksiidi saamine metallijätmetest või vanametallist  
C22B 25/00 Tina saamine vanametallist  
C25D 13/22 Elektroforeeskatmisel kasutatud vedelike regenererimine [7]  
C25D 21/00 Elektrolüüskatmisel kasutatud lahuste regenererimine  
D01B Naturaalse kiud- või niitmaterjali mehaaniline töötlemine kiudude või niitide saamiseks, nt ketramiseks  
D01C 5/00 Kaltsude karboniseerimine loomset päritolu kiudude regenererimiseks  
D01F 13/00 Algmaterjali, jääkmaterjali või lahustite regenererimine kunstniitide või muu sarnase tootmise käigus  
D01G 11/00 Kiudu sisaldavate materjalide tükkideks purustamine kiudude saamiseks korduvkasutamiseks  
D01H 11/00 Seadmed tolmu, ebemete või muu sarnase eemaldamiseks või selle leviku piiramiseks  
D06L 1/00 Kiudude, kangaste või muu sarnase kuivpuhastamiseks või pesemiseks kasutatud keemiliste vannide regenererimine  
D21B 1/00 Paberjätmete või kaltsude kuivtöötlemine paberi valmistamiseks või tselluloosi tootmiseks  
D21B 1/00 Paberjätmete kiustamine  
D21C 5/02 Meetodid tselluloosi saamiseks paberjätmete ümbertöötlemisel  
D21C 11/12 Paberi keeduvedeliku regenererimine märgpõletamisega  
D21F 1/66 Regenereritud paberi keeduvedeliku korduvkasutamine paberimasina märgosas rullipaberi valmistamiseks  
D21H 17/00 Paberi keeduvedelikule lisatud või paberi immutusmaterjalina kasutatud jääkproduktid [5]  
E03F Kanalisatsioonitorustikud, heitmekogumiskaevud

C12F 3/00 Recovery of by-products

C12F 3/00 Recovery of alcohol from press residues or other waste material

C12P 7/02 Biochemical production of ethanol from waste

C22B 7/00 Working-up raw materials other than ores, e.g. scrap, to produce non-ferrous metals or compounds thereof

C22B 19/00 Obtaining zinc or zinc oxide from muffle furnace residues

C22B 19/00 Obtaining zinc or zinc oxide from metallic residues or scraps

C22B 25/00 Obtaining tin from scrap

C25D 13/22 Regeneration of process liquids used in electrophoretic coating [7]

C25D 21/00 Regeneration of process solutions used in electrolytic coating

D01B Mechanical treatment of natural fibrous or filamentary material to obtain fibres or filaments, e.g. for spinning

D01C 5/00 Carbonising rags to recover animal fibres

D01F 13/00 Recovery of starting material, waste material or solvents during the manufacture of artificial filaments or the like

D01G 11/00 Disintegrating fibre-containing articles to obtain fibres for re-use

D01H 11/00 Arrangements for confining or removing dust, fly, or the like

D06L 1/00 Regeneration of used chemical baths used for dry-cleaning or washing fibres, fabrics or the like

D21B 1/00 Dry treatment of waste paper or rags for making paper or for the production of cellulose

D21B 1/00 Defibrating waste paper

D21C 5/02 Processes for obtaining cellulose by working-up waste paper

D21C 11/12 Regeneration of pulp liquors by wet combustion

D21F 1/66 Re-use of pulp-water in wet end machines for making continuous webs of paper

D21H 17/00 Waste products added to the pulp or used in paper-impregnating material [5]

E03F Sewers, cesspools

E04F 17/00 Jäätmete eemaldamise seadmed ehitistes

F23G Jäätmete hävitamine põletamisega

F23J Põlemisproduktide või põlemisjääkide eemaldamine või töötlemine

G03C 11/00 Fotograafiamaterjalide jäätmest emulsiooni eemaldamine

G03G 21/10 Elektrograafias, elektrofotograafias, magnetograafias kasutatud ilmutusjääkide kogumine või korduvkasutamine

H01B 15/00 Seadmed või meetodid elektrikaablitest pärineva jääkmaterjali kasutamiseks

H01J 9/00 Elektrilahendustorudest või -lampidest pärineva materjali regenereerimine [7]

H01M 6/00 Kasutatud akuelementide või patareide kasutamiskõlblike osade regenereerimine

H01M 10/54 Kasutatud akude kasutamiskõlblike osade regenereerimine. [3]

## **B09C REOSTATUD PINNASE TAASTAMINE**

(kogumisseadmed kivide või muu sarnase pinnasest eemaldamiseks A01B 43/00; pinnase steriliseerimine auruga A01G 11/00; eraldamine üldiselt B01D; randade puhastamine E01H 12/00; ebasoovitavate asjade eemaldamine, nt prahi eemaldamine maapinnalt E01H 15/00) [6]

### Märkused

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses: [6]

- „taastamine“ tähendab reostunud pinnase osalist või täielikku kõrvaldamist või kordategemist. [6]

2. Ensüümide või mikroorganismide kasutamine meetodites: [6]

i lähtematerjali vabastamiseks, eraldamiseks või puhastamiseks või [6]

ii tekstiilide või puhaste tahkete materjalide pindade töötlemiseks [6]

klassifitseeritakse edaspidi alaklassis C12S. [6]

E04F 17/00 Arrangements in buildings for the disposal of refuse  
F23G Consuming waste by combustion  
F23J Removal or treatment of combustion products or combustion residues  
G03C 11/00 Removing emulsion from waste photographic material  
G03G 21/10 Collecting or recycling waste developer used in electrography, electrophotography, magnetography  
H01B 15/00 Apparatus or processes for salvaging material from electric cables  
H01J 9/00 Recovery of material from discharge tubes or lamps [7]  
H01M 6/00 Reclaiming serviceable parts of waste cells or batteries  
H01M 10/54 Reclaiming serviceable parts of waste accumulators. [3]

### **B09C RECLAMATION OF CONTAMINATED SOIL**

(gatherers for removing stones or the like from the soil A01B 43/00; sterilising soil by steam A01G 11/00; separation in general B01D; cleaning beaches E01H 12/00; removing undesirable matter, e.g. rubbish, from the land E01H 15/00) [6]

#### Notes

1. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated: [6]*
  - *"reclamation" means the partial or total elimination or the fixing of contaminants in soil. [6]*
2. *Processes using enzymes or micro-organisms in order to: [6]*
  - i liberate, separate or purify a pre-existing compound or composition, or to [6]*
  - ii treat textiles or clean solid surfaces of materials [6]*

*are further classified in subclass C12S. [6]*

## VORMIMINE

### **B21 METALLIDE MEHAANILINE TÖÖTLEMINE MATERJALI OLULISELT EEMALDAMATA; METALLIDE STANTSIMINE**

(metallivalu, pulbermetallurgia B22; metallide lõikamine B23D; metallide töötlemine suure tihedusega elektrivoolu abil B23H; jootmine, keevitamine, gaaslõikamine B23K; teised metallitöötlemisviisid B23P; lehtmaterjali stantsimine üldiselt B26F; metallide füüsikaliste omaduste muutmise protsessid C21D, C22F; galvanoplastika C25D 1/00)

#### Märkused

1. See klass ei hõlma:

- klassi B21 erinevate alaklassidega hõlmatud meetodite kombinatsioon, mis on hõlmatud alaklassiga B23P;
  - klassi B21 ükskõik missuguse konkreetse alaklassiga hõlmatud meetodite kombinatsioon meetoditega, mis on hõlmatud muude klassidega, nt materjali eemaldamisega seotud meetoditega, mis on ka hõlmatud alaklassiga B23P, v.a muude klassidega hõlmatud meetodid lisaks meetoditele, mis on täielikult hõlmatud B21 ühe alaklassiga, mille kombinatsioon on klassifitseeritud selles alaklassis.
2. Erinevad mittemetalliliste materjalide töötlemise meetodid on klassifitseeritud selles klassis, kui need meetodid võivad olla kasutatud ka metalli töötlemisel ega ole täielikult klassifitseeritavad mõnes muus klassis.

### **B21B METALLI VALTSIMINE**

(B21 hõlmab seoses metallitöötlemismeetoditega kasutatud abimeetodid, vt B21C; painutamine valtsimisega B21D; konkreetsete objektide, nt vintide, rataste, laagrite, silindrite, kuulide, tootmine valtsimisega B21H; survekeevitus valtspingi abil B23K 20/04)

## SHAPING

### **B21 MECHANICAL METAL-WORKING WITHOUT ESSENTIALLY REMOVING MATERIAL; PUNCHING METAL**

(casting, powder metallurgy B22; shearing B23D; working of metal by the action of a high concentration of electric current B23H; soldering, welding, flame-cutting B23K; other working of metal B23P; punching sheet material in general B26F; processes for changing of physical properties of metals C21D, C22F; electroforming C25D 1/00)

#### Notes

1. *This class does not cover:*

- *combinations of operations covered by different subclasses of class B21, which are covered by subclass B23P;*
- *combinations of operations covered by any particular subclass of class B21 with operations covered by other classes, e.g. with operations involving removal of material, which are also covered by subclass B23P, except that if the operations covered by the other classes are subsidiary to the operations properly covered by a single subclass of B21 the combination is classified in that subclass.*

2. *Processes of a kind covered by this class but applied to non-metallic materials are classified in this class if they are applicable to metal and cannot be classified fully in another class.*

### **B21B ROLLING OF METAL**

(auxiliary operations used in connection with metal-working operations covered in B21, see B21C; bending by rolling B21D; manufacture of particular objects, e.g. screws, wheels, rings, barrels, balls, by rolling B21H; pressure welding by means of a rolling mill B23K 20/04)

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- “valtsimine“ tähendab valtsimisoperatsioone, millega kaasneb metalli plastiline deformatsioon;
- “katkematu protsess“ tähendab valtsimisprotsessi valtspingil, millega kaasneb tooriku etteandmine valtsipaarile enne selle täielikku väljumist eelnevast valtsipaarist. [2]

## **B21C LEHTMETALLI, TRAADI, VARRASTE, TORUDE VÕI PROFIIILIDE VALMISTAMINE MUUL VIISIL, KUI VALTSIMISE TEEL; METALLITÖÖTLEMISEGA SEOTUD ABIOPERATSIOONID MATERJALI OLULISE EEMALDAMISETA**

## **B21D LEHTMETALLI VÕI METALLTORUDE, VARRASTE VÕI PROFIIILIDE KÄSITSEMINE VÕI TÖÖTLEMINE MATERJALI OLULISE EEMALDAMISETA; PERFOREERIMINE, STANTSIMINE**

(nende toodete valmistamisega seotud operatsioonid B21B, B21C; traadi töötlemine või sellest toodete valmistamine B21F; lõikamis- või tükeldamisseadmed või -masinad üldiselt B26; pressid üldiselt B30B)

## Märkused

1. See alaklass hõlmab lehtmetalli või muu töödeldava materjali lõikamise või perforeerimise.
2. See alaklass ei hõlma metallfooliumi paberitöötlustega analoogset töötlemist, mis on hõlmatud klassidega B26, B31.

Note

*In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"rolling" means rolling operations in which plastic deformations occur;*
- *"continuous process" means a process employing a mill train designed to have the workpiece enter one pair of rolls before leaving the preceding pair. [2]*

**B21C MANUFACTURE OF METAL SHEETS, WIRE, RODS, TUBES OR PROFILES, OTHERWISE THAN BY ROLLING; AUXILIARY OPERATIONS USED IN CONNECTION WITH METAL-WORKING WITHOUT ESSENTIALLY REMOVING MATERIAL**

**B21D WORKING OR PROCESSING OF SHEET METAL OR METAL TUBES, RODS OR PROFILES WITHOUT ESSENTIALLY REMOVING MATERIAL; PUNCHING**

(operations of the kind involved in the manufacture of such products B21B, B21C; working or processing of wire B21F; cutting or severing devices or machines in general B26; presses in general B30B)

Notes

1. *This subclass covers cutting or perforating of sheet metal or other stock material.*
2. *This subclass does not cover the working of metal foils in a manner analogous to the working of paper, which is covered by classes B26, B31.*



**B21F TRAADI TÖÖTLEMINE VÕI SELLEST TOODETE VALMISTAMINE**

(metalli valtsimine B21B; venitamise, metallitöötlemisega seotud abioperatsioonid materjali olulise eemaldamiseta B21C; toodete kokkusidumine B65B 13/00)

**B21G NÕELTE, NÖÖPNÕELTE VÕI NAELTE VALMISTAMINE**

**B21H KONKREETSETE METALLTOODETE VALMISTAMINE VALTSIMISEGA, NT VINTIDE, RATASTE, LAAGRITE, SILINDRITE, KUULIDE**  
(põhiliselt lehtmestalist B21D)

*Märkus*

*See alaklass hõlmab ainult valtsimismeetodid, mis on eriti kohandatud kasutamiseks konkreetsete objektide tootmisel ega ole oluliselt kombineeritud mõne muu metallitöötlemismeetodiga, v.a juhul kui viimatimainitu on samal masinal teostatud abioperatsioon.*

**B21J SEPISTAMINE; VASARDAMINE; PRESSIMINE; NEETIMINE; SEPAAHJUD**

(metalli valtsimine B21B; konkreetsete esemete valmistamine sepistamise või pressimise teel B21K; plakeerimine või katmine B23K; pinnaviimistlus tagumisega B23P 9/00; pindade tihendamine materjaliosakeste jugatõõtlusega B24C 1/10; presside üldised tunnused; pressid vanametalli kokkusurumiseks B30B; ahjud üldiselt F27)

**B21K SEPISTATUD VÕI PRESSITUD TOODETE VALMISTAMINE, NT HOBUSERAUAD, NEEDID, POLDID, RATTAD**

(lehtmestalli töötlemisel konkreetsete toodete valmistamine materjali olulise eemaldamiseta B21D; traadist toodete valmistamine B21F; nõõpnõelte, nõelte või naelte valmistamine B21G; konkreetsete toodete valmistamine valtsimisega B21H; sepistusmasinad, pressmasinad, pealelöögimasinad üldiselt B21J; kettide valmistamine B21L; katmine B23K)

**B21F WORKING OR PROCESSING OF WIRE**

(rolling of metal B21B; by drawing, auxiliary operations used in connection with metal-working without essentially removing material B21C; bundling articles B65B 13/00)

**B21G MAKING NEEDLES, PINS, OR NAILS**

**B21H MAKING PARTICULAR METAL OBJECTS BY ROLLING, E.G. SCREWS, WHEELS, RINGS, BARRELS, BALLS**  
(essentially from sheet metal B21D)

*Note*

*This subclass covers only rolling operations which are specially adapted for use in the manufacture of particular objects and which are not essentially combined with any different metal-working operation unless the latter is a subsidiary operation performed in the same machine.*

**B21J FORGING; HAMMERING; PRESSING; RIVETING; FORGE FURNACES**

(rolling of metal B21B; making particular products by forging or pressing B21K; cladding or plating B23K; finishing surfaces by hammering B23P 9/00; compacting surfaces by blasting with particulate material B24C 1/10; general features of presses, presses for consolidating scrap B30B; furnaces in general F27)

**B21K MAKING FORGED OR PRESSED PRODUCTS, E.G. HORSE-SHOES, RIVETS, BOLTS, WHEELS**

(making particular articles by working sheet metal without essentially removing material B21D; processing wire B21F; making pins, needles or nails B21G; making particular articles by rolling B21H; forging machines, pressing machines, hammering machines, in general B21J; making chains B21L; plating B23K)

### Märkus

*See alaklass hõlmab ainult sepistamis-, pressimis- või vasardamismeetodid, mis on eriti kohandatud kasutamiseks konkreetsete objektide tootmisel ega ole oluliselt kombineeritud mõne muu metallitöötlemismeetodiga, v.a juhul kui viimatimainitu on samal masinal teostatud abioperatsioon.*

### **B21L KETTIDE VALMISTAMINE**

(ketid üldiselt F16G)

### **B22 VALU; PULBERMETALLURGIA**

#### **B22C VALUVORMID, NENDE VALMISTAMINE**

(tulekindlate materjalide vorminime üldiselt B28B)

### Märkus

*See alaklass hõlmab:*

- *valumetallivormide või muude tulekindlate vormide valmistamise;*
- *nende jaoks materjalide valimise või ettevalmistamise;*
- *vajalikud mudelid, meetodid, masinad, lisaseadmed või tööriistad.*

#### **B22D METALLIVALU; MUUDE MATERJALIDE VALU SAMADE MEETODITE VÕI SEADMETEGA**

(plasti või plastilise olekus ainete valu B29C; metallurgiameetodid, metallile lisatavate ainete valik C21, C22)

### Märkus

*Selles alaklassis loetakse metalliks iga valatavat materjali.*

Note

*This subclass covers only forging, pressing, or hammering operations which are specially adapted for use in the manufacture of particular objects and which are not essentially combined with any different metal-working operation unless the latter is a subsidiary operation performed in the same machine.*

**B21L MAKING CHAINS**

(chains in general F16G)

**B22 CASTING; POWDER METALLURGY**

**B22C FOUNDRY MOULDING**

(moulding refractory materials in general B28B)

Note

*This subclass covers:*

- *the making of moulds for casting metals or of other refractory moulds;*
- *selection or preparation of materials therefor;*
- *the necessary patterns, processes, machines, accessory devices or tools.*

**B22D CASTING OF METALS; CASTING OF OTHER SUBSTANCES BY THE SAME PROCESSES OR DEVICES**

(shaping of plastics or substances in a plastic state B29C; metallurgical processing, selection of substances to be added to metal C21, C22)

Note

*In this subclass, any material to be cast is referred to as metal.*

## **B22F PULBERMETALLURGIA; METALLIPULBRIST TOODETE VALMISTAMINE; METALLIPULBRI VALMISTAMINE**

(meetodid või seadmed granuleeritud materjalide jaoks üldiselt B01J 2/00; keraamika valmistamine kokkusurumise või paagutamise C04B, nt C04B 35/64; metallide kui selliste tootmiseks vt klassi C22; metalliühendite taandamine või lõhustamine üldiselt C22B; sulamite valmistamine pulbermetallurgiaga C22C; metallipulbri elektrolüütiline tootmine C25C 5/00)

### Märkused

1. See alaklass hõlmab metallipulbri valmistamise ainult siis, kui valmistatud pulber on eriliste füüsikaliste tunnustega. [6]
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:
  - “metallipulber“ hõlmab pulbrid, mis sisaldavad olulisel määral mittemetallet materjali;
  - “pulber“ sisaldab mõnevõrra suuremaid osakesi, mille saamine, töötlemine või käitumine on sarnane pulbrile, nt kiud.

## **B23 METALLILÕIKEPINGID; METALLITÖÖTLEMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(lehtmaterjali, torude või profiilide stantsimine, perforimine B21D; traadi töötlemine B21F; nõõpnõõlõõte, nõõlõõte või naelõõte valmistamine B21G; kettide valmistamine B21L; lihvimine B24)

**B22F WORKING METALLIC POWDER; MANUFACTURE OF ARTICLES FROM METALLIC POWDER; MAKING METALLIC POWDER**

(processes or devices for granulating materials in general B01J 2/00; making ceramics by compacting or sintering C04B, e.g. C04B 35/64; for the production of metals as such, see class C22; reduction or decomposition of metal compounds in general C22B; making alloys by powder metallurgy C22C; electrolytic production of metal powder C25C 5/00)

Notes

1. This subclass *covers* the making of metallic powder only insofar as powder with specific physical characteristics is made. [6]
2. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:
  - "metallic powder" covers powders containing a substantial proportion of non-metallic material;
  - "powder" includes somewhat larger particles which are worked, obtained or behave in a manner similar to powder, e.g. fibres.

**B23 MACHINE TOOLS; METAL-WORKING NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(punching, perforating, making articles by processing sheet metal, tubes, or profiles B21D; wire-working B21F; making pins, needles, or nails B21G; making chains B21L; grinding B24)

## Märkused

### 1. See klass hõlmab:

- meetodid, mis ei ole mõne muu klassiga hõlmatud;
- meetodite, mis on hõlmatud klasside B21-B24 erinevate alaklassidega, kombinatsioonid, mis on hõlmatud alaklassiga B23P, v.a koos põhimeetoditega läbiviidavad abimeetodid, mis on hõlmatud ühe alaklassiga;
- metallilõikepinkidele omased konstruktsioonelemendid, mis on seotud tingimuse või probleemiga, mille iseloom ei ole omane konkreetset tüüpi metallilõikepingile, nt toodete etteandmine, on hõlmatud alaklassiga B23Q, kuigi need konstruktsioonelemendid võivad erineda üksteisest sõltuvalt metallilõikepingi tüübist. Nimetatud alaklass hõlmab sellised konstruktsioonelemendid üldiselt isegi, siis kui need on kohandatud ja ette nähtud konkreetse konstruktsiooniga metallilõikepinkide jaoks; ainult erandkorras klassifitseeritakse sellised konstruktsioonelemendid metallilõikepingile ette nähtud alaklassis. Kui konkreetsete metallitöötlemismeetodite jaoks ette nähtud alaklassidesse, eriti B23B, on viidud üldise iseloomuga konstruktsioonelemendid, siis antud alaklassid ei ole piiratud metallilõikepingi tüübile vastavate konstruktsioonelementidega, millega need on esmaselt seotud.

### 2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

## Notes

### 1. This class covers:

- operations not provided for in any other class;
- combinations of operations covered by different subclasses of classes B21-B24, which combinations are covered by subclass B23P, with the exception of subsidiary operations performed in conjunction with main operations covered by a single subclass;
- features, specific to machine tools, which relate to a requirement or problem of a nature which is not peculiar to a particular kind of machine tool, e.g. feeding work, which are covered by subclass B23Q, although the realisation of these features may differ according to the kind of machine tool concerned. The said subclass covers such features, in general, even if the feature or a specific function, in any particular case, is to some extent peculiar to, or is claimed only for, machine tools designed for one particular operation; only in exceptional cases are such features classified in the subclass for the machine tool concerned. Certain features of this general nature are, however, referred to subclasses relating to particular metal-working operations, especially B23B, in which case the subclasses in question are not restricted, in respect of those features, to the kind of machine tool with which they are primarily concerned.

### 2. In this class, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:



- “metallitöötlemine“ hõlmab muude materjalide töötlemise, kui just kontekst ei nõua teisiti;
  - “meetodite tüüp“ ja sarnased väljendid on seotud selliste metallitöötlemismeetoditega, nagu sisetreimine, puurimine, freesimine ja lihvimine;
  - “masinatüüp“ tähendab konkreetset tüüpi metallitöötlemismeetodi jaoks projekteeritud masinat (nt treipink);
  - “masinavorm“ tähendab konkreetset tüüpi masinat, mis on kohandatud või seotud konkreetse töötamismooduse või töö jaoks, nt frontaaltreipink, tsentertreipink, revolvertreipink;
  - “erinevad masinad“ hõlmab erinevad masinavormid sarnast tüüpi metallitöötlemismeetodite jaoks, nt vertikaalsed ja horisontaalsed puurimismasinad.
3. Kui detailid, komponendid või lisaseadmed omavad metallilõikepinkidele ebaolulist eritunnust, siis klassifitseeritakse need üldisemas klassis, nt F16.

### **B23B TREIMINE; PUURIMINE**

(seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q)

### **B23C FREESIMINE**

(kammlõikamine B23D; hammasrataste valmistamine kammfreesimisega B23F; seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q)

### **B23D HÖÖVELDAMINE; SOONELÕIKAMINE; LEHT-MATERJALI LÕIKAMINE; KAMMLÕIKAMINE; SAAGIMINE; VIILIMINE; KAABITSEMINE; SARNASED METALLITÖÖTLEMISMEETODID MATERJALI EEMALDAMISEGA, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(hammasrataste või muu sarnase valmistamine B23F; metalli lõikamine kohtkuumuse rakendamisega B23K; seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q)

- *"metal-working" covers the working of other materials unless the context requires otherwise;*
  - *"kind of operations" and similar expressions relate to such metal-working operations as boring, drilling, milling and grinding;*
  - *"kind of machine" means a machine designed for a particular kind of metal-working operation (e.g. a lathe);*
  - *"form of machine" means a machine of a particular kind adapted or arranged for a particular way of working or for particular work, e.g. face-plate lathe, tailstock lathe, turret lathe;*
  - *"different machines" covers different forms of machines for performing the same type of metal-working operation, e.g. vertical and horizontal boring machines.*
3. *If details, components, or accessories have no essential feature specific to machine tools, the more general class, e.g. F16, takes precedence.*

### **B23B TURNING; BORING**

(arrangements for copying or controlling B23Q)

### **B23C MILLING**

(broaching B23D; broach-milling in making gears B23F; arrangements for copying or controlling B23Q)

### **B23D PLANING; SLOTTING; SHEARING; BROACHING; SAWING; FILING; SCRAPING; LIKE OPERATIONS FOR WORKING METAL BY REMOVING MATERIAL, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(making toothed gears or the like B23F; cutting metal by applying heat locally B23K; arrangements for copying or controlling B23Q)

## Märkus

See alaklass hõlmab masinad lehtmetsali või muu töödeldava materjali lõikamiseks, v.a paberina käsitsetav metallfoolium, mis klassifitseeritakse klassis B26.[2]

## **B23F HAMMASRATASTE VÕI HAMMASLATTIDE VALMISTAMINE**

(stantsimisega B21D; valtsimisega B21H; sepiamisega või pressimisega B21K; metallivaluga B22; seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q; masinad või seadmed lihvimiseks või poleerimiseks üldiselt B24B)

## Märkused

1. See alaklass hõlmab:

- meetodite ja seadmete kasutamise, mis on eriliselt projekteeritud täpsete vormidega hammasratta hammaste tootmiseks, mille jaoks on oluline hammasratta hammaste elementide kokkusobivus, et kindlustada nõutud suhtelised liikumised;
- sarnaste meetodite või seadmete kasutamise muude hammastoodete või muu sarnase kujuga toodete tootmiseks, nt nukksidurid, hammasvõllid, freesid.

2. See alaklass ei hõlma muude hammastoodete või muu sarnase kujuga toodete tootmist, kasutades muid meetodeid ja seadmeid, kui on mainitud ülalpool märkuses (1).

3. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

Note

*This subclass covers machines for shearing sheet metal or other stock material except metal foils workable in a manner analogous to paper, which is covered by class B26. [2]*

**B23F MAKING GEARS OR TOOTHED RACKS**

(by stamping B21D; by rolling B21H; by forging or pressing B21K; by casting B22; arrangements for copying or controlling B23Q; machines or devices for grinding or polishing, in general B24B)

Notes

1. *This subclass covers:*

- *the use of methods or apparatus specially designed to produce accurately the shapes of gear teeth which are essential for proper intermeshing of toothed gearing elements to ensure the required relative motions;*
- *the use of similar methods or apparatus in the production of other articles of toothed or like form, e.g. dog clutches, splined shafts, milling cutters.*

2. *This subclass does not cover the production of such other articles of toothed or like form using methods or apparatus other than those mentioned under Note (1) above.*

3. *In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- “hammasratta hambad“ hõlmab muude täpselt haakuvate elementidega hambad või nukid, mis omavad sarnast suhtelist liikumist nagu rootorid, rootorpumbad, ventilaatorid;
- “profiil“ võib sisaldada hamba mõlema pealispinna või ainult ühe pealispinna kontuuri või külgnevate hammaste vastastikkuseid pealispindu;
- “sirge“ tähendab, et hammas tervikuna (ignoreerides igat hambapinna üksikut kumerust, nt krooni) on sirge oma pikkuse suunas, nt vaadates silinderhammasratta raadiuse suunas. See sisaldab vastavalt kaldhammasratta ja normaaltüüpi koonushammasratta hambaid;
- “kammfreesimine“ tähendab freesimist progresseeruvalt kasvava sügavuse või laiusega hambaid omava pöördlõikuriga.

### **B23G KEERMELÕIKAMINE; SELLEGA SEONDUV KRUVIDE, POLDIPEADE VÕI MUTRITE TÖÖTLEMINE**

(keermemoodustamine torude gofreerimisega B21D 15/00, valtsimisega B21H 3/00, sepistamisega, pressimisega või vasardamisega B21K 1/00; spiraalsoone tegemine treimisega B23B 5/00, freesimisega B23C 3/00, lihvimisega B24B 19/02; seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q)

#### Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähenduses:

- “keermelõikamine“ sisaldab vormilt ja kasutamise iseloomult keermelõikamise tööriistadega sarnaste tööriistade kasutamist, aga ilma materjali eemaldamiseta.

- *"gear teeth" covers the teeth or lobes of other accurately-intermeshing members having relative movement of a similar kind, such as rotors of rotary pumps and blowers;*
- *"profile" may include the outline of both faces or only one face of a tooth, or the opposing faces of adjacent teeth;*
- *"straight" means that a tooth as a whole (ignoring any curvature of the tooth-face alone, e.g. crowning) is straight in the direction of its length, for example as seen in the direction of a radius of a spur wheel. It accordingly includes the teeth of helical gears and of the normal type of bevel gear;*
- *"broach-milling" means milling with a rotary cutter having a number of teeth of progressively increasing depth or width.*

### **B23G THREAD CUTTING; WORKING OF SCREWS, BOLT HEADS, OR NUTS, IN CONJUNCTION THEREWITH**

(thread- forming by corrugating tubes B21D 15/00, by rolling B21H 3/00, by forging, pressing, or hammering B21K 1/00; making helical grooves by turning B23B 5/00, by milling B23C 3/00, by grinding B24B 19/02; arrangements for copying or controlling B23Q)

#### Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"thread cutting" includes the use of tools similar both in form and in manner of use to thread-cutting tools, but without removing any material.*

**B23H METALLITÖÖTLEMINE TÖÖDELDAVALE DETAILILE RAKENDATAVA KÕRGE TIHEDUSEGA ELEKTRIVOOLUGA, KASUTADES ELEKTROODI TÖÖRIISTANA; ANTUD TÖÖTLEMINE KOMBINEERITULT MUUDE METALLITÖÖTLUSVIISIDEGA**

(meetodid katete elektrolüüsi või elektrofooresiga saamiseks, elektrolüütiline vormimine või seadmed selle jaoks C25D; meetodid toodetelt elektrolüüsiga materjali eemaldamiseks C25F; trükiplaatide tootmine, kasutades sadestustehnikat juhtiva materjali kandmiseks soovitud juhtivusmustrile H05K 3/18) [4]

Märkus

See alaklass hõlmab metallitöötlemise, mis on kirjeldatud kui "elektroerosioon". [4]

**B23K JOOTMINE VÕI LAHTIJOOTMINE; KEEVITAMINE; PLAKEERIMINE VÕI KATMINE JOOTES VÕI KEEVITADES; LÕIKAMINE, RAKENDADES KOHALIKKU KUUMUTAMIST, NT GAASILEEGIGA LÕIKAMINE; TÖÖTLEMINE LASERKIIREGA**

(metalliga kaetud toodete valmistamine metalli pressides B21C 23/22; vooderdise või katte moodustamine metallivaluga B22D 19/08; metallivalu immutades B22D 13/00; komposiitkihtide tootmine metallipulbri paagutamiseega B22F 7/00; seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q; metallide katmine või materjalide katmine metallidega, mis ei ole mujal hõlmatud C23C; põletid F23D)

Märkused

1. See alaklass hõlmab samuti elektriahelad, mis on eriti kohandatud antud alaklassi nimetusega hõlmatud eesmärkida jaoks.
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses
  - "jootmine" tähendab metallide ühendamist, kasutades joodist ja rakendades kuumust ühendatavaid osi üles sulatamata. [5]

**B23H WORKING OF METAL BY THE ACTION OF A HIGH CONCENTRATION OF ELECTRIC CURRENT ON A WORKPIECE USING AN ELECTRODE WHICH TAKES THE PLACE OF A TOOL; SUCH WORKING COMBINED WITH OTHER FORMS OF WORKING OF METAL**

(processes for the electrolytic or electrophoretic production of coatings, electroforming, or apparatus therefor C25D; processes for the electrolytic removal of material from objects C25F; manufacturing printed circuits using precipitation techniques to apply the conductive material to form the desired conductive pattern H05K 3/18) [4]

Note

*This subclass covers the working of metal described as "electroerosion". [4]*

**B23K SOLDERING OR UNSOLDERING; WELDING; CLADDING OR PLATING BY SOLDERING OR WELDING; CUTTING BY APPLYING HEAT LOCALLY, E.G. FLAME CUTTING; WORKING BY LASER BEAM**

(making metal-coated products by extruding metal B21C 23/22; building up linings or coverings by casting B22D 19/08; casting by dipping B22D 23/00; manufacture of composite layers by sintering metal powder B22F 7/00; arrangements on machine tools for copying or controlling B23Q; covering metals or covering materials with metals, not otherwise provided for C23C; burners F23D)

Notes

1. *This subclass covers also electric circuits specially adapted for the purposes covered by the title of the subclass.*
2. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*
  - *"soldering" means uniting metals using solder and applying heat without melting either of the parts to be united. [5]*



**B23P MUUD METALLITÖÖTLEMISMEETODID;  
KOMBINEERITUD MEETODID, UNIVERSAALSED  
TÖÖPINGID**

(seadmed kopeerimiseks või juhtimiseks B23Q)

Märkused

1. See alaklass ei hõlma mittemetalliliste materjalide mittemehaanilisi töötlemismeetodeid, v.a juhul, kui need meetodid on selles alaklassis eriliselt mainitud.
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi väljendeid, mis tähenduses
  - “kombineeritud töötlemismeetodid“ välistab osadest kokkupaneku meetodina, kui see ei ole järgneva metallitöötlemismeetodi kui sellise oluline tunnus;
  - “metallitöötlemine“ ja ekvivalentsed väljendid sisaldavad metalli mittemehaanilist töötlemist ulatuses, kus see ei ole hõlmatud mõne muu klassi või alaklassiga, nt C21D, C22C, C22F, C23. Seega sellise mittemehaanilise töötlemise kombinatsioonid muu metallitöötlemisega on klassifitseeritud selles alaklassis.
3. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B23 nimetusele järgnevatele märkustele.

**B23Q METALLILÕIKEPINKIDE DETAILID, KOMPONENDID  
VÕI ABISEADMED, NT SEADMED KOPEERIMISEKS VÕI  
JUHTIMISEKS (TREIPINKIDES VÕI PUURIMIS-  
MASINATES KASUTATAVAD TÖÖRIISTAD B23B 27/00);  
KONKREETSETE DETAILIDE VÕI KOMPONENTIDE  
KONSTRUKTSIOONI POOLEST ISELOOMUSTATAVAD  
TÖÖPINGID ÜLDISELT; METALLITÖÖTLEMIS-  
MASINATE KOMBINATSIOONID VÕI ÜHENDUSED, MIS  
EI OLE SUUNATUD KONKREETSELE TULEMUSELE**

**B23P OTHER WORKING OF METAL; COMBINED OPERATIONS; UNIVERSAL MACHINE TOOLS**  
(arrangements for copying or controlling B23Q)

Notes

1. This subclass does not cover non-mechanical operations on non-metallic materials unless such operations are specially mentioned in this subclass.
2. In this subclass, the following expressions are used with the meanings indicated:
  - "combined operations" excludes the assembling of parts if it is an essential feature of the next metal-working operation, since it is not regarded as an operation per se;
  - "working of metal" and equivalent expressions include non-mechanical treatment of metal so far as it is not provided for in any other class or subclass, for example, in C21D, C22C, C22F, C23. Thus, combinations of such non-mechanical treatment with other metal-working are classified in this subclass.
3. Attention is drawn to the Notes following the title of class B23.

**B23Q DETAILS, COMPONENTS, OR ACCESSORIES FOR MACHINE TOOLS, E.G. ARRANGEMENTS FOR COPYING OR CONTROLLING (TOOLS OF THE KIND USED IN LATHES OR BORING MACHINES B23B 27/00) ; MACHINE TOOLS IN GENERAL, CHARACTERISED BY THE CONSTRUCTION OF PARTICULAR DETAILS OR COMPONENTS; COMBINATIONS OR ASSOCIATIONS OF METAL-WORKING MACHINES, NOT DIRECTED TO A PARTICULAR RESULT**

## Märkused

1. Selles alaklassis hõlmavad metallilõikepinkide osadele ette nähtud rühmad ka selliste osade konstruktsiooniliste tunnustega iseloomustatavad metallilõikepingid.
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid ja väljendeid, mis tähenduses
  - “juhtimine“ tähendab muutuja mõjutamist mis tahes viisil, nt muutes selle suunda või väärtust (sisaldades selle muutmist kuni nullini või alates nullist), hoides seda konstantsena, piirates selle muutuse ulatust; [3]
  - “reguleerimine“ tähendab muutuja automaatset hoidmist soovitud väärtusel või soovitud väärtuste ulatuses. Soovitud väärtus või väärtuste ulatus võib olla fikseeritud või käsitsi muudetav või muudetav ajas vastavalt kindlaksmääratud “programmile“ või muudetav vastavalt mõnele muule muutujale. Reguleerimine on üks juhtimise vorm; [3]
  - “automaatjuhtimine“ on tehnikas sageli kasutatav reguleerimise sünonüümina. [3]
3. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B23 nimetusele järgnevatele märkustele.

## **B24 LIHVIMINE; POLEERIMINE**

### Märkus

Selles klassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “lihvimine“ on kasutatud kõige üldisemas mõttes, tähendades masintöölust ja hõlmab konkreetselt “parandavad” meetodid.

## Notes

1. In this subclass, groups designating parts of machine tools cover machine tools characterised by constructional features of such parts.
2. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:
  - "controlling" means influencing a variable in any way, e.g. changing its direction or its value (including changing it to or from zero), maintaining it constant, limiting its range of variation; [3]
  - "regulation" means maintaining a variable automatically at a desired value or within a desired range of values. The desired value or range may be fixed, or manually varied, or may vary with time according to a predetermined "programme" or according to variation of another variable. Regulation is a form of control; [3]
  - "automatic control" is often used in the art as a synonym for regulation. [3]

3. Attention is drawn to the Notes following the title of class B23.

## **B24 GRINDING; POLISHING**

### Note

In this class, the following term is used with the meaning indicated:

- "grinding" is used in its most general sense to mean machining and covers, in particular, "corrective" operations.

## **B24B LIHVIMIS- VÕI POLEERIMISMASINAD, -SEADMED VÕI -MEETODID**

(hammasrataste lihvimine B23F, vintkeermete B23G 1/00; elektroerosiooniga B23H; abrasiivne või sellega seotud jugatöötlemine B24C; tööriistad lihvimiseks, poleerimiseks või teritamiseks B24D; poleerimissegud C09G 1/00; abrasiivmaterjalid C09K 3/14; elektrolüütiline söövitamine või poleerimine C25F 3/00; raudteedel kasutamiseks mõeldud lihvimiskomplektid E01B 31/00);  
**LIHVITAVATE PINDADE KORRIGEERIMINE VÕI PARANDAMINE; ETTESÖÖTMISEGA LIHVIMIS-, POLEERIMIS- VÕI PLANKIMISMATERJALIDE ETTEANDMINE [2]**

### Märkused

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “poleerimine“ tähendab pinna silumist, st pinna parandamist, aga mitte mõõtmete täpsuse parandamist, nagu see toimub lihvimisel. [4]

2. Tähelepanu tuleb pöörata alaklassi B23F nimetusele järgnevatele märkustele (1) ja (2). [4]

## **B24C MATERJALIOSAKESTEGA ABRASIIVNE VÕI SELLEGA SEOTUD JUGATÖÖTLEMINE**

### Märkused

1. See alaklass hõlmab:

- õhus, gaasis või vedelikus disperseeritud mis tahes osakeste või kuulikeste kasutamise jugatöötlemisel pindade töötlemiseks või materjalide lõikamiseks, kusjuures osakesed on tavaliselt abrasiivmaterjal;
- muude vahendite, kui õhuvoolu poolt projitseeritud või ergutatud osakeste või kuulikeste juga, ekvivalentse kasutamise.

## **B24B MACHINES, DEVICES, OR PROCESSES FOR GRINDING OR POLISHING**

(grinding of gear teeth B23F, of screw threads B23G 1/00; by electro-erosion B23H; abrasive or related blasting B24C; tools for grinding, buffing or sharpening B24D; polishing compositions C09G 1/00; abrasives C09K 3/14; electrolytic etching or polishing C25F 3/00; grinding arrangements for use on assembled railway tracks E01B 31/00) ; **DRESSING OR CONDITIONING OF ABRADING SURFACES; FEEDING OF GRINDING, POLISHING, OR LAPPING AGENTS [2]**

### Notes

1. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*
  - *"polishing" means the smoothing of a surface, i.e. a surface improvement but no improvement of the dimensional accuracy as would occur in a "grinding" operation. [4]*
2. *Attention is drawn to Notes (1) and (2) following the title of subclass B23F. [4]*

## **B24C ABRASIVE OR RELATED BLASTING WITH PARTICULATE MATERIAL**

### Notes

1. *This subclass covers:*
  - *the use of a blast of any particles or pellets dispersed in air, gas, or liquid for the treatment of surfaces or cutting of materials, the particles usually being of abrasive material;*
  - *the equivalent use of a jet of particles or pellets projected or energised by means other than a stream of air.*

2. Selles alaklassis on kasutatud järgnemisi termineid, mis tähendusega:

- “abrasiivne“ hõlmab mis tahes materjali kasutamise, nagu on mainitud ülalpool märkuses (1);
- “jugatöötlemine“ hõlmab mis tahes ekvivalentse materjalijoa, nagu on mainitud ülalpool märkuses (1).

#### **B24D LIHVIMIS-, POLEERIMIS- VÕI TERITAMISSEADMED**

(läätsede või sarnase kujuga optiliste pindade lihvimis- või poleerimiseseadmed B24B 13/00; lihvimispead B24B 41/00; abrasiiv- või hõõrdetoodete või vormitud materjalide, mis sisaldavad makromolekulaarseid aineid, tootmine C08J 5/14; poleerimissegud C09G 1/00; abrasiivmaterjalid C09K 3/14)

#### **Märkused**

1. See alaklass hõlmab lihvimiseseadmed mis tahes materjalidega töötamiseks.
2. Lihvimis-, poleerimis- või teritamisseadmed, mis on eriti projekteeritud konkreetsel eesmärgil ja kui see eesmärk on hõlmatud mõnes muus kohas, siis need klassifitseeritakse selles kohas, nt B23F 21/00. [4]

#### **B25 KÄSITÖÖRIISTAD; PORTATIIVSED JÕUAJAMIGA TÖÖRIISTAD; KÄEPIDEMED KÄSIVAHENDITELE; TÖÖKOJA SISSESEADE; MANIPULAATORID**

2. *In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated:*

- *"abrasive" covers any material used in the manner mentioned in Note (1) above;*
- *"blast" covers any equivalent jet of material mentioned in Note (1) above.*

#### **B24D TOOLS FOR GRINDING, BUFFING, OR SHARPENING**

(tools for grinding or polishing optical surfaces on lenses or surfaces of similar shape B24B 13/00; grinding heads B24B 41/00; manufacture of abrasive or friction articles or shaped materials containing macromolecular substances C08J 5/14; polishing compositions C09G 1/00; abrasives C09K 3/14)

#### **Notes**

1. *This subclass covers grinding tools for working on any material.*
2. *Tools for grinding, buffing or sharpening, specially designed for a particular purpose, which purpose is provided for in a single other place, are classified in that place, e.g. B23F 21/00. [4]*

#### **B25 HAND TOOLS; PORTABLE POWER-DRIVEN TOOLS; HANDLES FOR HAND IMPLEMENTS; WORKSHOP EQUIPMENT; MANIPULATORS**



### Märkus

Selles klassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “portatiivne“ hõlmab rippseadme kergemaks käsitsi töötamiseks, nt seoses portatiivsete seadmete vedrustusega rippseadmetega, mis on mõeldud koosteliinidel kasutamiseks.

### **B25B KINNITAMISEKS, ÜHENDAMISEKS, LAHUTAMISEKS VÕI HOIDMISEKS MÕELDUD TÖÖRIISTAD VÕI –PINGID, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

### Märkus

See alaklass hõlmab käsitööriistad kinnitamiseks, ühendamiseks, lahutamiseks või hoidmiseks, mis ei ole hõlmatud mõne muu alaklassiga, nagu B25C (käsitsi naelutamis- või klammerdamistööriistad) või rakendatud kohas, nagu B21F (traaditöötlemine) või B65B (pakkimine).

### **B25C KÄSITSI NAELUTAMIS- VÕI KLAMMERDAMISTÖÖRIISTAD; KÄSITSI KÄSITSETAVAD PORTATIIVSED KLAMMERDAMIS-TÖÖRIISTAD** (jalatsite tootmine A43D)

### Märkused

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “nael“ hõlmab tihvti, polti, ehisnaela, prunti või muud sarnast.

Note

*In this class, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"portable" includes suspension for easy manual handling, e.g. in connection with spring-suspended portable apparatus for use along assembly lines.*

**B25B TOOLS OR BENCH DEVICES NOT OTHERWISE PROVIDED FOR, FOR FASTENING, CONNECTING, DISENGAGING, OR HOLDING**

Note

*This subclass covers hand tools for fastening, connecting, disengaging, or holding, which are not covered by another subclass such as B25C (hand-held nailing or stapling tools) or by an application place such as B21F (working of wire) or B65B (packaging).*

**B25C HAND-HELD NAILING OR STAPLING TOOLS; MANUALLY-OPERATED PORTABLE STAPLING TOOLS (manufacturing footwear A43D)**

Notes

1. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*
  - *"nail" includes pin, bolt, stud, plug or the like.*

2. Tööriistad naelte sisselöömiseks või klambrite klammerdamiseks on klassifitseeritud koos naelutamistööriistadega. [3]

### **B25D LÖÖKTÖÖRIISTAD**

(löökmasinad sepistamiseks B21J; käsipuurimismasinad üldiselt B23B 45/00, puidule B27C 3/00; pinnase või kalju löökpuurimine E21B) [2]

### **B25F KOMBINEERITUD VÕI UNIVERSAALSED TÖÖRIISTAD, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD; PORTATIIVSE JÕUAJAMIGA TÖÖRIISTADE DETAILID VÕI KOMPONENDID, MIS EI OLE KONKREETSELT SEOTUD TEOSTATAVATE OPERATSIOONIDEGA EGA OLE MUJAL HÕLMATUD [4]**

#### Märkus

See alaklass ei hõlma tööriistu, mis omavad esmast selget funktsiooni ja lisaks ka ühte või mitut teisejärgulist funktsiooni. Need tööriistad, mis omavad sellist esmast funktsiooni, on hõlmatud vastavate alaklassidega ega ole klassifitseeritud antud alaklassi rühmas B25F 1/00 või B25F 3/00.

### **B25G KÄSITÖÖRIISTADE KÄEPIDEMED**

(pinnasetöötlemise käsitööriistade käepidemetele löiketerade või muu sarnase kinnitamine A01B 1/00; saagikoristuse käsivahendite käepidemed A01D 1/00; käepidemed harjatoodetele A46B)

#### Märkused

1. See alaklass hõlmab:

- käsivahendite käepidemed üldiselt;
- konkreetse eesmärgiga käsivahendite käepidemed, vastavalt alljärgnevale märkusele (2).

2. Tools for driving both nails or staples are classified with the nailing tools. [3]

### **B25D PERCUSSIVE TOOLS**

(percussive machines for forging B21J; hand-held drilling machines, in general B23B 45/00, for wood B27C 3/00; percussion drilling of earth or rock E21B) [2]

### **B25F COMBINATION OR MULTI-PURPOSE TOOLS NOT OTHERWISE PROVIDED FOR; DETAILS OR COMPONENTS OF PORTABLE POWER-DRIVEN TOOLS NOT PARTICULARLY RELATED TO THE OPERATIONS PERFORMED AND NOT OTHERWISE PROVIDED FOR [4]**

#### Note

*This subclass does not cover tools having a clear primary function as well as one or more secondary functions. Those tools are covered by the relevant subclass for tools having such primary function and are, thus, not classified in group B25F 1/00 or B25F 3/00 of this subclass.*

### **B25G HANDLES FOR HAND IMPLEMENTS**

(attaching the blades or the like to handles of hand tools for soil working A01B 1/00; handles of hand implements for harvesting A01D 1/00; handles integral with brushware A46B)

#### Notes

1. This subclass covers:

- handles for hand implements, in general;
- handles for hand implements for particular purposes, subject to Note (2) below.

2. See alaklass ei hõlma käepidemeid, mis on hõlmatud mujal, nt A45B 9/00, A45C 13/00, A47B 95/00, A47J 45/00, B23D 51/00, B25J 13/02, B26B, B60N 3/02, B62B 5/00, B62B 9/00, B62K 21/00, B62M 3/00, B65D 25/28, E05B, G05G.

**B25H TÖÖKOJA SISSESEADE, NT TOODETE MARKEERIMISEKS; TÖÖKODADE LADUSTAMISVAHENDID**

(ladustamine või pakkimine B65)

**B25J MANIPULAATORID; MANIPULEERIMISSEADMETEGA VARUSTATUD KAMBRID**

(robotseadmed puuviljade, köögiviljade, humalakäbide või muu sarnase üksikult noppimiseks A01D 46/00; nõela manipulaatorid kirurgias A61B 17/062; valtsimisega seotud manipulaatorid B21B 39/20; sepistamismasinatega seotud manipulaatorid B21J 13/00; vahendid rataste või nende osade kinnitamiseks B60B 30/00; kraanad B66C; aatomireaktorites kasutatava kütuse või muu materjali käsitlemise seadmed G21C 19/00; manipulaatorite struktuurne kombinatsioon kambrite või ruumidega, mis on varustatud radiatsioonivastaste seadmetega G21F 7/00) [5]

Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- “manipulaator” hõlmab tööriistade, seadmete või masinate käsitlemise, mis omavad haaratsit või töötavat pead, mis on võimeline füüsiliselt ruumis liikuma ja muutma orientatsiooni, kusjuures selline füüsiline liikumine ja orientatsiooni muutmine on juhitud pea kaugjuhtimisseadmetega, nt programmjuhitavad tööstuslikud robotid.

2. This subclass does not cover handles provided for elsewhere, e.g. it does not cover those provided for in A45B 9/00, A45C 13/00, A47B 95/00, A47J 45/00, B23D 51/00, B25J 13/02, B26B, B60N 3/02, B62B 5/00, B62B 9/00, B62K 21/00, B62M 3/00, B65D 25/28, E05B, G05G.

**B25H WORKSHOP EQUIPMENT, E.G. FOR MARKING-OUT WORK; STORAGE MEANS FOR WORKSHOPS**

(storing or packaging B65)

**B25J MANIPULATORS; CHAMBERS PROVIDED WITH MANIPULATION DEVICES**

(robotic devices for individually picking fruits, vegetables, hops or the like A01D 46/00; needle manipulators for surgery A61B 17/062; manipulators associated with rolling mills B21B 39/20; manipulators associated with forging machines B21J 13/00; means for holding wheels or parts thereof B60B 30/00; cranes B66C; arrangements for handling fuel or other materials which are used within nuclear reactors G21C 19/00; structural combination of manipulators with cells or rooms shielded against radiation G21F 7/00) [5]

Note

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"manipulator" covers handling tools, devices, or machines having a gripping or work head capable of bodily movement in space and of change of orientation, such bodily movement and change of orientation being controlled by means remote from the head, e.g. programme-controlled industrial robots.*

## **B26 KÄSILÕIKETÖÖRIISTAD; LÕIKAMINE; TÜKELDAMINE**

### **B26B KÄSILÕIKETÖÖRIISTAD, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(saagikoristamiseks A01D; aianduseks, metsanduseks A01G; loomade tapmiseks või liha ümbertöötlemiseks A22; jalatsite valmistamiseks või parandamiseks A43D; küünekäärid või -lõikajad A45D 29/00; köögivarustus A47J; kirurgilisteks eesmärkideks A61B 17/00; metalli jaoks B23D; lõikamine abrasiivsete voolavate jugadega B24C 5/00; tangid-tüüpi tööriistad koos lõiketeradega B25B 7/00; tangid B25C 11/00; käsivahendite käepidemed üldiselt B25G; giljotiintüüpi lõikajad B26D; puhtakskraapimiseks B43L 19/00; tekstiilmaterjalide jaoks D06H)

### **B26D LÕIKAMINE; TÜKELDAMISMASINATE ÜLDISED KONSTRUKTSIOONIELEMENID, nt LÕIKAMISEKS, PERFOREERIMISEKS, AUGUSTAMISEKS, VÄLJALÖÖMISEKS**

(pinnasetöötlemiseks A01B; põllukultuuri- või taimekasvatuseks A01D, A01G; loomasööda või põhu jaoks A01F; võibrikettide jaoks A01J; taigna jaoks A21C; loomade tapmiseks A22B; tubaka, sigarite või sigarettide jaoks A24; nõõpaukude märkimiseks, perforeerimiseks või tegemiseks A41H 25/00; jalatsite valmistamine A43D; harjade valmistamine A46D, kirurgia A61B; purustamine, hakkimine või ribastamine üldiselt B02C; traadi lõikamine, poltide või naelte valmistamine B21F, B21G; metalli lõikamiseks kasutatavad seadmed B23; lõikamine abrasiivsete voolavate jugadega B24C 5/00; käsilõiketööriistad B26B; muude vahenditega, kui lõikamisvahendid perforeerimine, väljalõikamine, väljalöömine või augustamine või tükeldamine B26F; puidu jaoks B27; kivi jaoks B28D; plastide või plastilises olekus ainete töötlemine B29; paberist või sarnaselt töödeldavatest materjalidest karpide, pappkarpide, ümbrikute või kottide tegemine, nt metallfooliumist B31B; toote või paberirulli transportimisseadmed koos lõikamis- või perforeerimisseadmetega B65H 35/00; naha või polstri jaoks B68, C14b; klaasi jaoks C03B; tuletikkude jaoks C06F; turba jaoks C10F; suhkru jaoks C13H; tekstiilmaterjalide jaoks D06H; tsiviilrajatiste ja hoonete ehitamist, kaevandamist vt valdkonnast E; lõikamisega proovivõtmisseadmed G01N 1/04; valgusjuhtide jaoks G02B 6/25; fotograafiamaterjali lõikamisemeetodid G03D 15/04) [2,5]

## **B26 HAND CUTTING TOOLS; CUTTING; SEVERING**

### **B26B HAND-HELD CUTTING TOOLS NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(for harvesting A01D; for horticulture, for forestry A01G; for butchering or meat treatment A22; for manufacturing or repairing footwear A43D; nail clippers or cutters A45D 29/00; kitchen equipment A47J; for surgical purposes A61B 17/00; for metal B23D; cutting by abrasive fluid jets B24C 5/00; plier-like tools with cutting edges B25B 7/00; pincers B25C 11/00; handles for hand implements, in general B25G; guillotine-type cutters B26D; for erasing B43L 19/00; for textile materials D06H)

### **B26D CUTTING; DETAILS COMMON TO MACHINES FOR SEVERING, e.g. BY CUTTING, PERFORATING, PUNCHING, STAMPING-OUT**

(soil-working A01B; for growing crops or plants A01D, A01G; for fodder or straw A01F; for bulk butter A01J; for dough A21C; slaughtering A22B; for tobacco, cigars or cigarettes A24; marking-out, perforating or making buttonholes A41H 25/00; manufacturing footwear A43D; brushmaking A46D; surgery A61B; disintegrating, mincing or shredding in general B02C; cutting wire, making pins or nails B21F, B21G; of the kind used for metal B23; cutting by abrasive fluid jets B24C 5/00; hand-held cutting tools B26B; perforating, cutting-out, stamping-out or punching, or severing by means other than cutting B26F; for wood B27; for stone B28D; working of plastics or substances in a plastic state B29; making boxes, cartons, envelopes or bags, of paper or similarly worked materials, e.g. metal foil, B31B; article or web delivery apparatus incorporating cutting or line-perforating devices B65H 35/00; for leather or upholstery B68, C14B; for glass C03B; making matches C06F; for peat C10F; for sugar C13H; for textile materials D06H; civil engineering, building, mining, see section E; devices for withdrawing samples by cutting G01N 1/04; for light guides G02B 6/25; cutting processed photographic material G03D 15/04) [2,5]



## Märkused

### 1. See alaklass hõlmab:

- mittemetallilise lehtmaterjali või metallfooliumi lõikamise üldiselt;
- muud vormi mittemetallilise materjali lõikamise, mis ei ole mujal hõlmatud;
- erilised konstruktsiooniisearasused lõikamis-, perforeerimis-augustamis-, väljalõikamis-, väljalöömis- või tükeldamismasinade jaoks, kus kasutatakse muid vahendeid, kui lõikevahendid, kui need on seotud nõudmise või probleemiga, mille olemus ei ole eriomane selliste eesmärkidega masinate jaoks, teiste sõnadega seadmete detailid või sõlmed selliste masinate käsitlemiseks või juhtimiseks, kuigi selliste iseärasuste realiseerimine võib erineda masinatüübist sõltuvalt. See alaklass hõlmab sellised iseärasused üldiselt, isegi kui iseärasused on mis tahes konkreetsel juhul mingil määral eriomased või kuuluvad ainult muudmoodi, kui lõikamisega töötavatele perforeerimis-, augustamis-, väljalõikamis-, väljalöömis- või tükeldamismasinatele.

2. Kui lõikamis-, perforeerimis- augustamis-, väljalõikamis-, väljalöömis- või tükeldamismasinade detailid või sõlmed ei oma sellistele masinatele olulisi iseärasusi, siis klassifitseeritakse need üldisemates klassides, nt F16.

## **B26F PERFOREERIMINE; AUGUSTAMINE; VÄLJALÕIKAMINE; VÄLJALÖÖMINE; TÜKELDAMINE MUUDE VAHENDITEGA, KUI LÕIKAMISVAHENDID**

## Notes

1. This subclass covers :

- *cutting non-metallic sheet material or metal foil in general;*
- *cutting other forms of non-metallic material not otherwise provided for;*
- *features specific to machines for cutting, perforating, punching, cutting-out, stamping-out, or severing by means other than cutting, which relate to a requirement or problem of a nature which is not peculiar to a machine for these purposes, that is, details of or arrangements for operating or controlling such machines, although the realisation of such features may differ according to the kind of machine concerned. This subclass covers such features in general even if the feature, in any particular case, is to some extent peculiar to, or is claimed only for, a machine designed for perforating, punching, cutting-out, stamping-out, or for severing other than by cutting.*

2. *If the details or arrangements have no essential features specific to cutting, perforating, punching, cutting-out, stamping-out or severing machines, the more general classes, e.g. F16, take precedence.*

## **B26F PERFORATING; PUNCHING; CUTTING-OUT; STAMPING-OUT; SEVERING BY MEANS OTHER THAN CUTTING**

(nööpaukude märkimine, perforeerimine või tegemine A41H 25/00; jalatsite tootmine A43D, kirurgia A61B; metallistantsimine B21D; metallipuurimine B23B; kohtkuumuse rakendamisega metallilõikamine, nt gaaslõikamine B23K; lõikamine abrasiivsete voolavate jugadega B24C 5/00, tükeldamismasinat üldised detailid B26D; puidupuurimine B27C; kivipuurimine B28C; plastide või plastilises olekus ainete töötlemine B29; karpide, pappkarpide, ümbrikute või kottide tegemine paberist või sarnaselt töödeldavatest materjalidest, nt metallfooliumist B31B; klaasitöötlus C03B, nahatöötlus C14B; tekstiilmaterjalide töötlemine D06H; valgusjuhtide töötlemine G02B 6/25; piletite käsitlemine G07B) [2, 5]

### Märkused

#### *1. See alaklass hõlmab:*

- *perforeerimise, augustamise, väljalõikamise, väljalöömise;*
- *mittemetallilise lehtmaterjali või metallfooliumi tükeldamise muude vahenditega, kui lõikamine üldiselt;*
- *muud vormi mittemetalliliste materjalide tükeldamisemise muude vahenditega, kui lõikamine, mis ei ole mujal hõlmatud.*

#### *2. Tähelepanu tuleb pöörata alaklassi B26D nimetusele järgnevatele märkustele (1) ja (2).*

## **B27 PUIDU VÕI MUU SARNASE MATERJALI TÖÖTLEMINE VÕI KONSERVEERIMINE; NAELUTAMIS- VÕI KLAMMERDAMISMASINAD ÜLDISELT**

(marking-out, perforating or making buttonholes A41H 25/00; manufacturing footwear A43D; surgery A61B; punching metal B21D; drilling metal B23B; cutting of metal by applying heat locally, e.g. flame cutting, B23K; cutting by abrasive fluid jets B24C 5/00; details common to machines for severing B26D; drilling wood B27C; drilling stone B28D; working of plastics or substances in a plastic state B29; making boxes, cartons, envelopes or bags, of paper or similarly worked materials, e.g. metal foil, B31B; of glass C03B; of leather C14B; of textile materials D06H; for light guides G02B 6/25; of tickets G07B) [2, 5]

### Notes

1. *This subclass covers:*

- *perforating, punching, cutting-out, stamping-out;*
- *severing, by means other than cutting, non-metallic sheet material or metal foil in general;*
- *severing, by means other than cutting, other forms of non-metallic materials not otherwise provided for.*

2. *Attention is drawn to Notes (1) and (2) following the title of subclass B26D.*

## **B27 WORKING OR PRESERVING WOOD OR SIMILAR MATERIAL; NAILING OR STAPLING MACHINES IN GENERAL**

## **B27B SAED; NENDE KONSTRUKTSIOONIELEMENDID VÕI LISASEADMED**

(eriti puude ja põdsaste pügamiseks või laasimiseks kohandatud saed A01G 3/00; eriti metsalangetamiseks kohandatud saagimisseadmed A01G 23/00; iseärasused, mis ei ole piiratud puidusae konkreetse tüübiga, B23D, nt saelehtede kinnitamine B23D 51/00; tööpinkide raamid, alused, toed või muud sarnased elemendid üldiselt B23Q 1/00) [5]

## **B27C HÖÖVELDAMIS-, PUURIMIS-, FREESIMIS-, TREIMIS- VÕI UNIVERSAALMASINAD**

(tööpingid üldiselt B23, puidutöötlemine, kasutades abrasiivseadmeid, nt liivajuga B24; tööriistad nende eesmärkide jaoks B27G)

## **B27D VINEERI- VÕI SPOONITÖÖTLEMINE**

(pindadele vedelike või muude voolavate materjalide kandmine üldiselt B05, puidu lihvimine, liivajoaga töötlemine või poleerimine B24; puitpindadele liimainete või liimi kandmine B27G 11/00; vineeri tootmine B27L 5/00)

### *Märkus*

*Selles alaklassis klassifitseeritavad kihilised tooted klassifitseeritakse samuti alaklassis B32B. [3]*

## **B27E TAPPIMINE; TAPILÕIKAMISPINGID; PEITELPINGID; NAELUTAMIS- VÕI KLAMMERDAMISMASINAD**

(käsinaelutamise- või -klammerdamistöriistad B25C; puidust kastide, kirstude või karpide valmistamine B27M 3/34; ehituskonstruksioonide ühenduselemendid üldiselt, nt ehituskonstruksioonides tüüblite kasutamine E04B 1/38; ühenduselemendid üldiselt, nt tüüblid üldiselt F16B)

**B27B SAWS; COMPONENTS OR ACCESSORIES THEREFOR**

(saws specially adapted for pruning or debranching A01G 3/00; sawing apparatus specially adapted for felling trees A01G 23/00; features not restricted to a particular type of wood saw B23D, e.g. attaching saw blades B23D 51/00; machine tool frames, beds, pillars or like members, in general B23Q 1/00) [5]

**B27C PLANING, DRILLING, MILLING, TURNING, OR UNIVERSAL MACHINES**

(machine tools in general B23; working wood using abrasive, e.g. sanding, devices B24; tools for these purposes B27G)

**B27D WORKING VENEER OR PLYWOOD**

(applying liquids or other fluent materials to surfaces in general B05; grinding, sanding, or polishing of wood B24; applying adhesives or glue to surfaces of wood B27G 11/00; manufacture of veneer B27L 5/00)

*Note*

*The layered products classified in this subclass are also classified in B32B. [3]*

**B27F DOVETAILED WORK; TENONS; SLOTTING MACHINES; NAILING OR STAPLING MACHINES**

(hand-held nailing or stapling tools B25C; manufacture of cases, trunks or boxes from wood B27M 3/34; connections for building structures in general, e.g. dowels for use in building constructions E04B 1/38; jointing elements in general, e.g. dowels in general, F16B)

## Märkused

1. See alaklass hõlmab samuti ühendatavate elementide kokkupaneku, nt liimainete kasutamise.
2. See alaklass ei hõlma ühendatavatele puitpindadele liimainete või liimi pealekandmist, mis on hõlmatud rühmaga B27G 11/00.

**B27G ABIMASINAD VÕI -SEADMED; TÖÖRIISTAD; OHUTUSSEADMED, NT SAAGIDELE**  
(klammerdamisseadmed nurkseotiste jaoks, klammerdamis-seadmetega varustatud pressid raamide, pressraamide või ümbriste tootmiseks B25B; puidutöötlemispingid B25H)

**B27H PAINUTAMINE; PÜTTSEPATÖÖD; RATASTE VALMISTAMINE**

**B27J ROO, KORGI VÕI MUUDE SARNASTE MATERJALIDE MEHAANILINE TÖÖTLEMINE**

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- “rootöötlemine” hõlmab ka muude materjalide samalaadse töötlemise, nt puidu- või plastribade töötlemise.

**B27K MEETODID, SEADMED VÕI VALIK AINEID PUIDU VÕI MUUDE SARNASTE MATERJALIDE IMMUTAMISEKS, PEITSIMISEKS, VÄRVIMISEKS VÕI VALGENDAMISEKS VÕI PUIDU VÕI MUUDE SARNASTE MATERJALIDE TÖÖTLEMINE IMENDUVATE VEDELIKEGA, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD (pindadele vedelike või muude voolavate materjalide kandmine üldiselt B05; puidu või muu sarnase materjali katmine B44D); KORGI, ROO, KÕRKJATE, ÕLGEDE VÕI MUUDE SARNASTE MATERJALIDE KEEMILINE VÕI FÜÜSIKALINE TÖÖTLEMINE [2]**

## Notes

1. This subclass covers also the assembling of the elements to be jointed, e.g. using adhesives.
2. This subclass does not cover the application of adhesives or glue to surfaces of wood to be jointed, which is covered by group B27G 11/00.

### **B27G ACCESSORY MACHINES OR APPARATUS; TOOLS; SAFETY DEVICES, E.G. FOR SAWS**

(clamping devices for mitre joints, presses for producing frames, press frames, or cages equipped with clamping devices B25B; woodworkers' benches B25H)

### **B27H BENDING; COOPERAGE; WHEEL-MAKING**

### **B27J MECHANICAL WORKING OF CANE, CORK, OR SIMILAR MATERIALS**

#### Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"working of cane" embraces the working of other materials, e.g. of strips of wood or plastics, in the same manner.*

### **B27K PROCESSES, APPARATUS OR SELECTION OF SUBSTANCES FOR IMPREGNATING, STAINING, DYEING, BLEACHING OF WOOD OR SIMILAR MATERIALS, OR TREATING OF WOOD OR SIMILAR MATERIALS WITH PERMEANT LIQUIDS, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR (applying liquids or other fluent materials to surfaces in general B05; coating wood or similar material B44D) ; CHEMICAL OR PHYSICAL TREATMENT OF CORK, CANE, REED, STRAW OR SIMILAR MATERIALS [2]**



**B27L PUUKOORE VÕI OKSAJÄÄKIDE EEMALDAMINE (METSANDUS A01G); PUIDU LÕHUSTAMINE; VINEERI, PUITPULKADE, PUITLAASTUDE, PUITKIUDUDE VÕI PUIDUPULBRI VALMISTAMINE**

**B27M PUIDU TÖÖTLEMINE, MIS EI OLE HÕLMATUD ALAKLASSIDEGA B27B-B27L; ERILISTE PUIDUST TOODETE VALMISTAMINE**

**B27N TOODETE VALMISTAMINE KUIVMEETODITEGA PUIDU VÕI MUU LIGNOTSSELLULOOSI VÕI MUU SARNASE ORGAANILISE MATERJALI OSAKESTEST VÕI KIUDUDEST, KASUTADES ORGAANILISI SIDEAINEID VÕI NEID KASUTAMATA**  
(sidusmaterjali sisaldavad B28B; plastilises olekus ainete vormimine B29C; kiulistest suspensioonidest kiudplaatide tegemine D21J; kuivatamine F26B 17/00) [4]

### Märkus

*See alaklass ei hõlma plastilises olekus segude käsitlemist või töötlemist sama tüüpi meetodite või seadmetega nagu plastide puhul, mis on hõlmatud alaklassiga B29B või B29C. [4]*

**B28 TSEMENDI, SAVI VÕI KIVI TÖÖTLEMINE**

**B28B SAVI VÕI MUUDE KERAAMILISTE KOOSTISTE, ŠLAKI VÕI SIDUSMATERJALI SISALDAVATE SEGUDE VORMIMINE, nt KIPSI**  
(vormimine valuga B22C, kivi või kivi sarnase materjali töötlemine B28D, plastilises olekus ainete vormimine üldiselt B29C; kihiliste toodete tegemine, mis ei koosne täielikult nendest ainetest, B32B; vormimist selle algses kohas vt valdkonna E vastavatest klassidest)

**B27L REMOVING BARK OR VESTIGES OF BRANCHES (FORESTRY A01G) ; SPLITTING WOOD; MANUFACTURE OF VENEER, WOODEN STICKS, WOOD SHAVINGS, WOOD FIBRES OR WOOD POWDER**

**B27M WORKING OF WOOD NOT PROVIDED FOR IN SUBCLASSES B27B-B27L; MANUFACTURE OF SPECIFIC WOODEN ARTICLES**

**B27N MANUFACTURE BY DRY PROCESSES OF ARTICLES, WITH OR WITHOUT ORGANIC BINDING AGENTS, MADE FROM PARTICLES OR FIBRES CONSISTING OF WOOD OR OTHER LIGNOCELLULOSIC OR LIKE ORGANIC MATERIAL**

(containing cementitious material B28B; shaping of substances in a plastic state B29C; fibreboards made from fibrous suspensions D21J; drying F26B 17/00) [4]

*Note*

*This subclass does not cover treatment of compositions which are in a plastic state, or worked by the same type of process or apparatus as plastics, which is covered by subclass B29B or B29C. [4]*

**B28 WORKING CEMENT, CLAY, OR STONE**

**B28B SHAPING CLAY OR OTHER CERAMIC COMPOSITIONS, SLAG OR MIXTURES CONTAINING CEMENTITIOUS MATERIAL, e.g. PLASTER**

(foundry moulding B22C; working stone or stone-like material B28D; shaping of substances in a plastic state, in general B29C; making layered products not composed wholly of these substances B32B; shaping in situ, see the relevant classes of section E)

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “materjal” tähendab:
  - a. savi või muud keraamilist koostist;
  - b. šlakki;
  - c. segusid savi, sidusmaterjali või šlaki poolt tekitatud vettpidavate omadustega.

## **B28C SAVI ETTEVALMISTAMINE; SAVI VÕI SIDUSMATERJALI SISALDAVATE SEGUDE VALMISTAMINE, nt KIPSI**

(materjali ettevalmistamine valuvormide jaoks B22C 5/00)

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- “tsement” või “tsemendisegud koos muude ainetega” hõlmab kipsi;
- “savi” hõlmab muud sarnased keraamilised koostised.

## **B28D KIVI VÕI KIVI SARNASTE MATERJALIDE TÖÖTLEMINE** (seadmed või meetodid, kaevandamine või karjäärid E21C)

## **B29 PLASTIDE TÖÖTLEMINE; PLASTILISES OLEKUS AINETE TÖÖTLEMINE ÜLDISELT**

(taigna töötlemine A21C; šokolaadi töötlemine A23G; metallivalu B22; tsemendi, savi töötlemine B28; keemilised aspektid vt valdkonnast C, eriti C08; klaasi töötlemine C03B; küünalde valmistamine C11C 5/00; seebi valmistamine C11D 13/00; kunstkiudude, niitude, kiudude, harjaste või paelte tootmine D01D, D01F; toodete valmistamine kiulisest tselluloosi suspensioonist või papjeemašest D21J)

Note

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"the material" means:*
  - a. *clay or other ceramic compositions;*
  - b. *slag;*
  - c. *mixtures with water-setting properties given by clay, cementitious material, or slag.*

**B28C PREPARING CLAY; PRODUCING MIXTURES CONTAINING CLAY OR CEMENTITIOUS MATERIAL, e.g. PLASTER**

(preparing material for foundry moulds B22C 5/00)

Note

*In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"cement" or "mixtures of cement with other substances" includes plaster;*
- *"clay" includes like ceramic compositions.*

**B28D WORKING STONE OR STONE-LIKE MATERIALS**

(machinery for, or methods of, mining or quarrying E21C)

**B29 WORKING OF PLASTICS; WORKING OF SUBSTANCES IN A PLASTIC STATE IN GENERAL**

(processing doughs A21C; working chocolate A23G; casting of metals B22; working cement, clay B28; chemical aspects, see section C, particularly C08; working glass C03B; candle making C11C 5/00; making soap C11D 13/00; manufacture of artificial filaments, threads, fibres, bristles or ribbons D01D, D01F; manufacture of articles from cellulosic fibrous suspensions or from papier-mâche D21J)

## Märkused

1. See klass ei hõlma plastilise lehtmaterjali töötlemist analoogsel viisil paberitöötlustega, mis on hõlmatud klassiga B31. [4]
2. Selles klassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:
  - “plastid” tähendab makromolekulaarseid ühendeid või nendel ühenditel põhinevaid koostisi.
3. Selles klassis rakendatakse järgmisi reegleid:
  - a. Plastide töötlemine on, selles ulatuses, mis võimalik, klassifitseeritud peamiselt kasutatud vormimistehnikale vastavalt, nt alaklassis B29C. [4]
  - b. Toode, mis ei ole antud klassi kuuluvate tehniliste võtete resultaat, ei ole hõlmatud selle klassiga.
  - c. Konkreetsete toodete tootmise klassifitseerimine alaklassis B29D on piiratud:
    - i. aspektidega, mis on iseloomulikud konkreetse toote tootmiseks ega ole klassifitseeritavad alaklassis B29B või B29C;
    - ii. kombineeritud meetoditega konkreetse toote tegemiseks, mis ei ole täielikult klassifitseeritavad alaklassis B29C. [4]

**B29B VORMITAVA MATERJALI ETTEVALMISTAMINE VÕI EELTÖÖTLEMINE; GRAANULITE VÕI TOORIKUTE VALMISTAMINE; PLASTIDE VÕI MUUDE PLASTE SISALDAVATE JÄÄKMATERJALIDE TAASTAMINE [4]**

**B29C PLASTIDE VORMIMINE VÕI LIITMINE; PLASTILISES OLEKUS AINETE VORMIMINE ÜLDISELT; VORMITUD TOODETE JÄRELTÖÖTLEMINE, NT PARANDAMINE (metallitöötlemine B23; lihvimine, poleerimine B24; lõikamine B26D, B26E, toorikute valmistamine B29B 11/00) [4]**

## Notes

1. This class does not cover the working of plastics sheet material in a manner analogous to the working of paper, which is covered by class B31. [4]
2. In this class, the following term is used with the meaning indicated:
  - "plastics" means macromolecular compounds or compositions based on such compounds.
3. In this class, the following rules apply:
  - a. The working of plastics is, as far as possible, classified primarily according to the particular shaping technique used, e.g. in subclass B29C. [4]
  - b. A product is not classified in this class unless it results from a technique which is covered by this class.
  - c. Classification according to production of particular articles in subclass B29D is restricted to:
    - i. aspects which are characteristic for the production of a particular article, and not classifiable in subclass B29B or B29C;
    - ii. combined operations for making the particular article which are not fully classifiable in subclass B29C. [4]

### **B29B PREPARATION OR PRETREATMENT OF THE MATERIAL TO BE SHAPED; MAKING GRANULES OR PREFORMS; RECOVERY OF PLASTICS OR OTHER CONSTITUENTS OF WASTE MATERIAL CONTAINING PLASTICS [4]**

### **B29C SHAPING OR JOINING OF PLASTICS; SHAPING OF SUBSTANCES IN A PLASTIC STATE, IN GENERAL; AFTER- TREATMENT OF THE SHAPED PRODUCTS, E.G. REPAIRING**

(working in the manner of metal B23; grinding, polishing B24; cutting B26D, B26E; making preforms B29B 11/00) [4]

### Märkused

1. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B29 nimetusele järgnevale märkusele (3). [4]
2. Kihilised tooted või lamineerimismeetodid on edaspidi klassifitseeritud alaklassis B32B. [4]
3. Selles alaklassis:
  - plastidest või plastilises olekus ainetest valmistatud toodete parandamine, nt vormitud või toodetud toodeteparandamine, kasutades tehnikaid, mis on hõlmatud selle alaklassiga või alaklassiga B29D, on klassifitseeritud rühmas B29C 73/00;
  - koostisosad, detailid, lisaseadmed või abimeetodid, mis on rakendatavad enam kui ühele vormimistehnikale, on klassifitseeritud rühmades B29C 31/0 –B29C 37/00;
  - koostisosad, detailid, lisaseadmed või abimeetodid, mis on rakendatavad või kasutatavad üksnes ühe erilise vormimistehnika jaoks, on klassifitseeritud vaid vastavate rühmade alarühmades B29C 39/00-B29C 71/00. [4, 5]

### **B29D PLASTIDEST VÕI PLASTILISES OLEKUS AINETEST KONKREETSETE TOODETE TOOTMINE**

(graanulite valmistamine B29B 9/00; toorikute valmistamine B29B 11/00) [4]

### Märkused

1. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B29 nimetusele järgnevale märkusele (3). [4]
2. Kihilised tooted või lamineerimismeetodid on edaspidi klassifitseeritud alaklassis B32B. [8]

## Notes

1. Attention is drawn to Note (3) following the title of class B29. [4]
2. Layered products or laminating methods are further classified in subclass B32B. [4]
3. In this subclass:
  - repairing of articles made from plastics or substances in a plastic state, e.g. of articles shaped or produced by using techniques covered by this subclass or subclass B29D, is classified in group B29C 73/00;
  - component parts, details, accessories or auxiliary operations which are applicable to more than one moulding technique are classified in groups B29C 31/00-B29C 37/00;
  - component parts, details, accessories or auxiliary operations which are only applicable or only of use for one specific shaping technique are classified only in the relevant subgroups of groups B29C 39/00-B29C 71/00. [4,5]

## **B29D PRODUCING PARTICULAR ARTICLES FROM PLASTICS OR FROM SUBSTANCES IN A PLASTIC STATE**

(making granules B29B 9/00; making preforms B29B 11/00) [4]

## Notes

1. Attention is drawn to Note (3) following the title of class B29. [4]
2. Layered products or laminating methods are further classified in subclass B32B. [8]



## **B30 PRESSID**

### **B30B PRESSID ÜLDISELT; PRESSID, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(ülikõrget rõhku või ülikõrget rõhku koos kõrge temperatuuriga tootvad pressid ainete modifitseerimiseks, nt kunstteemantide valmistamiseks B01J 3/00) [2]

### **B31 PABERTOODETE VALMISTAMINE; PABERI TÖÖTLEMINE**

(kihiliste toodete, mis ei koosne täielikult paberist või kartongist, valmistamine B32B; õhukese materjali töötlemine, nt lehed, paberkangas B65H)

#### *Märkused*

1. See klass hõlmab ainekogu, mis on kohandatud paberitööstusele eriomasele lehtede, rullide või plankide käsitsemisele või sellega seotud, nt kottide või karpide valmistamiseseadmed.
2. See klass ei hõlma:
  - toodete valmistamist otse paberimassist, mis on hõlmatud alaklassiga D21J;
  - laiema tähendusega, kui pabertoodete valmistamiseks kohandatud paberivalmistusseadmeid lehtede, rullide või plankide käsitsemiseks, mis on hõlmatud alaklassiga B65H.
3. Selles klassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:
  - “paber” hõlmab paberiga analoogselt töödeldavad materjalid, nt plastist lehtmaterjalid, lamineeritud materjalid või metallfooliumid.

### **B31B KARPIDE, PAPPKARPIDE, ÜMBRISTE VÕI KOTTIDE VALMISTAMINE**

(sisselõikamine, sälgustamine üldiselt B26D 3/08; valmistamine koos täitematerjaliga B65B)

## **B30 PRESSES**

### **B30B PRESSES IN GENERAL; PRESSES NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(producing ultra-high pressure or ultra-high pressure and high temperature to effect modifications of a substance, e.g. for making artificial diamonds B01J 3/00) [2]

### **B31 MAKING PAPER ARTICLES; WORKING PAPER**

(making layered products not composed wholly of paper or cardboard B32B; handling thin material, e.g. sheets, webs, B65H)

#### Notes

1. This class covers subject matter restricted to adaptations or associations of handling sheets, webs, or blanks peculiar to paper-working, e.g. bag or box making, machinery.
2. This class does not cover:
  - *making articles directly from paper pulp, which is covered by D21J;*
  - *handling sheets, webs, or blanks of wider applicability, irrespective of whether described or claimed only for paper-working machinery, which is regarded as being of a more comprehensive nature and is covered by B65H.*
3. In this class, the following term is used with the meaning indicated:
  - *"paper" covers material worked in a manner analogous to paper, e.g. plastics sheet materials, laminated materials or metal foils.*

### **B31B MAKING BOXES, CARTONS, ENVELOPES, OR BAGS**

(incising, scoring, in general B26D 3/08; combined making and filling B65B)

## Märkused

1. Selles alaklassis vaadeldakse ümbriseid või kotte kui painduvaid konteinereid, mille lõpliku vormi määrab nende sisu.
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähenduses:
  - “karbid või pappkarbid” sisaldab pappkarpidele sarnaselt vormitud kotte, ülespööratud külgseintega kandikuid, tünne, torusid ja karikaid, vormitud muudmoodi kui keeramisega

## **B31C KEERATUD TOODETE VALMISTAMINE, NT KEERATUD TORUD**

(plastide töötlemisega seonduvad aspektid B29; plastide või plastilises olekus ainete vormimine B29C)

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “keeramine” tähendab vormimist kahe või mitme täispöördega.

## **B31D MUUDE PABERTOODETE VALMISTAMINE**

(toodete valmistamine kuivmeetoditega puidu või muu lignotselluloosi või muu sarnase orgaanilise materjali osakestest või kiududest B27N; kihiliste toodete, mis ei koosne täielikult paberist või kartongist, valmistamine B32B; kartongi või paberi valmistamine D21E, D21H; puidumassist toodete valmistamine D21J)

## Notes

1. *In this subclass, envelopes or bags are regarded as being essentially flexible containers, the final shape of which is determined by their contents.*
2. *In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*
  - *"boxes or cartons" includes bags formed similarly to cartons, trays with upstanding side-walls, barrels, tubes and cups, other than articles formed by winding.*

### **B31C MAKING WOUND ARTICLES, E.G. WOUND TUBES**

(characteristics relating to the working of plastics B29; shaping of plastics or substances in a plastic state B29C)

## Note

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"winding" means forming two or more complete convolutions.*

### **B31D MAKING OTHER PAPER ARTICLES**

(manufacture by dry processes of articles made from particles or fibres consisting of wood or other lignocellulosic or like organic material B27N; making layered products not composed wholly of paper or cardboard B32B; making cardboard or paper D21F, D21H, making articles from wood pulp D21J)

### Märkus

See alaklass hõlmab muude toodete, kui karpide, pappkarpide, ümbriste, kottide ja torude valmistamise paberist, aga mitte paberimassist, ja muul viisil kui keeramisega.

### **B31F PABERI VÕI KARTONGI MEHAANILINE TÖÖTLEMINE VÕI DEFORMEERIMINE**

(lõikamine, tasandamine üldiselt B26; sisselõikamine, sälgustamine üldiselt B26D 3/08; kihiliste toodete, mis ei koosne täielikult paberist või kartongist, valmistamine B32B; mitmekihilised paber- või kartongmaterjalid, nende valmistamine D21H)

### **B32 KIHILISED TOOTED**

### **B32B KIHILISED TOOTED VÕI MATERJALID, ST TASAPINNALISED VÕI RUUMILISED KIHILISED TOOTED, NT RAKU- VÕI KÄRJEKUJULISE STRUKTUURIGA**

### Märkused

1. See alaklass hõlmab:

- kihilised tooted, mis sisaldavad eri sorti materjale, või kihilised tooted, mida ei iseloomustata konkreetset sorti kasutatud materjaliga;

Note

*This subclass covers the making, otherwise than by winding, of articles other than boxes, cartons, envelopes, bags, and tubes from paper, other than from paper pulp.*

**B31F MECHANICAL WORKING OR DEFORMATION OF PAPER OR CARDBOARD**

(cutting, trimming, in general B26; incising, scoring, in general B26D 3/08; making layered products not composed wholly of paper or cardboard B32B; multi-ply material of paper or cardboard, its manufacture D21H)

**B32 LAYERED PRODUCTS**

**B32B LAYERED PRODUCTS, I.E. PRODUCTS BUILT-UP OF STRATA OF FLAT OR NON-FLAT, E.G. CELLULAR OR HONEYCOMB, FORM**

Notes

1. This subclass covers:

- *layered products comprising different kinds of material or layered products not characterised by the particular kind of material used;*

- kihilisele tootele sarnased tooted, mis aga sisaldavad ainult lehe- või võrgukujulist materjali, mis on kinnitatud plastide või füüsiliselt sarnaste ainete massi, mainitud leht või võrk on immutatud selle massiga ja kaetud sellega mõlemalt poolt (nt nii, et leht või võrk tugevdab plastilist ainet), tingimusel, et kinnitatud leht või võrk ulatub tihedasti seotult või ühendatult üle kogu toote pinna; see kinnitatud leht või võrk võib olla kangas või rida traadiga põiki läbipõimitud vardaid. Sellise toote valmistusviis klassifitseeritakse selles alaklassis ainult siis, kui see on oma olemuselt kihtide komplekti ülesehitamismeetod, milles vähemalt üks välimine kiht on moodustatud eelnevalt. Toodet ei klassifitseerita antud alaklassis, kui kinnitusmaterjal koosneb ainult mitmest ühendamata vardast.

2. See alaklass ei hõlma:

- meetodeid või seadmeid, mida kasutatakse ükskõik missuguse toote tootmiseks või töötlemiseks, kui see meetod või seade on täielikult klassifitseeritav mitmes muus meetodite või seadmete klassis või alaklassis, nt B05, B29, B44D, C08J, C09J, C23;
- koostisi või nende valmistamist või töötlemist, v.a juhul kui need on piiratud ainult kihiliste toodetega ega ole täielikult klassifitseeritavad mõnes muus klassis ilma seda piirangut eiramata;
- söövitatud metallmustreid trükiplaatide pinnal. [3]

3. Selles alaklassis kihile pealekandmisega saadud kile ei ole iseseisev kiht, vaid on üksnes liimaine või on selle eesmärgiks ainult toote pealispinna viimistlemine.

4. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- a product similar to a layered product but comprising only material in the form of a sheet or network embedded in a mass of plastics or of physically-similar substances which mass penetrates the said sheet or network and lies on both sides of the latter (e.g. so that the sheet or network reinforces the plastics substance) provided that the embedded sheet or network extends coherently or connectedly over substantially the whole area of the product; thus the embedded sheet or network may be a fabric or a series of rods connected by cross wires. The manner of making such a product is, however, classified in this subclass only if it is essentially a process of building-up an assembly of layers of which at least one outer layer is preformed. If the embedded material comprises only a series of unconnected rods, the product is not classified in this subclass.

2. This subclass does not cover:

- processes or apparatus used in, or in connection with, the production or treatment of any product, if the process or apparatus is solely applicable to and fully classifiable in a single other class or subclass for processes or apparatus, e.g. B05, B29, B44D, C08J, C09J, C23;
- compositions or preparation or treatment thereof, unless they are essentially restricted to layered products and cannot be fully classified in another class without ignoring this restriction;
- etched metallic pattern on the surface of a printed circuit board. [3]

3. In this subclass, a film formed on a layer by spreading a substance thereon is not considered to constitute a layer itself if it serves only as an adhesive or its purpose is merely to finish a surface of a product.
4. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:



- “kiht” on leht või riba või midagi muud sarnast, mis on suhteliselt õhuke, võrreldes oma muude mõõtetega, ja on tootes ühendatud vähemalt ühe muu kihiga ning võib olla eelnevalt olemas, nt eraldiolev leht või riba, või olla moodustatud kihilise toote valmistamise käigus. See võib olla või mitte olla homogeenne või kohesiivne; see võib olla materjalikiudude või -osakesta kogum. See võib olla katkendlik, nt võrekujuline, kärjekujuline või sõrestikukujuline. See võib olla või mitte olla täielikus kontaktis järgmise kihiga, nt rihveldatud kiht vastu lamedat kihti;
  - “kihiline toode“ sisaldab vähemalt kahte ühendatud kihti. Termin “ühendatud“ sisaldab ükskõik millist kihtide ühendamismeetodit, nt õblemist, brošeerimist, liimimist, naelutamist, tappimist või liimaine või liimainega immutatud toe vahelepanekut. See võib olla toote, mille kuju ei ole kihiti lõplik, valmistamise vaheetapp, nt paneel kaitsekihiga, mis kooritakse maha enne, kui paneel asetatakse oma kasutamiskohale. Kihid on koostatud eelnevalt valmistatud kihtidest või kihtidest, mis on vormitud kohapeal eelnevalt valmistatud kihi peale, ja võivad koosneda koherentsetest tahketest materjalidest, sisaldades kärjekujulisi ja muid rakukujulisi materjale, või mittekoherentsetest tahketest materjalidest, mis on koostatud niitide, ribade, kiudude, plaatide või muu sarnase kogumina;
  - “niitjas kiht“ tähendab mis tahes materjalist (nt traatidest) niitide või kiudude enam-vähem piiramatut pikkusega korrapäraselt paigutatud ja omavahel ühendatud kihti
  - “kiuline kiht“ tähendab tavaliselt piiratud pikkusega kiudude või niitide korrapäraselt kogumit, nt vilt, fliis; kiud võivad olla või mitte olla omavahel seotud või ühendatud, nt liimimisega.
5. Rühmades B32B 1/00-B32B 33/00, kui puudub viide vastupidisele, toimub klassifitseerimine igal tasemel esimeses sobivas kohas.
6. Kihilised tooted on klassifitseeritud rühmades B32B 37/00 või B32B 38/00, kui neid ei ole iseloomustatud nende struktuuri või koostisega. [8]

- "layer" is a sheet or strip or anything else having a small thickness relatively to its other dimensions which, together with at least one other layer, exists in a product, whether it pre-existed, e.g. as a separate sheet or strip, or was formed during the production of the layered product. It may or may not be homogeneous or cohesive; it may be an assembly of fibres or pieces of material. It may be discontinuous, e.g. in the form of a grating, honeycomb, or frame. It may or may not be in complete contact with the next layer, e.g. a corrugated layer against a flat layer;
  - "layered product" comprises at least two layers secured together. The term "secured" includes any method of uniting layers, e.g. needling, stitching, gluing, nailing, dovetailing or the interposition of an adhesive or adhesive impregnated support. It may also be an intermediate stage in the production of an article which is not layered in its final form, e.g. a panel with a protective layer which is stripped off when the panel is placed in its position of use. The layers are preformed layers or layers formed in situ on a preformed layer and may consist of coherent solid materials, including honeycombs and other cellular materials or of non-coherent solid materials composed of assemblies of strands, strips, fibres, tiles or the like;
  - "filamentary layer" means a layer of threads or filaments of any substance (e.g. wires) of more or less unlimited length placed in an orderly arrangement and secured together; it may be woven, knitted, braided, or netted, or formed of threads crossed or laid side and bonded together;
  - "fibrous layer" means a random assembly of fibres or filaments, usually of limited length, e.g. felt, fleece; the fibres may or may not be interengaged or connected, e.g. by adhesive.
5. In groups B32B 1/00-B32B 33/00, at each level of indentation, in the absence of an indication to the contrary, classification is made in the first appropriate place.
  6. Layered products are classified in groups B32B 37/00 or B32B 38/00 if not characterised by their structure or composition. [8]

7. Kihiliste toodete klassifitseerimine on ette nähtud paljudes klassides, enamik neist on piiratud konkreetset liiki materjaliga. Selleks, et see alaklass võimaldaks teostada kihiliste toodete täisotsingut, klassifitseeritakse kogu vastav teematika selles alaklassis isegi siis, kui neid on võimalik klassifitseerida muudes alaklassides.

## TRÜKKIMINE

### **B41 TRÜKKIMINE; JOONIMISSEADMED; KIRJUTUSMASINAD; TEMPLID**

(piltide või kujundite reprodutseerimine või paljundamine skaneerimise ja elektrisignaali muundamisega H04N) [4]

### **B41B TRÜKITÄHTEDE VALMISTAMIS-, LADUMIS- VÕI LAIALIJAOTAMISMASINAD VÕI -SEADMED; TRÜKITÄHED; FOTOGRAAFILISED VÕI FOTOELEKTROONILISED LADUMISSEADMED**

(fotograafilised seadmed üldiselt G03)

### **B41C MEETODID TRÜKIPINDADE VALMISTAMISEKS VÕI REPRODUTSEERIMISEKS**

(trükipindade tootmise fotomehaanilised meetodid G03F; trükipindade tootmise fotoelektrilised meetodid G03G)

### **B41D SEADMED TRÜKIPINDADE MEHAANILISEKS REPRODUTSEERIMISEKS STEREOTÜPTRÜKI JAOKS; TRÜKIPINDADE VORMIMISEKS ELASTSETE VÕI DEFORMEERITAVATE MATERJALIDE KUJUNDAMINE**

(metalli markeerimine või graveerimine kõrge kontsentratsiooniga elektrivoolu toimel B32H 9/00; trükitähed, masinad või abiseadmed trükitähtede valmistamiseks, ladumiseks või laialijaotamiseks B41B; meetodid trükipindade valmistamiseks või reprodutseerimiseks B41C; graveerimis- või kohrutamismasinad või -seadmed üldiselt B44B 3/00, B44B 5/00; metallide keemiline söövitamine C23F 1/00; elektrolüütiline söövitamine C25F 3/00; fotomehaaniline reprodutseerimine C03F)

7. *The classification of layered products is provided for in many classes, most of which are confined to a particular kind of material. However, in order that this subclass may provide a basis for making a complete search with respect to layered products, all relevant subject matter is classified in this subclass even though it may also be classified in other classes.*

## PRINTING

### **B41 PRINTING; LINING MACHINES; TYPEWRITERS; STAMPS**

(reproduction or duplication of pictures or patterns by scanning and converting into electrical signals H04N) [4]

### **B41B MACHINES OR ACCESSORIES FOR MAKING, SETTING, OR DISTRIBUTING TYPE; TYPE; PHOTOGRAPHIC OR PHOTOELECTRONIC COMPOSING DEVICES**

(photographic devices in general G03)

### **B41C PROCESSES FOR THE MANUFACTURE OR REPRODUCTION OF PRINTING SURFACES**

(photomechanical processes for producing printing surfaces G03F; photoelectrical processes for producing printing surfaces G03G)

### **B41D APPARATUS FOR THE MECHANICAL REPRODUCTION OF PRINTING SURFACES FOR STEREOTYPE PRINTING; SHAPING ELASTIC OR DEFORMABLE MATERIAL TO FORM PRINTING SURFACES**

(marking or engraving metal by the action of a high concentration of electric current B23H 9/00; type, machines, or accessories for making, setting, or distributing type B41B; processes for the manufacture or reproduction of printing surfaces B41C; machines or apparatus for engraving in general, or for embossing B44B 3/00, B44B 5/00; chemical etching of metal C23F 1/00; electrolytic etching C25F 3/00; photomechanical reproduction G03F)

## **B41F TRÜKIMASINAD VÕI -PRESSID**

(jalanõude valmistamise masinad, mis on ühendatud trüki-või kohutusseadmetega A43D, nt A43D 8/00, A43D 95/00; pressid üldiselt B30B; trükipindade valmistamine B41C, B41D; paljundusseadmed, kontoritrükimasinad B41L; trafarett-trükkimine B41L; erimasinate kasutamisest sõltumatud trükimeetodid B41M; paljundamine või markeerimine kujutise sublimatsiooni või lendumisega B41M 5/035; termograafia B41M 5/26; kaunistuste või kujundite kohrutamine B44B 5/00; õhukese või niiditaolise materjali käsitsemine B65H; elektrograafia, elektrofotograafia, magnetograafia G03G) [4]

### *Märkus*

*Tähelepanu tuleb pöörata alaklassi B41L pealkirjale järgnevatele märkustele (1) ja (2). [6]*

## **B41G SEADMED PRONKSTRÜKKIMISEKS, REAKAUPA TRÜKKIMISEKS VÕI LEHTEDE VÕI MUUDE SARNASTE TOODETE ÄÄRISTAMISEKS VÕI KANTIMISEKS; ABISEADMED TRÜKKIMISE KÄIGUS PERFOREERIMISEKS**

(perforeerimine üldiselt B26D; kujundusefektide valmistamine B44C; perforeerimine lehe või rulli väljastamise käigus B65H 35/00; õhukese materjali voltimine või lahtivoltimine, nt lehtede või rullide B65H 45/00; B65H 47/00)

## **B41F PRINTING MACHINES OR PRESSES**

(machines for manufacturing footwear incorporating printing or embossing apparatus A43D, e.g. A43D 8/00, A43D 95/00; presses in general B30B; making of printing surfaces B41C, B41D; manifolding devices, office printing machines B41L; stencilling B41L; printing processes not dependent on the use of special machines B41M; duplicating or marking by sublimation or volatilisation of design B41M 5/035; thermography B41M 5/26; embossing decorations or marks B44B 5/00; handling thin or filamentary material B65H; electrography, electrophotography, magnetography G03G) [4]

### *Note*

*Attention is drawn to Notes (1) and (2) following the title of subclass B41L. [6]*

## **B41G APPARATUS FOR BRONZE PRINTING, LINE PRINTING, OR FOR BORDERING OR EDGING SHEETS OR LIKE ARTICLES; AUXILIARY APPARATUS FOR PERFORATING IN CONJUNCTION WITH PRINTING**

(perforating in general B26D; production of decorations B44C; perforating in conjunction with sheet or web delivery B65H 35/00; folding or unfolding thin material, e.g. sheets, webs, B65H 45/00, B65H 47/00)

## **B41J KIRJUTUSMASINAD; SELEKTIIVSED TRÜKIMEH-HANISMID, st MEHCHANISMID, MIS TRÜKIVAD TRÜKI-VORME KASUTAMATA; TÜPOGRAAFILISTE VIGADE PARANDAMINE**

(ladumine B41B; eripindadel trükkimine B41F; pesu markeerimine B41K; radeerijad, kustutuskummid või kustutusseadmed B43L 19/00; vedelad katmisvahendid tüpograafiavigade parandamiseks C09D 10/00; mõõtmistulemuste registreerimine G01; andmete tuvastamine või esitamine, digitaalkujul andmekandjate markeerimine, nt perforeerimisega G06K; piletitrükkimis- ja -väljastamiseseadmed G07B; elektrilised klaviatuuri ümberlülitid üldiselt H01H 13/70, H03K 17/94; klaviatuuride või muude sarnaste seadmete kodeerimine üldiselt H03M 11/00; vastuvõtjad või ülekandjad digitaalinformatsiooni edastamiseks H04L; dokumentide või muu sarnase ülekandmine või taasesitamine, nt faksiimile-ülekanne H04N 1/00; seadmetele eriliselt kohandatud trükimehhanisme, nt kassaaparaatidele, kaalumisseadmetele, mis võimaldavad nende näitude ülesmärkimist, vt vastavatest alaklassidest)

### Märkused:

#### *1. See alaklass hõlmab:*

- käsitsijuhtimisega mehaanilised seadmed või muud sarnast tüüpi seadmed täiendava juhtimisega salvestatava informatsioonisisendi abil, nt perfokaardid või -lindid;
- seadmete väljatrükkimiselemendid, mis on juhitud andmekandjate või elektrisignaalidega, nt muljumise või trükivärviga märkimise, ridade või tähtede märkimisseadmed, trükipead. [5]

#### *2. See alaklass ei hõlma:*

- seadmete elektrisõlmesid, mis on juhitud andmekandjate või elektrisignaalidega ja pakuvad huvi antud seadmete väljatrükkimiselementidest eraldi;
- andmekandjate või elektrisignaalidega juhitavaid seadmeid terviklikult. [5]

**B41J TYPEWRITERS; SELECTIVE PRINTING MECHANISMS, i.e. MECHANISMS PRINTING OTHERWISE THAN FROM A FORME; CORRECTION OF TYPOGRAPHICAL ERRORS** (composing B41B; printing on special surfaces B41F; laundry marking B41K; erasers, rubbers or erasing devices B43L 19/00; fluid media for correction of typographical errors by coating C09D 10/00; recording the results of measuring G01; recognition or presentation of data, marking record carriers in digital fashion, e.g. by punching, G06K; franking or ticket-printing and issuing apparatus G07B; electric keyboard switches, in general H01H 13/70, H03K 17/94; coding in connection with keyboards or like devices, in general H03M 11/00; receivers or transmitters for transmission of digital information H04L; transmission or reproduction of documents, or the like, e.g. facsimile transmission, H04N 1/00; printing mechanisms specially adapted for apparatus, e.g. cash registers, weighing machines, producing records of their own performance, see the relevant subclasses)

### Notes

#### *1. This subclass covers:*

- *manually controlled power-operated apparatus or apparatus of this type with additional control by input of recorded information, e.g. on punched cards or tapes;*
- *the "print-out" features of apparatus controlled by record carriers or electric signals in so far as these are of general interest, e.g. impression, inking, line-spacing mechanisms, printing heads. [5]*

#### *2. This subclass does not cover:*

- *electrical features of apparatus controlled by record carriers or electric signals and of interest apart from the "print-out" features of said apparatus;*
- *apparatus controlled by record carriers or electric signals, as a whole. [5]*



3. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- „paber” hõlmab muu sarnase painduva kopeermaterjali; [3]
- „trükkimismaterjal” hõlmab mõlemad - paberi ja ajutised andmekandjad, mille pealt andmed kantakse üle paberile, aga ei hõlma trükkioriginaale, nt vorme. [5]

**B41K TEMPLID; TEMBELDAMIS- VÕI NUMMERDAMIS-APARAADID VÕI -SEADMED**

(liha markeerimine A22C 17/00; kohrutamine trükkimisega kombineerituna B41F 19/00; selektiivtrükkimehhanismid B41J; kaunistuste või kujundite kohrutamine B44B 5/00; valmispakendite markeerimine või kodeerimine B65B 61/00; pileti trükkimine ja väljastamine, sõiduraha tasumise kontrollimine, frankeerimis-seadmed ilma trükkimisaspektideta G07B)

**B41L PALJUNDUS-, KOPEERIMIS- VÕI TRÜKIMASINAD VÕI -SEADMED KONTORITE JAOKS VÕI MUUDEL KOMMERTSEESMÄRKIDEL KASUTAMISEKS; ADRESSEERIMISMASINAD VÕI MUUD SARNASED JADATRÜKIMASINAD**

(trükipressid või –masinad tööstuslikuks otstarbeks B41F; templid, tembeldamis- või nummerdamisseadmed B41K)

Märkused:

1. See alaklass ei hõlma konstruktsioonelemente survetundlike kihtide või vahevahenditega paljundamiseks kontoris või muudel kommertseesmärkidel kasutatavate paljundus- trükiseadmete või –masinate või aadressmasinate või muude sarnaste jadatrükimasinate jaoks, mis on hõlmatud alaklassiga B41F.

3. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"paper" covers also similar flexible copy material; [3]*
- *"printing material" covers both paper and temporary record carriers from which records are transferred to a paper, but does not cover printing masters, e.g. formes. [5]*

**B41K STAMPS; STAMPING OR NUMBERING APPARATUS OR DEVICES**

(marking meat A22C 17/00; embossing combined with printing B41F 19/00; selective printing mechanisms B41J; embossing decorations or marks B44B 5/00; marking or coding completed packages B65B 61/00; ticket printing and issuing, fare registering, non-printing aspects of franking apparatus G07B)

**B41L APPARATUS OR DEVICES FOR MANIFOLDING, DUPLICATING, OR PRINTING FOR OFFICE OR OTHER COMMERCIAL PURPOSES; ADDRESSING MACHINES OR LIKE SERIES-PRINTING MACHINES**

(printing presses or machines for industrial purposes B41F; stamps, stamping or numbering devices B41K)

Notes

1. *This subclass does not cover constituent parts common to manifolding by means of pressure-sensitive layers or intermediaries, to apparatus or machines for duplicating or printing for office or other commercial purposes, or to addressing machines or like series-printing machines, which are covered by subclass B41F.*

2. Selles alaklassis, nagu on viidatud rühmade B41L 15/00 ja B41L 17/00 märkustes, on hõlmatud kõrgtrüki- ja litograafiatrukiseadmed, kui need on eriliselt kohandatud kontorisis või muudel kommertseesmärkidel kasutamiseks; üldised konstruktsioonid või konstruktsioonelementide iseärasused seda tüüpi seadmete jaoks klassifitseeritakse alaklassis B41F. Nendesse rühmadesse klassifitseerimisel on määravaks konstruktsioonid või elemendid, nt kasutatavuse lihtsus kontoritöötajate jaoks, tööoperatsioonide puhtus töötamisel väljaspool tööstuskeskkonda, piiratud arvu koopiategemiseks loodud trükipindade kasutus.
3. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid, mis tähenduses:
- “kopeerimine” tähendab survetundlike kihtide abil mitme koopia saamist samaaegselt originaali valmistamisega;
  - “paljundamine” tähendab originaalset järjestikuste koopiategemist, nt hektograafjälgendite;
  - “šabloontrükk” hõlmab trükipindade kasutamist, millele on perforatsiooniga kujutatud vorm, kusjuures trükivärv voolab läbi perforatsioonikoopiamaterjalile.

## **B41M TRÜKKIMIS-, PALJUNDAMIS-, MARKEERIMIS- VÕI KOPEERIMISMEETODID; VÄRVITRÜKK**

(tüpograafiaavigade parandamine B41J; teisaldatavate piltide või muu sarnase pealekandmismeetodid B44C 1/16; vedelad katmisvahendid tüpograafiaavigade parandamiseks C09D 10/00; trükikangad D06P)

2. *In this subclass, as indicated by the references, groups B41L 15/00 and B41L 17/00 are intended to cover letterpress and lithographic printing apparatus only in so far as it is specially adapted for office or other commercial purposes; the general constructions or features of apparatus of these types are classified in subclass B41F. Constructions or features determining classification in these groups are, for example: ease of operation by clerical staff, cleanliness of operation in non-industrial environments, the use of printing surfaces constructed for the production of a limited number of copies.*
3. *In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated:*
  - *"manifolding" means the obtaining of several copies simultaneously by means of pressure-sensitive layers when making an original;*
  - *"duplicating" means the obtaining of successive copies from a master, e.g. a hectographic image;*
  - *"stencilling" involves the use of a printing surface which is perforated to form the image, the ink flowing through the perforations on the copy material.*

#### **B41M PRINTING, DUPLICATING, MARKING, OR COPYING PROCESSES; COLOUR PRINTING**

(correction of typographical errors B41J; processes for applying transfer pictures or the like B44C 1/16; fluid media for correction of typographical errors by coating C09D 10/00; printing textiles D06P)

**B41N TRÜKIVORMID VÕI -FOOLIOD**

(valgustundlikud materjalid G03); TRÜKIMASINATE TRÜKIPINDADEL TRÜKKIMISEKS, TRÜKIVÄRVIGA KATMISEKS, NIISUTAMISEKS VÕI MUUDEKS SARNASTEKS TÖÖDEKS KASUTATAVAD MATERJALID; SELLISTE TRÜKIPINDADE ETTEVALMISTAMINE KASUTAMISEKS VÕI NENDE SÄILITAMINE

**B42 RAAMATUTE KÖITMINE; ALBUMID; TOIMIKUD; TRÜKITOODANGU ERIVORMID**

**B42B LEHTEDE, TRÜKIPOOGNATE VÕI SIGNATUURIDE PÜSIV KÖITMINE VÕI NENDELE OBJEKTIDE PÜSIV KÖITMINE**

(naelutamine või klammerdamine üldiselt B25C, B27F; masinad lehtede või signatuuride komplekteerimiseks ja püsivaks köitmiseks B42C 1/12; lehtede ajutine köitmine B42F)

**B42C RAAMATUTE KÖITMINE**

(lõikamis- ja perforeerimisemasinad, -seadmed, või -instrumendid B26; lehtede või paberrullide voltimine B31F; raamatute kaunistamine B44)

**B42D RAAMATUD; RAAMATUKAANED; VAHELEHED; ERIFORMAADI VÕI -STIILIGA TRÜKIMATERJALID, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD; SEADMED NENDEGA KOOS KASUTAMISEKS; LIIKUVA LINDIGA LUGEMIS- JA KIRJUTAMISSEADMED**

(raamatustendid A47B; lugemispuldid A47B 19/00; raamatutoed A47B 23/00)

**B42F LEHTEDE AJUTINE KÖITMINE; VAHENDID DOKUMENTIDE KÖITMISEKS; KARTOTEEGID; INDEKSEERIMINE**

(raamatustendid A47B; lugemispuldid A47B 19/00; raamatutoed A47B 23/00)

**B41N PRINTING PLATES OR FOILS**

(photosensitive materials G03); MATERIALS FOR SURFACES USED IN PRINTING MACHINES FOR PRINTING, INKING, DAMPING, OR THE LIKE; PREPARING SUCH SURFACES FOR USE OR CONSERVING THEM

**B42 BOOKBINDING; ALBUMS; FILES; SPECIAL PRINTED MATTER**

**B42B PERMANENTLY ATTACHING TOGETHER SHEETS, QUIRES, OR SIGNATURES, OR PERMANENTLY ATTACHING OBJECTS THERETO**

(nailing or stapling in general B25C, B27F; machines for both collating or gathering and permanently attaching together sheets or signatures B42C 1/12; temporarily attaching sheets together B42F)

**B42C BOOKBINDING**

(cutting or perforating machines, devices, or tools B26; folding sheets or webs B31F; ornamenting books B44)

**B42D BOOKS; BOOK COVERS; LOOSE LEAVES; PRINTED MATTER OF SPECIAL FORMAT OR STYLE NOT OTHERWISE PROVIDED FOR; DEVICES FOR USE THEREWITH; MOVABLE-STRIP WRITING OR READING APPARATUS**

(book stands A47B; reading desks A47B 19/00; book rests A47B 23/00)

**B42F SHEETS TEMPORARILY ATTACHED TOGETHER; FILING APPLIANCES; FILE CARDS; INDEXING**

(reading desks A47B 19/00; book rests A47B 23/00)

### Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähenduses:

- “kõitmisvahendid” tähendab paberite, lehtede, kaartide või nende üksuste kogumite hoidikuid, kusjuures iga paber, leht, kaart või nende üksus on eraldi vahelepandav või äravõetav. See väljend võib hõlmata kalendri, kasutusinstruktsiooni või kirjatoimiku.

## **B43 KIRJUTUS- VÕI JOONESTUSVAHENDID; KONTORI-TARBED**

### **B43K KIRJUTUS- VÕI JOONESTUSVAHENDID**

(mahutid, pakendid või abivahendid kosmeetikaainetele, nt habemeajamisesebile, huulepulgale, meigivahendile A45D 34/00, A45D 40/00)

### Märkus:

Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähendusega:

- “kirjutusvahendid” hõlmab sullepead, pliiatsid, kriitpliiatsid, kriidid või muud sarnased markerid kirjutamiseks või joonestamiseks.[6]

## **B43L KIRJUTUS- VÕI JOONESTUSTAHVLID; KIRJUTAMISE VÕI JOONESTAMISE ABIVAHENDID**

(töökodade seadmed töö ettemärkimiseks B25H 7/00; käsitsikirja või joonestamise või joonistamise õpetamine G09B 11/00)

### Märkus:

See alaklass ei hõlma seadmeid, mida kasutatakse kirjutamise või joonestamise õpetamiseks ja ka hõlbustamiseks ning mis on hõlmatud rühmaga G09B 11/00. [3]

Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"filing appliance" means holders for collections of papers, sheets, cards, or units thereof, each paper, sheet, card, or unit being individually insertable and extractable. This expression may thus include a calendar, an instruction manual, or a letter file.*

**B43 WRITING OR DRAWING IMPLEMENTS; BUREAU ACCESSORIES**

**B43K IMPLEMENTS FOR WRITING OR DRAWING**

(containers, casings or accessories for cosmetic substances, e.g. shaving soap, lipstick, make-up, A45D 34/00, A45D 40/00)

Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated: [6]*

- *"writing implements" covers pens, pencils, crayons, chalks or like markers for writing or drawing. [6]*

**B43L ARTICLES FOR WRITING OR DRAWING UPON; ACCESSORIES FOR WRITING OR DRAWING**

(workshop equipment for marking-out work B25H 7/00; teaching hand-writing or drawing G09B 11/00)

Note

*This subclass does not cover devices used for both teaching and facilitating writing or drawing, which are covered by group G09B 11/00. [3]*



## **B43M KONTORITARBED, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(klammerdamisseadmed B25C, B27F; seadmed lehtede ajutiseks köitmiseks B42E; kleeplindi väljastajad B65H 35/06)

## **B44 DEKORATIIVKUNST**

### Märkus

*Iga masin, seade, instrument või meetod on klassifitseeritud selles klassis niivõrd, kui see toodab efekti või tähist, mis on ette nähtud silmaga hindamiseks, ja niivõrd, kui selline masin, seade, instrument või meetod ei ole hõlmatud mujal. [4]*

## **B44B MASINAD, SEADMED VÕI INSTRUMENDID KUNSTILISE TÖÖ TEGEMISEKS, NT RAIDKUNSTIKS, PÕIMIMISEKS, NIKERDAMISEKS, SISSEPÕLETAMISEKS, INKRUSTEERIMISEKS**

(meetodid dekoratiivefektide saamiseks B44C; naha kohrutamine C14B)

## **B44C DEKORATIIVEFEKTIDE SAAMINE**

(meetodid pindadele vedelike või muude voolavate materjalide kandmiseks üldiselt B05D; plastide või plastilises olekus ainete vormimine B29C; trükimeetodid ülekantavate piltide valmistamiseks B41M 3/12; termograafilise paljundamise või märkimise meetodid B41M 5/00); **MOSAIGID; INTARSIA** (mosaiik- või intarsiamustrite imiteerimine B44F 11/00); **TAPETSEERIMINE [2]**

### Märkus

*Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähendusega:*

- “dekoratiivefekt”, kui seda on kasutatud koos väljenditega “ülekantav pilt” või “vesipilt”, hõlmab ka “informatsiooni” [4]

**B43M BUREAU ACCESSORIES NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(stapling devices B25C, B27F; devices for temporarily attaching sheets together B42F; adhesive tape dispensers B65H 35/06)

**B44 DECORATIVE ARTS**

*Note*

*Any machine, apparatus, tool or process is classified in this class in so far as it produces an effect or mark meant to be judged by the eye and in so far as such machine, apparatus, tool or process is not provided for elsewhere. [4]*

**B44B MACHINES, APPARATUS, OR TOOLS FOR ARTISTIC WORK, E.G. FOR SCULPTURING, GUILLOCHING, CARVING, BRANDING, INLAYING**

(processes for producing decorative effects B44C; embossing leather C14B)

**B44C PRODUCING DECORATIVE EFFECTS**

(processes for applying liquids or other fluent materials to surfaces, in general B05D; shaping of plastics or substances in a plastic state B29C; printing processes to produce transfer pictures B41M 3/12; thermographic duplication or marking methods B41M 5/00); **MOSAICS; TARSIA WORK** (imitation of mosaic or tarsia-work patterns B44F 11/00) ; **PAPERHANGING** [2]

*Note*

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"decorative effects", when used in connection with the expressions "transfer picture" or "decalcomanias", covers also "information". [4]*

**B44D MAALIMINE VÕI KUNSTILINE JOONISTAMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD; MAALIDE SÄILITAMINE JA KONSERVEERIMINE; PINNATÖÖTLUS ERILISTE KUNSTILISTE PINNAEFEKTIDE VÕI -VIIMISTLUSTE SAAMISEKS**

(pinnatöötlust üldiselt vt vastavatest kohtadest, nt vedelike või muude voolavate materjalidega katmine B05) [2]

**B44F ERILISED KUJUNDUSED VÕI PILDID**

**TRANSPORT**

**B60 TRANSPORDIVAHENDID ÜLDISELT**

Märkus

*Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:*

- “*transpordivahend*” tähendab kõiki transpordivahendeid, v.a need, mis on piiratud ühega järgnevat tüüpi transpordivahenditest: raudteesõidukid, veesõidukid, õhusõidukid, kosmosesõidukid, käsikärud, jalgrattad, loomavankrid ja reed, mis on hõlmatud klasside B61-B64 vastavate alaklassidega.

*Järelikult termin “transpordivahend” hõlmab:*

- *sõidukitunnused, mis on ühised rohkem kui ühele ülalloeletud transpordivahendite tüüpidest;*
- *teatud tunnused, mis on ette nähtud ainult autodele, maantee- või maastikuhaagistele.*
- *Ülalloeletut arvestades peab silmas pidama järgnevaid erandeid:*

**B44D PAINTING OR ARTISTIC DRAWING, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR; PRESERVING PAINTINGS; SURFACE TREATMENT TO OBTAIN SPECIAL ARTISTIC SURFACE EFFECTS OR FINISHES**

(surface treatment in general, see the relevant places, e.g. applying liquids or other fluent materials B05) [2]

**B44F SPECIAL DESIGNS OR PICTURES**

**TRANSPORTING**

**B60 VEHICLES IN GENERAL**

*Note*

*In this class, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"vehicle" means all vehicles except those restricted to one of the following types of vehicles: rail vehicles, waterborne vessels, aircraft, space vehicles, hand carts, cycles, animal-drawn vehicles, and sledges, which are covered by the relevant subclasses of B61-B64.*

*Thus the term "vehicle" includes:*

- *vehicular characteristics which are common to more than one of the above-listed types;*
- *certain characteristics restricted to automobiles, road or cross-country trailers.*
- *The following exceptions to the above should be noted:*

- a.. alaklass B60B või B60C hõlmab kõikide transpordivahendite rattad ja rehvid, v.a rattad rulluiskudele, mis klassifitseeritakse alaklassis A63C 17/00, rattad mudelraudteesõidukitele, mis klassifitseeritakse alaklassis A63H 19/00 ja eriliselt kohandatud rattad või rehvid õhusõidukitele, mis klassifitseeritakse alaklassis B64C 25/00;
- b. alaklass B60C hõlmab täispuhutavatele elastsetele kambritele ventiilide ühendamise üldiselt ega ole piiratud ainult transpordivahenditega;
- c. alaklass B60L hõlmab kõigi elektriajamiga transpordivahendite teatavad elektriseadmed;
- d. alaklass B60M hõlmab igat liiki elektriajamiga transpordivahendite välised energiaallikad;
- e. alaklass B60R hõlmab igat tüüpi maapealsete transpordivahendite turvarihmad või -rakmed; [4]
- f. alaklass B60S on ette nähtud igat liiki transpordivahendite, v.a vedurite hooldamine, mis klassifitseeritakse alaklassis B61K 11/00, lennumasinat maapealsed seadmed, mis klassifitseeritakse alaklassis B64F, või veesõidukite puhastusseadmed, mis klassifitseeritakse alaklassides B63B 57/00, B63B 59/00;
- g. alaklass B60T hõlmab üldkasutatavad pidurite juhtimissüsteemid ega ole piiratud ainult transpordivahenditega. See hõlmab samuti raudteesõidukite võimenditega pidurisüsteemid ja mõned muud raudteesõidukite pidurisüsteemide tunnused.

**B60B TRANSPORDIVAHENDITE RATTAD; RULLIKUD; TELJED; RATASTE TEEPINNAGA HAARDUMISE SUURENDAMINE**

Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

- a. subclass B60B or B60C embrace all vehicle wheels and tyres, except wheels for roller skates A63C 17/00, wheels for model railway vehicles A63H 19/00, and special adaptations of wheels or tyres for aircraft B64C 25/00;
- b. subclass B60C embraces the connection of valves to inflatable elastic bodies in general, and in this respect it is not limited to vehicles;
- c. subclass B60L embraces certain electric equipment of all electrically-propelled vehicles;
- d. subclass B60M embraces certain power supply equipment for, but external to, any kind of electrically-propelled vehicle;
- e. subclass B60R embraces safety belts or body harnesses used in all types of land vehicles; [4]
- f. subclass B60S relates to all kinds of vehicles, except the servicing of rail locomotives B61K 11/00, ground equipment for aircraft B64F, or cleaning apparatus peculiar to waterborne vessels B63B 57/00, B63B 59/00;
- g. subclass B60T includes brake control systems of general applicability, and in this respect it is not limited to vehicles. It also includes rail-vehicle power-brake systems and some other features of rail-vehicle brake systems.

## **B60B VEHICLE WHEELS; CASTORS; AXLES; INCREASING WHEEL ADHESION**

### Note

Attention is drawn to the Note following the title of class B60.

**B60C TRANSPORDIVAHENDITE REHVID** (valmistamine, remontimine B29); **REHVIDE TÄISPUHUMINE; REHVIDE VAHETAMINE; VENTIILIDE ÜHENDAMINE ELASTSETE TÄISPUHUTAVATE KEHADEGA ÜLDISELT; REHVIDEGA SEOTUD SEADMED VÕI ABISEADMED**  
(rehvide katsetamine G01M 17/02) [5]

Märkus

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähenduses:

- “rehv” tähendab eraldiseisvat, pinnasega vastastikku toimivat, veljele monteeritud terviklikku elementi, mis koosneb välimisest rattakorpusest, väliskummist või ümbrisest ja muudest siseelementidest, nt sisekummist. Rühmas B60C 29/00 hõlmab termin “rehv” seoses ventiilidega samuti muud elastsed täispuhutavad kehad peale rehvide või sisekummide.

2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

**B60D TRANSPORDIVAHENDITE HAAKESEADMED**  
(pidurisüsteemide komponendid B60T 17/00)

Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

**B60F TRANSPORDIVAHENDID NII RAUD- KUI KA MAANTEEL KASUTAMISEKS; AMFIIBID VÕI MUUD SARNASED TRANSPORDIVAHENDID; MUUNDATAVAD TRANSPORDIVAHENDID**  
(õhkpadjaga transpordivahendid B60V)

**B60C VEHICLE TYRES** (manufacture, repairing B29) ; **TYRE INFLATION; TYRE CHANGING; CONNECTING VALVES TO INFLATABLE ELASTIC BODIES IN GENERAL; DEVICES OR ARRANGEMENTS RELATED TO TYRES**  
(testing of tyres G01M 17/02) [5]

Notes

1. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"tyre" means a separate ground-engaging, continuous element outside the periphery of the wheel rim and includes the tyre casing, cover, or jacket and any insert, e.g. inner tube. In group B60C 29/00, relating to connection of valves, the term "tyre" also includes inflatable elastic bodies other than tyres or inner tubes.*

2. *Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60D VEHICLE CONNECTIONS**  
(components of brake systems B60T 17/00)

Note

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60F VEHICLES FOR USE BOTH ON RAIL AND ON ROAD; AMPHIBIOUS OR LIKE VEHICLES; CONVERTIBLE VEHICLES**  
(air-cushion vehicles B60V)



## **B60G TRANSPORDIVAHENDITE VEDRUSTUSSEADMED**

(õhkpadjaga transpordivahendid B60V; ühenduselemendid transpordivahendite korpuste ja raamide vahel B62D 24/00) [5]

### Märkus

*Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.*

## **B60H KÜTTE-, JAHUTUS-, VENTILATSIOONI-VÕI MUUDE ÕHUTUSSEADMETE PAIGALDAMINE VÕI KOHAN- DAMINE TRANSPORDIVAHENDITE REISIJATESA- LONGIDE VÕI VEOSTERUUMIDE JAOKS**

### Märkus

*Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.*

## **B60J TRANSPORDIVAHENDITE AKNAD, TUULEKLAASID, LAHTIKÄIVAD VÕI EEMALDATAVAD KATUSED, UKSED VÕI MUUD SARNASED SEADMED; TRANSPORDI- VAHENDITELE ERILISELT KOHANDATUD EEMAL- DATAVAD VÄLISED KAITSEKATTED**

(selliste seadmete kinnitamine, riputamine, sulgemine või avamine E05)

### Märkused

- 1. Üldiselt kohandatavad aknad, tuuleklaasid, lahtikäivad või eemaldatavad katused, ukсед, või muud sarnased seadmed, sõltumata nende kirjeldamisest või mainimisest seoses transpordivahenditega, on samuti klassifitseeritud alaklassis E06B.*
- 2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.*

**B60G VEHICLE SUSPENSION ARRANGEMENTS**

(air-cushion vehicles B60V; connections between vehicle bodies and vehicle frames B62D 24/00) [5]

*Note*

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60H ARRANGEMENTS OR ADAPTATIONS OF HEATING, COOLING, VENTILATING, OR OTHER AIR-TREATING DEVICES SPECIALLY FOR PASSENGER OR GOODS SPACES OF VEHICLES**

*Note*

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60J WINDOWS, WINDSCREENS, NON-FIXED ROOFS, DOORS, OR SIMILAR DEVICES FOR VEHICLES; REMOVABLE EXTERNAL PROTECTIVE COVERINGS SPECIALLY ADAPTED FOR VEHICLES**

(fastening, suspending, closing, or opening of such devices E05)

*Notes*

- 1. Windows, windscreens, non-fixed roofs, doors, or similar devices which are of general applicability, irrespective of whether described or claimed only for vehicles, are also classified in subclass E06B.*
- 2. Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60K TRANSPORDIVAHENDITE JÕUSEADMETE VÕI ÜLEKANDEMEHHAANISMIDE PAIGUTUS JA MONTAAŽ; MITMETE ERINEVATE PEAJÕUMASINATE PAIGUTUS VÕI MONTAAŽ; ABIAJAMID; TRANSPORDIVAHENDITE KONTROLLMÕÕTERIISTAD VÕI ARMATUURLAUDAD; TRANSPORDIVAHENDITE JÕUMASINATE JAHUTUSSEADMED, ÕHUKOLLEKTORID, GAASI VÄLJALASKESEADMED VÕI KÜTUSE ETTEANDE- JA JAOTUSSEADMED [1,8]**

**Märkused**

1. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- “abiajamid” tähendab jõuseadmete, transmissiooni või muude transpordivahendite osade abi- või välismasinate või – seadmete ajameid ja hõlmab selliste ajamite juhtimise;
- “transmissioon” tähendab kõiki jõudusid ülekandvaid osi, mis on seotud jõumasinatega, nt mootoritest kuni põhiliste jõuülekandeelementideni, nt rattad

2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

**B60L ELEKTRIAJAMIGA TRANSPORDIVAHENDITE ELEKTRIVÕI KÄITAMISSEADMED; MAGNETILINE VEDRUSTUS VÕI LEVITATSIOONISEADMED TRANSPORDIVAHENDITE JAOKS; ELEKTRODÜNAAMILISED PIDURI-SÜSTEEMID TRANSPORDIVAHENDITE JAOKS ÜLDISELT**

**B60K ARRANGEMENT OR MOUNTING OF PROPULSION UNITS OR OF TRANSMISSIONS IN VEHICLES; ARRANGEMENT OR MOUNTING OF PLURAL DIVERSE PRIME-MOVERS; AUXILIARY DRIVES; INSTRUMENTATION OR DASHBOARDS FOR VEHICLES; ARRANGEMENTS IN CONNECTION WITH COOLING, AIR INTAKE, GAS EXHAUST, OR FUEL SUPPLY, OF PROPULSION UNITS, IN VEHICLES [1,8]**

*Notes*

*1. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- "auxiliary drives" means drives of auxiliary or external machines or devices from the propulsion unit, transmission, or other parts of the vehicle, and includes the control of such drives;*
- "transmission" means all propulsion parts linking propulsion units, e.g. engines, to ultimate propulsive elements, e.g. wheels.*

*2. Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60L ELECTRIC EQUIPMENT OR PROPULSION OF ELECTRICALLY-PROPELLED VEHICLES; MAGNETIC SUSPENSION OR LEVITATION FOR VEHICLES; ELECTRODYNAMIC BRAKE SYSTEMS FOR VEHICLES, IN GENERAL**

(transpordivahendite elektrilised haakeseadmed kombineerituna mehaaniliste haakeseadmetega B60D 1/00; transpordivahendite elektriküte B60H; transpordivahendite jõuseadmete paigutus või montaaž B60K 1/00; transpordivahendite elektriülekanne paigutus või montaaž B60K 17/04; transpordivahendite abiajamid B60K 25/00; signaal- või valgustusseadmete paigutus, nende montaaž või toestamine või nende elektriskeemid transpordivahendite jaoks üldiselt B60Q; transpordivahendite pidurite juhtimissüsteemid üldiselt B60T; võimsuse vähendamine raudteesõidukites rataste libisemise ärahoidmiseks B61C; raudteerööbaste elektriahelad üldiselt B61L; valgustus üldiselt F21, H05B; ümberlülitid üldiselt H01H; elektriahelate ühendusseadmed üldiselt H01R; dünamoelektrilised masinad H02K; elektrimuundurid H02H; elektrimasinate või -muundurite käivitamine, juhtimine, pidurdamine üldiselt H05B) [4]

### Märkus

See alaklass hõlmab alaklassi nimetusele järgnevate viidete aine:

- abivõrkude elektrivarustuse;
- voolukollektorid, nende paigutuse raud- või maantee-transpordivahendites või transpordivahendites üldiselt;
- elektrodünaamilised pidurisüsteemid;
- transpordivahendite elektrireaktiivajamid; nende juhtimise ja reguleerimise.

(electric coupling devices combined with mechanical couplings of vehicles B60D 1/00; electric heating for vehicles B60H; arrangements or mounting of electrical propulsion units in vehicles B60K 1/00; arrangements or mounting of electric gearing in vehicles B60K 17/04; auxiliary drives on vehicles B60K 25/00; arrangement of signalling or lighting devices, the mounting or supporting thereof or circuits therefor, for vehicles in general B60Q; vehicle brake control systems in general B60T; preventing wheel slip by reducing power in rail vehicles B61C; railway track circuits in general B61L; lighting in general F21, H05B; switches in general H01H; coupling devices for electric connections in general H01R; dynamo-electric machines H02K; electric converters H02M; starting, controlling, braking of electric machines or converters in general H02P; electric heating in general H05B) [4]

### Note

*This subclass covers, subject to the references following the title of the subclass:*

- *feeding of power to auxiliary circuits;*
- *current-collectors, arrangements thereof on rail or road vehicles or on vehicles in general;*
- *electrodynamic brake systems;*
- *electric propulsion of vehicles; control and regulation therefor.*

**B60M ELEKTRIVARUSTUSLIINID VÕI PIKI RÖÖPAID ASUVAD SEADMED ELEKTRIAJAMIGA TRANSPORDIVAHENDITE JAOKS**

(piki raudteeline asuvate pöörangute või ohutusseadmete juhtimine B61L; relsside või pöörangute konstruktsioon üldiselt E01B)

Märkus

See alaklass hõlmab:

- elektrivarustuse õhuliinid, maapealsed või maaalused liinid; nende ristumised ja pöörangud, montaaži ja järelevalve;
- piki rööpaid ja rööpäühendusi asuvad seadmed voolujuhtimiseks ja isolatsiooniks;
- piki rööbasteed asuvad ohutusseadmed uitvoolude ja induktiivse interferentsi vastu lähestikku asetsevatel kommunikatsiooniliinidel.

**B60N REISIJATE ISTEKOHTADE PAIGUTUS JA MUUD VAHENDID REISIJATE MUGAVUSTE TAGAMISEKS TRANSPORDIVAHENDITES, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(mööbli konstruktsioon A47)

Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

**B60P TRANSPORDIVAHENDID, MIS ON KOHANDATUD TAVALISTE VÕI ERILISTE LASTIDE VÕI TOODETE VEDUDEKS VÕI TRANSPORTIMISEKS, KANDMISEKS VÕI ÜMBERPAIGUTAMISEKS**

(eriseadmetega transpordivahendid patsientide või puuetega inimeste transportimiseks või nende individuaalsed liikumisvahendid A61G 3/00)

**B60M POWER SUPPLY LINES, OR DEVICES ALONG RAILS,  
FOR ELECTRICALLY-PROPELLED VEHICLES**

(control of points or safety arrangements along railway lines B61L;  
construction of rails or points in general E01B)

*Note*

*This subclass covers:*

- *overhead, overground, or underground power-supply lines; their crossings and points, erection and supervision;*
- *devices along rails and rail joints, for current-conduction and for insulation;*
- *safety devices along the route against earth currents and inductive interference with nearby communication lines.*

**B60N VEHICLE PASSENGER ACCOMMODATION NOT  
OTHERWISE PROVIDED FOR**

(furniture construction A47)

*Note*

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60P VEHICLES ADAPTED FOR LOAD TRANSPORTATION OR  
TO TRANSPORT, TO CARRY, OR TO COMPRISE SPECIAL  
LOADS OR OBJECTS**

(vehicles with special provisions for transporting patients or disabled persons, or their personal conveyances A61G 3/00)



### Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

### **B60Q SIGNALISATSIOONI- VÕI VALGUSTUSSEADMETE PAIGUTUS, NENDE MONTAAŽ VÕI TOESTAMINE VÕI NENDE ELEKTRISKEEMID TRANSPORDIVAHENDITE JAOKS ÜLDISELT**

(signalisatsiooni- ja valgustusseadmete paigutus, nende montaaž või toestamine rööbassõidukite jaoks B61D, jalgrataste jaoks B62J, laevade jaoks B63B, õhusõidukite jaoks B64D; valgustus üldiselt, valgustusvahendid kui sellised F21, H05B; signalisatsioon üldiselt G08; elektrilülitid kui sellised H01H) [4]

### Märkus

1. See alaklass hõlmab ka valgustuslülitite või signaalkäivitusvahendite paigutuse või kohandamise transpordivahendite jaoks. [1,7]
2. Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

### **B60R TRANSPORDIVAHENDID, TRANSPORDIVAHENDITE LISASEADMED VÕI KONSTRUKTSIOONIELEMENDID, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(eriliselt transpordivahendite jaoks kohandatud tulekahju ennetamise, ohjeldamise või kustutamise seadmed A62C 3/07)

### Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

### **B60S TRANSPORDIVAHENDITE TEHNOHOOLDUS; PUHASTAMINE; REMONT; TOESTAMINE; TÕSTMINE; MANÖÖVERDAMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

Note

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60Q ARRANGEMENT OF SIGNALLING OR LIGHTING DEVICES, THE MOUNTING OR SUPPORTING THEREOF OR CIRCUITS THEREFOR, FOR VEHICLES IN GENERAL**  
(arrangement of signalling or lighting devices, the mounting or supporting thereof, for rail vehicles B61D, for cycles B62J, for ships B63B, for aircraft B64D; lighting in general, lighting devices per se F21, H05B; signalling in general G08; electric switches per se H01H) [4]

Notes

1. This subclass covers also arrangement or adaptation of lighting switches or signal-initiating means for vehicles. [1,7]
2. Attention is drawn to the Note following the title of class B60.

**B60R VEHICLES, VEHICLE FITTINGS, OR VEHICLE PARTS, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**  
(fire prevention, containment or extinguishing specially adapted for vehicles A62C 3/07)

Note

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60S SERVICING, CLEANING, REPAIRING, SUPPORTING, LIFTING, OR MANOEUVRING OF VEHICLES, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

## Märkus

Tähelepanu tuleb pöörata klassi B60 nimetusele järgnevale märkusele.

### **B60T                      TRANSPORDIVAHENDITE                      PIDURITE JUHTIMISSÜSTEEMID VÕI NENDE ELEMENDID; PIDURITE JUHTIMISSÜSTEEMID VÕI NENDE ELEMENDID ÜLDISELT**

(elektrodünaamilised pidurisüsteemid transpordivahendite jaoks üldiselt B60L; transpordivahendite erinevat tüüpi või erineva funktsiooniga sõlmede ühisjuhtimine, maanteetranspordivahendite liikumise juhtimissüsteemid muudel otstarvetel, kui konkreetse sõlme juhtimine, B60W; pidurid kui sellised, st seadmed, milles leiab aset pidurdusefekt, k. a lõpp-pidurduse käivitusmehhanismid, F16D) ; **PIDURIELEMENTIDE PAIGUTUS TRANSPORDIVAHENDITES ÜLDISELT; KAASASKANTAVAD SEADMED TRANSPORDIVAHENDITE EBASOOVITAVA LIIKUMISE TÕKESTAMISEKS; TRANSPORDIVAHENDITE MODIFITSEERIMINE PIDURITE JAHUTAMISE HÖLBUSTAMISEKS [1,8]**

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähendusega:

- “pidurite juhtimissüsteemid” hõlmab pidurite juhtimissüsteemid transpordivahendite jaoks või üldiseks otstarbeks.

### **B60V ÕHKPADJAL TRANSPORDIVAHENDID**

(seadmed raskete lastide liigutamiseks lühidistantsil lasti ja maapinna vahel, kasutades voolava ainega täidetud kõrgrõhupatju, mida varustatakse sõltumatust allikast B65G 7/00)

Note

*Attention is drawn to the Note following the title of class B60.*

**B60T VEHICLE BRAKE CONTROL SYSTEMS OR PARTS THEREOF; BRAKE CONTROL SYSTEMS OR PARTS THEREOF, IN GENERAL**

(electrodynamic brake systems for vehicles , in general B60L; conjoint control of vehicle sub-units of different type or different function, road vehicle drive control systems for purposes other than the control of a particular sub-unit B60W; brakes per se, i.e. devices where braking effect occurs, including ultimate brake actuators, F16D) ; **ARRANGEMENT OF BRAKING ELEMENTS ON VEHICLES IN GENERAL; PORTABLE DEVICES FOR PREVENTING UNWANTED MOVEMENT OF VEHICLES; VEHICLE MODIFICATIONS TO FACILITATE COOLING OF BRAKES** [1,8]

Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"brake control systems" includes brake control systems for vehicles or of general applicability.*

**B60V AIR-CUSHION VEHICLES**

(devices for short-distance movement of heavy loads by providing a high-pressure fluid cushion, supplied from an independent source, between load and ground B65G 7/00)

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähendusega:

- “õhkpadjal transpordivahendid” hõlmab kõik transpordivahendid, mis täielikult või osaliselt toetuvad maa- või veepinnale õhkpadjade või mõnede muude gaasipadjade abil.

## **B60W TRANSPORDIVAHENDITE ERINEVAT TÜÜPI VÕI ERINEVA FUNKTSIOONIGA SÕLMEDE ÜHISJUHTIMINE; HÜBRIIDTRANSPORDIVAHENDITE JAOKS ERILISELT KOHANDATUD JUHTIMISSÜSTEEMID; MAANTEE-TRANSPORDIVAHENDITE LIIKUMISE JUHTIMISSÜSTEEMID OTSTARBEL, MIS EI OLE SEOTUD KONKREETSE SÕLME JUHTIMISEGA [8]**

## Märkused

1. See alaklass ei hõlma üksiksõlme juhtimist; selline juhtimine on klassifitseeritud sõlme jaoks asjakohases kohas, nt F02D, F16H. Kui üksiksõlm on juhitud muude üksiksõlmede signaal- või käsklusvahenditega, siis on üksiksõlme juhtimine klassifitseeritud selle üksiksõlme jaoks asjakohases kohas. Näiteks, muutuva pöörlemisega ajami juhtimine signaaliga mootorist või kiirendist on klassifitseeritud ajami alaklassis F16H. [8]
2. JõuülekanDESõlmede ühisjuhtimine, nt mootorite ja muutuva pöörlemisega ajami ühisjuhtimine ainult lühiaegse pöörlemise muutumise jooksul, mis on samuti iseloomustatud ajami juhtimisega, on ka klassifitseeritud ajami alaklassis F16H. [8]

### Note

*In this subclass, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"air-cushion vehicles" includes all vehicles which are wholly or partly supported on land or water by air or other gaseous cushions.*

### **B60W CONJOINT CONTROL OF VEHICLE SUB-UNITS OF DIFFERENT TYPE OR DIFFERENT FUNCTION; CONTROL SYSTEMS SPECIALLY ADAPTED FOR HYBRID VEHICLES; ROAD VEHICLE DRIVE CONTROL SYSTEMS FOR PURPOSES NOT RELATED TO THE CONTROL OF A PARTICULAR SUB-UNIT [8]**

### Notes

1. *This subclass does not cover the control of a single sub-unit; such control is classified in the relevant place for the sub-unit, e.g. F02D, F16H. Where a single sub-unit is controlled by means of signals or commands from other sub-units, the control of this single sub-unit is classified in the relevant place for this sub-unit. For example, the control of variable-ratio gearing by means of signals from the engine or the accelerator is classified in the subclass for gearing, F16H. [8]*
2. *Conjoint control of driveline units, e.g. engines, and variable-ratio gearing occurring only transiently during ratio shift and being also characterised by the control of the gearing is also classified in the subclass for gearing, F16H. [8]*

3. Rühmades B60W 20/00–B60W 50/00 rakendatakse esimese koha reeglilt, st klassifitseeritakse igal hierarhiatasandil esimeses sobivas kohas. [8]
4. Kui klassifitseeritakse rühmas B60W 10/00, peab klassifitseerima ka rühmades B60W 20/00–B60W 50/00, et identifitseerida juhtimise otstarve või kasutamine. [8]
5. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid, mis tähenduses: [8]
  - “ühisjuhtimine” tähendab, et transpordivahendi pardal asuv programmeeritud või tingimustele reageeriv automaatregulaator, kujutades endast loogilist juhti transpordivahendi erinevat tüüpi või erineva funktsiooniga sõlmede jaoks, saadab juhtisignaale kahele või mitmele transpordivahendi sõlme käivitusmehhanismile, nii et sõlmed tegutsevad ühiselt konkreetse probleemi lahendamisel või vastusena konkreetsele liikumistingimusele; [8]
  - “liikumise juhtimissüsteem” tähendab elektronsüsteemi maanteetranspordivahendis selle transpordivahendi liikumise automaatjuhtimiseks, et teha kindlaid toiminguid; [8]
  - “maanteetranspordivahend” tähendab tavaliselt inimese poolt juhitud transpordivahendit maanteetranspordiks, nt sõiduautot, veoautot või bussi; [8]
  - “sõlm” tähendab ühte alljärgnevatest transpordivahendisüsteemidest: reaktiivtõukejõusüsteemi, sidurisüsteemi, muutuva kiirusega ajamisüsteemi, pöördemomendi jaotumissüsteemi eesmise ja tagumise telje vahel, telje diferentsiaalsüsteemi, pidurisüsteemi, roolisüsteemi, vedrustussüsteemi, energiasalvestusvahendeid, kütuseelemente või abivahendeid. [8]

## **B61 RAUDTEETRANSPORT**

3. In groups B60W 20/00-B60W 50/00, the first place priority rule is applied, i.e. at each hierarchical level, classification is made in the first appropriate place. [8]
4. When classifying in group B60W 10/00, classification must also be made in groups B60W 20/00-B60W 50/00 in order to identify the purpose or use of the control. [8]
5. In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated: [8]
  - "conjoint control" means that a programmed or condition-responsive automatic controller on board the vehicle, embodying control logic for vehicle sub-units of different type or different function, sends control signals to actuators of two or more vehicle sub-units, so that the sub-units act together to solve a particular problem or in response to a particular driving condition; [8]
  - "drive control system" means an electronic system in a road vehicle for automatically controlling the movement of that vehicle in order to take certain actions; [8]
  - "road vehicle" means a vehicle normally under the control of a human driver for transportation on roads, e.g. an automobile, truck or bus; [8]
  - "sub-unit" means one of the following vehicle systems: propulsion system, clutch system, change-speed gearing system, system for distributing drive torque between front and rear axles, axle differential system, brake system, steering system, suspension system, energy storage means, fuel cells or auxiliary equipment. [8]

## **B61 RAILWAYS**



## Märkus

Selles klassis on kasutatud järgmist väljendit, mis tähendusega

- “raudteesüsteemid” hõlmab:
  - a. asüsteemid, kus rongid või individuaalreisijate transpordivahendid või laadungitransporditööriid sõidavad maapinnal asuvatel rööpmestikel või neid juhivad maapinna kohal olevad rööpmestikud, mida iseloomustatakse relsside, kõite, trosside või muude juhtelementidega rataste, rullikute või libisevate antifriktioonseadmete jaoks (püsivalt kinnitatud katkematu veoelemendi külge B65G 17/00);
  - b. süsteemid, mille külge transporditööriid või tiivikud inimeste või lastide jaoks on kinnitatud, nt rippuvad, mida juhitakse veoköie või –trossiga, mis määrab kindlaks nende liikumistee (kettkonveierid, skreeperkonveierid B65G 17/00, B65G 19/00);
  - c. mootoriga süsteemid ja mootorita süsteemid, ükskõik millised ülalloeletud tüüpidest, milles transpordivahendid, laadungitransporditööriid või laadungid võivad olla valikuliselt ühendatud katkematute veoelementidega või nendega ühendamata, nt trossid, ketid.

## **B61B RAUDTEESÜSTEEMID; NENDE SEADMED, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(liftid või tõstukid, elevaatorid, eskalaatorid, liikuvad jalgteed B66B) [4]

## Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid, mis tähenduses”

- “kõisraudteed” hõlmab raudteed, mis kasutavad trosse või kette kui veo- või rippvahendeid;
- “köied”, „trossid” või „ketid” on ekvivalentsed, v. a erilise mainimise korral. [2]

Note

*In this class, the following expression is used with the meaning indicated:*

- *"railway systems" covers:*
  - a. *systems in which trains or individual passenger vehicles or load carriers run on, or are guided by, ground or elevated tracks defined by rails, ropes, cables, or other guiding elements for wheels, rollers, or sliding anti-friction devices (permanently attached to a continuous traction element B65G 17/00);*
  - b. *systems in which carriers or impellers for persons or loads are attached to, e.g. suspended from, a guided traction rope or cable which determines their path of movement (chain conveyers, scraper conveyers B65G 17/00, B65G 19/00);*
  - c. *power and free systems of either of the above types in which vehicles, load-carriers, or loads may be selectively coupled to, or uncoupled from, continuous traction members, e.g. cables, chains.*

**B61B RAILWAY SYSTEMS; EQUIPMENT THEREFOR NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(lifts or hoists, elevators, escalators, moving walkways B66B) [4]

Note

*In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated:*

- *"rope railways" covers railways using cables or chains as traction or suspension means;*
- *"ropes", "cables", or "chains" are equivalent unless specifically mentioned. [2]*

### **B61C VEDURID; MOOTORVAGUNID**

(transpordivahendid üldiselt B60; raamid või kandevankrid B61F; erilised raudteeseadmed vedurite jaoks B61J, B61K)

#### *Märkus*

*See alaklass hõlmab:*

- *vedurite ja mootorvagunite üldised konstruktsiooniisearasused või -elemendid, mis ei ole mujal hõlmatud;*
- *elektrivedurite mitteelektrilised konstruktsiooniisearasused.*

### **B61D RAUDTEETRANSPORDIVAHENDITE KORPUSEDETAALID VÕI -TÜÜBID**

(transpordivahendid üldiselt B60; transpordivahendite kohandamine erisüsteemidele B61B; alusraamid B61F)

### **B61F RAUDTEETRANSPORDIVAHENDITE RIPPSEADMED, NT ALUSRAAMID, RATTATELGEDE KANDESEADMED; RAUDTEETRANSPORDIVAHENDID ERINEVA VAHEGA RÖÖBASTEL KASUTAMISEKS; RÖÖBASTELT VÄLJAJOOKSMISE ENNETAMINE; RATTAKAITSED; RÖÖBASTELT TAKISTUSTE KÕRVALDAJAD VÕI MUUD SARNASED SEADMED**

(transpordivahendite jaoks üldiselt B60; teljed, rattad B60B; transpordivahendite rehvid B60C)

### **B61G HAAKESEADMED; VEO- VÕI PUHVERSEADMED**

(transpordivahendite jaoks üldiselt B60D)

### **B61C LOCOMOTIVES; MOTOR RAILCARS**

(vehicles in general B60; frames or bogies B61E; special railroad equipment for locomotives B61J, B61K)

#### *Note*

*This subclass covers:*

- *general design features or items of locomotives and motor railcars not otherwise provided for;*
- *non-electric features of electric locomotives.*

### **B61D BODY DETAILS OR KINDS OF RAILWAY VEHICLES**

(vehicles in general B60; adaptation of vehicles to special systems B61B; underframes B61F)

### **B61F RAIL VEHICLE SUSPENSIONS, E.G. UNDERFRAMES, BOGIES, ARRANGEMENTS OF WHEEL AXLES; RAIL VEHICLES FOR USE ON TRACKS OF DIFFERENT WIDTH; PREVENTING DERAILING; WHEELS GUARDS; OBSTRUCTION REMOVERS OR THE LIKE**

(for vehicles in general B60; axles, wheels B60B; vehicle tyres B60C)

### **B61G COUPLINGS; DRAUGHT OR BUFFING APPLIANCES**

(vehicle connections in general B60D)

**B61H RAUDTEEVAHENDITELE OMASED PIDURID VÕI MUUD  
AEGLUSTUSSEADMED; PIDURITE VÕI MUUDE  
AEGLUSTUSSEADMETE SEADED VÕI PAIGUTUSED  
RAUDTEETRANSPORDIVAHENDITES**

(transpordivahendite elektrodünaamiline pidurdamine B60L, üldiselt H02K; seaded raudteetranspordivahendites rataste pidurdusjõu jaoks, kohandatud vastama sõiduki või raudteetammi erinevatele tingimustele B60T 8/00; pidurdusefektiivsuse ülekandmine käivitusseadmetelt lõpp-pidurduse käivitusmehhanismile koos võimendi või ajamiga, pidurisüsteemide ühendamine selliste ülekandeseadmetega, nt suruõhuga pidurisüsteemid, B60T 13/00; pidurivõimendussüsteemidesse ühendatud klappide konstruktsioon, paigutus või töötamine B60T 15/00; pidurisüsteemide koosteosad, detailid või lisaseadmed B60T 17/00; pidurid üldiselt F16D)

**B61J RAUDTEETRANSPORDIVAHENDITE PAIGALTNIHUTAMINE VÕI MANÖÖVERDAMINE**

(transpordivahendite nihutamine üldiselt B60S; raudteerongide sorteerimissüsteemid B61B)

**B61K MUUD ABISEADMED RAUDTEETRANSPORDI JAOKS**

(energiat salvestavad pidurid B61H; raudteetammide kaitsmine ilmastikumõjude eest E01B; rööbaste puhastamine, lumesahad E01H)

**B61L RAUDTEELIIKLUSE JUHTIMINE; LIIKLUSOHUTUSE TAGAMINE RAUDTEEL**

(elektrijõul liikuvate transpordivahendite energiavarustusliinid B60M; transpordivahendite jaoks üldiselt signalisatsiooniseadmete paigutus, nende montaaž või toetus või elektriahelad nende jaoks B60Q; pidurid või abiseadmed B61H, B61K; pöörangu või ristumise konstruktsioon E01B; isoleeritud relsiühendused E01B 11/00; optilised seadmed üldiselt G02; juhtimine üldiselt G05; elektriline sidetehnika H04)

**B61H BRAKES OR OTHER RETARDING APPARATUS PECULIAR TO RAIL VEHICLES; ARRANGEMENTS OR DIS-POSITIONS OF BRAKES OR OTHER RETARDING APPARATUS IN RAIL VEHICLES**

(electrodynamic braking of vehicles B60L, in general H02K; arrangements in rail vehicles for adjusting wheel-braking force to meet varying vehicular or permanent-way conditions B60T 8/00; transmitting braking action from initiating means to ultimate brake actuator with power assistance or drive, brake systems incorporating such transmitting means, e.g. air-pressure brake systems, B60T 13/00; construction, arrangement, or operation of valves incorporated in power brake systems B60T 15/00; component parts, details, or accessories of brake systems B60T 17/00; brakes in general F16D)

**B61J SHIFTING OR SHUNTING OF RAIL VEHICLES**

(shifting vehicles in general B60S; marshalling systems B61B)

**B61K OTHER AUXILIARY EQUIPMENT FOR RAILWAYS**

(energy-storing brakes B61H; protection of permanent way against weather influences E01B; rail cleaning, snow ploughs E01H)

**B61L GUIDING RAILWAY TRAFFIC; ENSURING THE SAFETY OF RAILWAY TRAFFIC**

(power supply lines for electrically propelled vehicles B60M; arrangement of signalling devices, the mounting or supporting thereof or circuits therefor, for vehicles in general B60Q; brakes or auxiliary equipment B61H, B61K; point or crossing construction E01B; insulated rail joints E01B 11/00; optical devices in general G02; controlling in general G05; electric communication technique H04)

Märkus

See alaklass hõlmab:

- *piki marsruuti paigutatud seadmed koostööks rongidega;*
- *signalisatsioonid;*
- *pöörmete ja signalisatsioonide töötamise;*
- *lukustuse;*
- *blokeeringusüsteemid;*
- *raudteeülesõidukohad.*

**B62 MAISMAASÕIDUKID, MIS EI KUULU RÖÖBAS-  
TRANSPORDI ALLA**

**B62B KÄSITSI KÄITATAVAD TRANSPORDIVAHENDID, nt  
KÄSIKÄRUD, LAPSEVANKRID; SAANID, KELGUD**

Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähenduses:

- *“käsikäru” hõlmab käsijuhtimisega ratastel seadmed nii võrd, kui nende tunnused on ühised käsikäruvõrd, ja samuti jalakäija juhitud mehaanilised transpordivahendid niivõrd, kui nende tunnused on ühised käsikäruvõrd;*
- *“rullikud” on ekvivalentsed ratastega.*

**B62C LOOMADE POOLT VEETAVAD TRANSPORDIVAHENDID**

Note

*This subclass covers:*

- *devices along the route interacting with trains;*
- *signals;*
- *operation of points and signals;*
- *interlocking;*
- *block systems;*
- *level crossings.*

**B62 LAND VEHICLES FOR TRAVELLING OTHERWISE THAN ON RAILS**

**B62B HAND-PROPELLED VEHICLES, e.g. HAND CARTS, PERAMBULATORS; SLEDGES**

Note

*In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"hand carts" also embraces hand-propelled wheeled devices in so far as the features thereof are generic to hand carts and also embraces pedestrian controlled power-driven vehicles in so far as the features thereof are generic to hand carts;*
- *"rollers" is equivalent to wheels.*

**B62C VEHICLES DRAWN BY ANIMALS**



## Märkused

1. See alaklass hõlmab transpordivahendid ja nende osad ainult niivõrd, kui asjakohased tunnused on olulised looma poolt veetavatele transpordivahenditele.
2. See alaklass ei hõlma looma poolt veetavaid transpordivahendeid, millel ei ole ülalpool märkuses (1) mainitud tunnuseid. Neid on vaadeldud kui järelhaagiseid, mis on hõlmatud klassiga B60 või alaklassiga B62D, või nagu saane, mis on hõlmatud alaklassiga B62B.

### **B62D MOOTORTRANSPORDIVAHENDID; JÄRELHAAGISED**

(põllumajandusmasinate või -tööriistade juhtimine või suunamine mööda soovitud rattaroopaid A01B 69/00; rattad, rullikud, teljed, rataste haardumise suurendamine B60B; sõidukite rehvid, rehvide täispuhumine või vahetamine B60C; rongi veovahendite vahelised või muud sarnased ühendused B60D; rööbastel ja teedel kasutatavad transpordivahendid, amfiibid või muundatavad transpordivahendid B60F; rippseadmed B60G; soojendamine, jahutamine, ventileerimine või muud õhutöötlemisseadmed B60H; aknad, tuuleklaasid, lahtikäivad katused, ukSED või sarnased seadmed, kaitsekatted kasutuseta transpordivahendite jaoks B60J; jõuülekandeseadmed, abiajamid, transmissioonid, juhtimisseadmed, kontrollmõõteseadmed või armatuurlaud B60K; elektrijamiga transpordivahendite elektri- või käitamisseadmed B60M; reisijate istekohtade paigutus ja muud vahendid reisijate mugavuste tagamiseks transpordivahendites, mis ei ole mujal hõlmatud, B60N; lastide transportimise kohandused või erilaste või –objektide kandmine B60P; signalisatsiooni- ja valgustusseadmete paigutus, nende montaaž või toestamine või nende elektriskeemid transpordivahendite jaoks üldiselt B60Q; transpordivahendid, transpordivahendite lisaseadmed või konstruktsioonelemendid, mis ei ole mujal hõlmatud, B60R; teenindamine, puhastamine, remontimine, toestamine, tõstmine või manööverdamine, mis ei ole mujal hõlmatud, B60S; pidurite paigutus, pidurite juhtimissüsteemid või nende osad B60T; õhkpadjal transpordivahendid B60V; mootorrattad, nende lisaseadmed B62J, B62K; transpordivahendite katsetamine G01M)

## Notes

1. This subclass covers only vehicles or parts thereof in so far as the relevant features are essential for animal-drawn vehicles.
2. This subclass does not cover animal-drawn vehicles which have not the features mentioned in Note (1) above. They are regarded as trailers which are covered by class B60 or subclass B62D, or as sledges which are covered by subclass B62B.

## **B62D MOTOR VEHICLES; TRAILERS**

(steering, or guiding on a desired track, of agricultural machines or implements A01B 69/00; wheels, castors, axles, increasing wheel adhesion B60B; vehicle tyres, tyre inflation or tyre changing B60C; connections between vehicles of a train or the like B60D; vehicles for use on rail and road, amphibious or convertible vehicles B60F; suspension arrangements B60G; heating, cooling, ventilating or other air treating devices B60H; windows, windscreens, non-fixed roofs, doors or similar devices, protective coverings for vehicles not in use B60J; propulsion plant arrangements, auxiliary drives, transmissions, controls, instrumentation or dashboards B60K; electric equipment or propulsion of electrically-propelled vehicles B60L; power supply for electrically-propelled vehicles B60M; passenger accommodation not otherwise provided for B60N; adaptations for load transportation or to carry special loads or objects B60P; arrangement of signalling or lighting devices, the mounting or supporting thereof or circuits therefor, for vehicles in general B60Q; vehicles, vehicle fittings or vehicle parts, not otherwise provided for B60R; servicing, cleaning, repairing, supporting, lifting, or manoeuvring, not otherwise provided for B60S; brake arrangements, brake control systems or parts thereof B60T; air-cushion vehicles B60V; motorcycles, accessories therefor B62J, B62K; testing of vehicles G01M)

### Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid, mis tähendusega:

- “transpordivahendid” hõlmab mootortranspordivahendid ja haagised:
- “haagised” hõlmab ees- ja külghaagised.

**B62H JALG- VÕI MOOTORRATASTE TUGISEADMED; TOED VÕI HOIDIKUD JALG- VÕI MOOTORRATASTE PARKIMISEKS VÕI HOIUSTAMISEKS; SEADMED JALG- VÕI MOOTORRATASTE LOATA KASUTAMISE VÕI VARASTAMISE TAKISTAMISEKS; JALG- VÕI MOOTORRATASTE KONSTRUKTSIOONI KUULUVAD LUKUD; SEADMED JALG- VÕI MOOTORRATASTEL SÕITMA ÕPPIMISEKS**

### Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- “jalg- või mootorrattad” hõlmab ka motorollerid.

**B62J JALG- VÕI MOOTORRATASTE SADULAD VÕI ISTMED; JALG- VÕI MOOTORRATASTELE OMASED ABIVAHENDID, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD nt PAKIRAAMID, JALG- VÕI MOOTORRATASTE KAITSEVAHENDID**

### Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- “jalg- või mootorrattad” hõlmab ka motorollerid.

Note

*In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated:*

- *"vehicles" includes motor vehicles and trailers;*
- *"trailers" includes forecars or sidecars.*

**B62H CYCLE STANDS; SUPPORTS OR HOLDERS FOR PARKING OR STORING CYCLES; APPLIANCES PREVENTING OR INDICATING UNAUTHORISED USE OR THEFT OF CYCLES; LOCKS INTEGRAL WITH CYCLES; DEVICES FOR LEARNING TO RIDE CYCLES**

Note

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"cycles" includes scooters.*

**B62J CYCLE SADDLES OR SEATS; ACCESSORIES PECULIAR TO CYCLES AND NOT OTHERWISE PROVIDED FOR, e.g. ARTICLE CARRIERS, CYCLE PROTECTORS**

Note

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"cycles" includes scooters.*

**B62K JALG- VÕI MOOTORRATTAD; JALG- VÕI MOOTORRATASTE RAAMID; JALG- VÕI MOOTORRATASTE JUHTIMISSEADMED; SÕITJA POOLT KÄSITSETAVAD JALG- VÕI MOOTORRATASTELE ERILISELT KOHANDATUD JUHTIMISSEADMED; JALG- VÕI MOOTORRATASTE RATASTE KINNITUSED; JALG- VÕI MOOTORRATASTE KÜLGHAAGISED, EESHAAGISED VÕI MUUD SARNASED SEADMED**

**B62L JALG- VÕI MOOTORRATASTELE ERILISELT KOHANDATUD PIDURID**

Märkus

1. See alaklass hõlmab ainult pidurite või käivitusmehhanismide kohandused, mis on eriomased nende kasutamisel jalg- või mootorratastes.
2. See alaklass ei hõlma laialdasemalt kasutatavaid pidureid või käivitusmehhanisme, mida on vaadeldud kui üldtüübilisi, sõltumata sellest, et neid on kirjeldatud või rakendatud ainult jalg- või mootorratastes, mis on hõlmatud alaklassiga B60T või klassi F16 vastavate alaklassidega.

**B62M SEADMED RATASTEGA TRANSPORDIVAHENDITE VÕI KELKUDE LIHASJÕUL KÄITAMISEKS; KELKUDE VÕI JALGRATASTE KÄITAMINE MOOTORIGA; SELLISTE TRANSPORDIVAHENDITE JAOKS ERILISELT KOHANDATUD JÕUÜLEKANDED**

(jõuülekannete paigutus või montaaž transpordivahendites üldiselt B60K; jõuülekannete elemendid kui sellised F16)

Märkus

Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:

- “jõuülekanne” hõlmab kõik osad jõumasina või osa vahel, millele sõitja käitamisel vahetult jõudu rakendab, nt pedaalid ja kanderatasajamid.

**B62K CYCLES; CYCLE FRAMES; CYCLE STEERING DEVICES;  
RIDER-OPERATED TERMINAL CONTROLS SPECIALLY  
ADAPTED FOR CYCLES; CYCLE AXLE SUSPENSIONS;  
CYCLE SIDECARS, FORECARS, OR THE LIKE**

**B62L BRAKES SPECIALLY ADAPTED FOR CYCLES**

*Notes*

1. This subclass covers only adaptations of brakes or actuating mechanisms peculiar to their use on cycles.
2. This subclass does not cover brakes or actuating mechanisms of wider applicability, which are regarded as of general type, irrespective of whether described or claimed only for cycles, which are covered by subclass B60T or the relevant subclasses of class F16.

**B62M RIDER PROPULSION OF WHEELED VEHICLES OR  
SLEDGES; POWERED PROPULSION OF SLEDGES OR  
CYCLES; TRANSMISSIONS SPECIALLY ADAPTED FOR  
SUCH VEHICLES**

(arrangements or mounting of transmissions in vehicles in general B60K; transmission elements per se F16)

*Note*

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- "transmission" means all parts between the prime mover or the part to which a rider immediately applies propulsive effort, e.g. pedal cranks, and a driven ground wheel.

**B63 LAEVAD JA MUUD VEESÕIDUKID, NENDE SEADMESTIK**

**B63B LAEVAD JA MUUD VEESÕIDUKID, SEADMESTIK MERE-  
SÕIDU JAOKS**

(õhkpadjal transpordivahendid B60V; laevade ventileerimis-, soojendamis-, jahutamis- või õhukonditsioneerimisseadmed B63J 2/00) [2]

**B63C VEESÕIDUKITE VETTELASKMINE, VÄLJATÕMBAMINE  
VÕI KUIVDOKKIMINE; VETELPÄASTE; SEADMED VEE  
ALL VIIBIMISEKS VÕI TÖÖTAMISEKS; VEEALUSTE  
OBJEKTIDE PÄASTE- VÕI OTSIMISVAHENDID**

(ujuvvõrgud, ujuvellingud või muud sarnased vahendid õhusõiduki veest väljatõstmiseks B63B 35/00)

**B63G VEESÕIDUKITE RÜNDE- VÕI KAITSEVAHENDID;  
MINEERIMINE; MIINITRAALIMINE; ALLVEELAEVAD;  
LENNUKIKANDJAD (ründe- või kaitsevahendid üldiselt , nt  
kahuritornid või turellseadeldised, F41H)**

**B63H VEESÕIDUKITE JÕUALLIKAD VÕI JUHTIMISSEADMED**  
(allveelaevadele omased, v.a aatomienergia, B63G; torpeedodele  
omased F42B 19/00)

**B63J VEESÕIDUKITE ABISEADMED**

*Märkus*

*Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:*

- “abiseadmed” hõlmab ainult veesõidukite jaoks eriliselt kohandatud seadmed, mis tagavad elamiskõlblikkuse või toimivuse üldiselt, niivõrd, kui sellised seadmed ei ole hõlmatud klassi B63 muu alaklassiga.

**B63 SHIPS OR OTHER WATERBORNE VESSELS; RELATED EQUIPMENT**

**B63B SHIPS OR OTHER WATERBORNE VESSELS; EQUIPMENT FOR SHIPPING**

(air-cushion vehicles B60V; arrangements of vessel ventilation, heating, cooling, or air-conditioning B63J 2/00) [2]

**B63C LAUNCHING, HAULING-OUT, OR DRY-DOCKING OF VESSELS; LIFE-SAVING IN WATER; EQUIPMENT FOR DWELLING OR WORKING UNDER WATER; MEANS FOR SALVAGING OR SEARCHING FOR UNDERWATER OBJECTS**

(floating nets, floating slipways, or the like for recovering aircraft from the water B63B 35/00)

**B63G OFFENSIVE OR DEFENSIVE ARRANGEMENTS ON VESSELS; MINE-LAYING; MINE-SWEEPING; SUBMARINES; AIRCRAFT CARRIERS**

(means of attack or defence in general, e.g. turrets, F41H)

**B63H MARINE PROPULSION OR STEERING**

(peculiar to submarines, other than nuclear propulsion, B63G; peculiar to torpedoes F42B 19/00)

**B63J AUXILIARIES ON VESSELS**

*Note*

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"auxiliaries" means only apparatus specially arranged for rendering vessels, in general, habitable or operative, in so far as such apparatus is not specifically provided for in another subclass of class B63.*



## **B64 ÕHUSÕIDUKID; LENNUNDUS; KOSMONAUTIKA**

### **B64B ÕHUST KERGEMAD ÕHUSÕIDUKID**

(õhusõidukite maapealsed seadmestikud üldiselt B64F)

### **B64C LENNUKID; HELIKOPTERID**

(õhkpadjal transpordivahendid B60V)

#### *Märkus*

*Võimaluse korral klassifitseeritakse vastavalt konstruktsiooni tunnustele; klassifitseerimine vastavalt konkreetset tüüpi õhusõidukile on tavaliselt teisejärgulise tähtsusega, v.a juhtudel, kui see on vaadeldav iseloomustava tunnusena. [3]*

### **B64D ÕHUSÕIDUKITE VARUSTUS; LENNUKOSTÜÜMID; LANGEVARJUD; JÕUSEADMETE VÕI VÕIMSUS-ÜLEKANNETE PAIGUTUS VÕI MONTAAŽ**

### **B64F LENNUVÄLJASEADMESTIKUD VÕI LENNUKIKANDJA TEKISEADMESTIKUD**

#### *Märkus*

*Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähendusega:*

- “seadmestikud” hõlmab seadmed, k.a liikuvad seadmed, mis on iseloomulikud kasutamiseks seoses õhusõidukiga ega ole sellesse sisse ehitatud;
- “lennuväljaseadmestikud” hõlmab veekandeseadmestikud. [3]

### **B64G KOSMONAUTIKA; KOSMOSESÕIDUKID VÕI NENDE SEADMED**

(seadmed või meetodid materjalide hankimiseks maavälistest allikatest E21C 51/00)

## **B64 AIRCRAFT; AVIATION; COSMONAUTICS**

### **B64B LIGHTER-THAN-AIR AIRCRAFT**

(ground installations for aircraft in general B64F)

### **B64C AEROPLANES; HELICOPTERS**

(air-cushion vehicles B60V)

#### *Note*

*As far as possible, classification is made according to constructional features; classification according to particular kinds of aircraft is normally regarded as being of secondary importance, except in cases where this is considered to be the characteristic feature. [3]*

### **B64D EQUIPMENT FOR FITTING IN OR TO AIRCRAFT; FLYING SUITS; PARACHUTES; ARRANGEMENTS OR MOUNTING OF POWER PLANTS OR PROPULSION TRANSMISSIONS**

### **B64F GROUND OR AIRCRAFT-CARRIER-DECK INSTALLATIONS**

#### *Note*

*In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"installations" embraces equipment, including mobile equipment, peculiar to use in connection with aircraft and not fitted thereto;*
- *"ground installations" embraces waterborne installations. [3]*

### **B64G COSMONAUTICS; VEHICLES OR EQUIPMENT THEREFOR**

(apparatus for, or methods of, winning materials from extraterrestrial sources E21C 51/00)

## Märkused

1. See alaklass hõlmab ainult transpordivahendid, seadmed või muu sarnase, mis on eriliselt kohandatud kosmonautika jaoks.
2. See alaklass ei hõlma mõlemas, nii kosmonautikas kui ka aeronautikas rakendatavaid transpordivahendeid ja seadmeid, mis on hõlmatud klassi B64 aeronautikale sobivate alaklassidega.
3. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:
  - “kosmonautika” hõlmab kogu transpordi väljaspool maaatmosfääri, hõlmates seega maatehiskaaslased, ja planeetide- ja tähtedevahelise lendamise.

## **B65 TRANSPORTIMINE; PAKKIMINE; LADUSTAMINE; ÕHUKESE VÕI KIUDJALISE MATERJALI KÄSITSEMINE**

### **B65B MASINAD, APARAADID VÕI SEADMED VÕI MEETODID TOODETE VÕI MATERJALIDE PAKKIMISEKS; LAHTIPAKKIMINE**

(kokkupakkimis- ja pressimiseseadmed sigarite jaoks A24C 1/00; paberkottide hoidlid kui kaupluse või kontori abiseadmed A47F 13/00; kattedkihiga katmise masinad, nt sissekastmise abil, B05C; seadmed seotava materjali pingutamiseks ja kinnitamiseks ümber seotavate toodete B25B; naelutamise- või klammerdamiseadmed B25C, B27F; dokumentide ümbrikutesse panemine ja ümbrike sulgemine B43M 3/00, B43M 5/00; etikettide kinnitamine B65C; ümbrised; karbid või muud pakkimisvahendid, nt sidemed või köidikud, sulgurid, kaitsekaplid, B65D; transportimis- või hoiustamiseadmed B65G; seadmed lehtede või võrkude käsitlemiseks eraldi nende rakendustest pakkimismasinaos B65H; pudelite, purkide või sarnaste pakendite sulgemine sulgemisvahenditega B67B; käsiseadmed või mehaanilise ajamisega seadmed, mis ei ole ühendatud ega liidetud pakenditega või pakendi sulgemisvahenditega, suletud pakendite avamiseks B67B 7/00; tuletikkude pakkimine C06F suhkru pakkimine tootmisprotsessi käigus C13H; laskemoona või lõhkelaengute pakkimine F42B 39/00; pakendite või hoiumahutite valmistamist vt vastavates alaklassides)

## Notes

1. This subclass covers only vehicles, equipment or the like, which are specially adapted for cosmonautics.
2. This subclass does not cover vehicles and equipment applicable to both cosmonautics and aeronautics, which are covered by the appropriate aeronautical subclasses of class B64.
3. In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:
  - "cosmonautics" includes all transport outside the earth's atmosphere, and thus includes artificial earth satellites, and interplanetary and interstellar travel.

## **B65 CONVEYING; PACKING; STORING; HANDLING THIN OR FILAMENTARY MATERIAL**

### **B65B MACHINES, APPARATUS OR DEVICES FOR, OR METHODS OF, PACKAGING ARTICLES OR MATERIALS; UNPACKING**

(bundling and pressing devices for cigars A24C 1/00; paper-bag holders as shop or office accessories A47F 13/00; apparatus for coating, e.g. by dipping, B05C; devices for tensioning and securing binders adapted to be supported by the article or articles to be bound B25B; nailing or stapling devices B25C, B27F; inserting documents in envelopes and closing the latter B43M 3/00, B43M 5/00; labelling B65C; wrappers, containers or other packaging elements, e.g. binders, closures, protective caps, B65D; transport or storage devices B65G; devices for handling sheets or webs of interest apart from their application in packaging machines B65H; applying closure members to bottles, jars or similar containers B67B; hand- or power-operated devices not attached to, or not incorporated in, containers or container closures for opening closed containers B67B 7/00; packaging of matches C06F; wrapping sugar during manufacture C13H; packaging of ammunition or explosive charges F42B 39/00; making containers or receptacles, see the appropriate subclasses)

## Märkused

### 1. See alaklass ei hõlma:

- toiminguid, mille tüübid on ära mainitud märkuse (2) punktides (a) kuni (f) ja mison rakendatud muude toodete valmistamiseks, kui pakendid, mis on hõlmatud muude vastavate alaklassidega, nt kondiitritoodete valmistamine nende valamiseega vormi, mis on vormitud pakkimispaberist A23G, laengute laadimine, nt padrunite, F42B 33/00;
- pakkimismeetodeid, mis on tervenisti iseloomustatavad pakitavate toodete vormiga või ümbrise vormiga või kasutatud pakkimiselemendiga, mis on hõlmatud alaklassiga B65D.

### 2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid, mis tähendusega:

- “pakkimine” hõlmab peamiselt alljärgnevad toimingud:
  - a. teisaldatavate pakendite või mahutite täitmise materjalide või väikeste toodetega, mis võtavad pakendi kuju;
  - b. toodete või tootegruppide panemise pakenditesse või mahutitesse;
  - c. täidetud pakendite või mahutite sulgemise muu moel, kui metalli-, klaasi- või puidutöötlemistoimingutega;
  - d. toodete või materjalikoguste pakkimise või osalise pakkimise lehtedesse, ribadesse, kangastesse, võrkudesse või õhukesest elastsest materjalist torudesse, nt ümbermähkimise;
  - e. toodete kimpudesse sidumise, nt tooteid gruppides koos hoides, kasutades köitmiseks nõöri või traati;
  - f. toodete ühendamise kaartide, lehtede või kangastega.
- “pakend” hõlmab pakkimistoimingu lõpp-produkti, nt täidetud ja suletud pakendi, ümbrisesse pakitud toote, toodete grupi, mida hoitakse koos nõöri või traadiga, pudelite kasti.
- “materjalid” hõlmab aine või toodete kogused, mis vajavad pakkimist nende eristamiseks eraldatud toodetest või üksiktoodetest.

## Notes

### 1. This subclass does not cover:

- operations of the types mentioned in Note (2) (a) to (f), employed in the manufacture of articles other than packages, which are covered by other appropriate subclasses, e.g. making confectionery products by casting in moulds formed by wrappers A23G, filling ammunition, e.g. cartridges, F42B 33/00;
- methods of packaging, which are wholly characterised by the form of the package produced, or the form of the container or packaging-element used, which are covered by B65D.

### 2. In this subclass, the following terms are used with the meanings indicated:

- "packaging" includes mainly the following operations:
  - a. filling portable containers or receptacles with materials or small articles to form packages;
  - b. inserting articles or groups of articles into containers or receptacles;
  - c. closing filled containers or receptacles otherwise than by metal-, glass-, or wood-working operations;
  - d. enclosing, or partially enclosing, articles or quantities of material, in sheets, strips, blanks, webs, or tubes of thin flexible material, e.g. wrapping;
  - e. bundling articles, e.g. holding articles together in groups by applying string or wire;
  - f. attaching articles to cards, sheets, or webs.
- "package" means the end product of a packaging operation, e.g. a filled and closed container, an article enclosed in a wrapper, a group of articles held together by string or wire, a crate of bottles.
- "materials" includes matter, or masses of articles, which are to be packaged, as distinct from separate or individual articles.

## **B65C MASINAD, SEADMED VÕI MEETODID ETIKETTIDE VÕI SILTIDE KINNITAMISEKS**

(naelutamine või klammerdamine üldiselt B25C, B27E; meetodid vesipiltide pealekandmiseks B44C 1/16; etikettide kasutamine pakkimise eesmärgil B65B; etiketid, nimesildid G09F)

### Märkus

*Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega:*

- *“etiketid” hõlmab ka vesipildid, pitsatid või muu sarnase.*

## **B65D TAARA TOODETE VÕI MATERJALIDE HOIUSTAMISEKS VÕI TRANSPORTIMISEKS, NT KOTID, VAADID, PUDELID, KASTID, PLEKKPURGID, KARBID, KARTONGKARBID, LAUDKASTID, KANISTRID, TÜNNID, PAAGID, MAHUTID, PUNKRID, KONTEINERID; NENDE ABISEADMED, SULGEMISSEADMED VÕI LISAVARUSTUS; PAKENDAMISELEMENDID; PAKENDID**

(põllumajandus- või aiandussaaduste hoidmiseks eriliselt kohandatud konteinerid A01F 25/14; eriliselt piimafarmides kasutamiseks kohandatud taara A01J; rahakotid, reisikohvrid, reisikotid, käekotid A45C; reisi- või matkamisabivahendid, seljakotid või ranitsad A45F; laua- või kodutarbed A47G; postisaadetiste või ajalehtede postkastid A47G 29/00; köögitarbed A47J; kasutatud absorbeerivate padjakeste pakkimis- või sissemähkimisvahendid A61F 13/15; transpordivahenditega seoses vt klasside B60 – B64 vastavatest alaklassidest; toodete või materjalide pakkimismasinad, -aparaadid või -seadmed või -meetodid B65B; kotihoidlid B65B 67/00; prügihoiuldad B65F 1/00; lehtmaterjali, rullmaterjali või niidisarnase materjali käsitlemine B65H; kraanade tõstehaardelemendid või tõstemehhanismide külge kinnitatud seadmed tõstmiseks või allalaskmiseks või nendega ühendatud eesmärgiga tõstejõudu üle kanda B66C; vedelike käsitlemine B67; gaaside hoiustamine F17; taara valmistamist vaata materjalide töötlemisele vastavatest alaklassidest)

**B65C LABELLING OR TAGGING MACHINES, APPARATUS, OR PROCESSES**

(nailing or stapling in general B25C, B27F; processes for applying decalcomanias B44C 1/16; applying labels for packaging purposes B65B; labels, name-plates G09F)

*Note*

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated:*

- *"labels" covers also decalcomanias, stamps or the like.*

**B65D CONTAINERS FOR STORAGE OR TRANSPORT OF ARTICLES OR MATERIALS, E.G. BAGS, BARRELS, BOTTLES, BOXES, CANS, CARTONS, CRATES, DRUMS, JARS, TANKS, HOPPERS, FORWARDING CONTAINERS; ACCESSORIES, CLOSURES, OR FITTINGS THEREFOR; PACKAGING ELEMENTS; PACKAGES**

(containers specially adapted for storing agricultural or horticultural products A01F 25/14; containers specially adapted for use in dairies A01J; purses, luggage, hand carried bags A45C; travelling or camp equipment, sacks or packs carried on the body A45F; household or table equipment A47G; mail or newspapers receptacles A47G 29/00; kitchen equipment A47J; packages or wrapping arrangements for used absorbent pads A61F 13/15; associated with vehicles, see the appropriate subclass of B60-B64; machines, apparatus, or devices for, or methods of, packaging articles or materials B65B; sack holders B65B 67/00; refuse receptacles B65F 1/00; handling sheets, webs or filamentary material B65H; load-engaging elements or devices attached to lifting or lowering gear of cranes or adapted for connection therewith for transmitting lifting forces B66C; liquid handling B67; storing gases F17; making containers, see subclasses dealing with the working of the material concerned)



## Märkused

### 1. See alaklass hõlmab: [6]

- taara, pakkimiselemendid või pakendid koos abivahendite või lisaseadmetega toodete või materjalide näitamiseks; [6]
- pakkimismeetodid, mis on täielikult iseloomustatavad pakitavate toodete vormiga või kasutatud taara või pakkimiselementide vormiga ja on vaadeldud eraldi pakkimistoimingutest või pakkimisseadmetest, mis on hõlmatud alaklassiga B65B. [6]

### 2. See alaklass on nii ulatuslik kui võimalik, v.a ainult taara või pakendid, mis oma olemuselt kuuluvad selgelt üksikusse muusse alaklassi ja klassifitseeritakse selles alaklassis.

### 3. Selles alaklassis sisaldavad rühmad B65D 5/00, B65D 27/00, B65D 30/00 või B65D 65/00 volditud või kokkupandud pakendite või ümbriste toorikute konstruktsioonitunnuseid, niisamuti ka pakendeid või ümbriseid, mis on voltides või kokku pannes vormitud sellistest toorikutest.

### 4. Taara, pakkimiselemendid või pakendid, mis klassifitseeritakse rühmas B65D 85/00, klassifitseeritakse ka konstruktsiooni- või funktsionaaltunnuste järgi, kui sellised tunnused pakuvad huvi. [6]

### 5. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähendusega:

- “jäik või pooljäik taara” hõlmab:
  - a. taara, mis ei ole deformeerunud pakitava toote või materjali järgi või ei võta selle kuju;
  - b. taara, mis on kohandatud olema ajutiselt deformeerunud selle sisu väljastamiseks;
  - c. tõstealused;
  - d. kandelaudad või kandekastid;

## Notes

1. This subclass covers: [6]
  - containers, packaging elements or packages with auxiliary means or provision for displaying articles or materials; [6]
  - methods of packaging which are wholly characterised by the form of the package produced or the form of the container or packaging element used, as distinct from the operations performed or the apparatus employed, which are covered by subclass B65B. [6]
2. This subclass, which is intended to be as comprehensive as possible, only excludes containers or packages of a nature clearly confined to a single other subclass, which are classified in that subclass.
3. In this subclass, groups B65D 5/00, B65D 27/00, B65D 30/00 or B65D 65/00 include constructional features of foldable or erectable container or wrapper blanks as well as the containers or wrappers formed by folding or erecting such blanks.
4. Containers, packaging elements or packages classified in group B65D 85/00, are also classified according to the constructional or functional features, if such features are of interest. [6]
5. In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:
  - "rigid or semi-rigid containers" includes:
    - a. containers not deformed by, or not taking-up the shape of, their contents;
    - b. containers adapted to be temporarily deformed to expel their contents;
    - c. pallets;
    - d. trays;

- “*elastne taara*” hõlmab:
    - a. *taara, mis on deformeerunud pakitava toote või materjali järgi või võtab selle kuju;*
    - b. *taara, mis on kohandatud olema püsivalt deformeerunud selle sisu väljastamiseks;*
  - “*pakkimiselemendid*” hõlmab:
    - a. *elemendid, v.a taara, katmiseks, kaitsmiseks, jäigastamiseks või toodete või materjalide kooshoidmiseks nende ladustamisel või transportimisel;*
    - b. *eritüüpi või –vormiga pakkimismaterjalid, mis ei ole hõlmatud muude alaklassidega;*
  - “*pakendid*” hõlmab:
    - a. *taara või pakkimiselementide kombinatsioonid ladustatavate või transporditavate toodete või materjalidega;*
    - b. *tooted, mis on omavahel ühendatud, ladustamise või transportimise hõlbustamiseks;*
  - “*paber*” hõlmab materjalid, nt kartongi või papi, plastilised lehtmaterjalid, laminaatmaterjalid või metallfooliumid, mis on töödeldud paberiga analoogsel meetodil;
  - “*suuremahulised konteinerid*” rühmades B65D 88/00 või B65D 90/00 tähendavad konteinereid, mille mõõtmed on sarnased konteinerveostes kasutatavate konteineritega; mõnikord nimetatakse neid prahtimiskonteineriteks, kaupade edasitoimetamise konteineriteks või “ISO” konteineriteks või suuremateks konteineriteks. [3]
6. Tihenduseindikatsioonivahendid taara või sulgurite jaoks on klassifitseeritud taara või sulguri vastavat tüüpi rühmas, nt B65D 5/42, B65D 5/54, B65D 17/00, B65D 27/12, B65D 27/00, B65D 33/34, B65D 41/32, B65D 47/00, B65D 49/00, B65D 51/18, B65D 55/02. [6]

- *"flexible containers" includes:*
  - a. *containers deformed by, or taking-up the shape of, their contents;*
  - b. *containers adapted to be permanently deformed to expel their contents;*
- *"packaging elements" includes:*
  - a. *elements, other than containers, for covering, protecting, stiffening, or holding together articles or materials to be stored or transported;*
  - b. *packaging materials of special type or form not provided for in other subclasses;*
- *"packages" includes:*
  - a. *combinations of containers or packaging elements with articles or materials to be stored or transported;*
  - b. *articles joined together for convenience of storage or transport;*
- *"paper" includes materials, e.g. cardboard, plastic sheet materials, laminated materials, or metal foils, worked in a manner analogous to paper;*
- *"large containers", in groups B65D 88/00 or B65D 90/00, means containers having about the size of containers used in container traffic, sometimes referred to as freight, forwarding or "ISO" (International Standardization Organization) containers, or larger containers. [3]*

6. *Tamper-indicating means for containers or closures are classified in the group appropriate to the type of container or closure, e.g. B65D 5/42, B65D 5/54, B65D 17/00, B65D 27/12, B65D 27/00, B65D 33/34, B65D 41/32, B65D 47/00, B65D 49/00, B65D 51/18, B65D 55/02. [6]*

## **B65F MAJAPIDAMISJÄÄTMETE VÕI MUUDE SARNASTE JÄÄTMETE KOGUMINE VÕI ÄRAVEDU**

(jäätmete desinfitseerimine A61L; jäätmete desintegraatorid B02C; jäätmete sorteerimine B03B, B07B; käsikärud prügikonteinerite transportimiseks B62B; kotihoidikud B65B 67/00; jäätmete ümbertöötlemine väetisteks C05F; jäätmete ümbertöötlemine tahketeks kütusteks C10L; roiskveekollektorid; heitveekogumiskaevud E03F; seadmed ehitistes jäätmete eemaldamiseks E04F 17/00; jäätmepõletusahjud F23G)

## **B65G TRANSPORTIMIS- VÕI HOIUSTAMISSEADMED, NT KONVEIERID PEALELAADIMISEKS VÕI MAHAKALLUTAMISEKS; KAUPLUSTE KONVEIER-SÜSTEEMID; PNEUMAATILISED TORUKONVEIERID**

(transportimis- või hoiustamiseadmete kasutamist toodete või materjalide konkreetseks käsitsemiseks või töötlemiseks vt vastavas alaklassis, nt metallitöötlemises B21D 43/00, B23Q 7/00, B23Q 41/02; transpordivahendite, raudtee-, mere- või õhustranspordi aspektid B60–B64; transpordi-, transportöör- või veosüsteemid, mis on eriti kohandatud mootorsõidukite või haagiste montaažiliinide jaoks B62D 65/00; pakkimises B65B; õhukeste või niiditaoliste materjalide käsitsemine B65H; ülestõmbamine, tõstmine, vedamine, nt veoplatvormi laadurid B66; vedelike käsitsemine B67; eriti maaalusteks tingimusteks kohandatud E21F 13/00; gaaside või vedelike hoiustamine või väljajaotamine F17; radioaktiivsete materjalide käsitsemine G21C 19/00)

## **B65H ÕHUKESE VÕI NIIDITAOLISE MATERJALI, nt LEHTEDE, LINTIDE, KAABLITE, TROSSIDE KÄSITSEMINE**

### Märkused

1. See alaklass ei hõlma meetodeid või seadmeid, mis on otseselt seotud õhukese või niiditaolise materjali käsitsemise muude operatsioonidega, nt lehtede, lintide, kaablite, trosside või vahenditega selliste operatsioonide teostamiseks, mis on klassifitseeritud nende operatsioonide vastavates alaklassides, nt:

**B65F GATHERING OR REMOVAL OF DOMESTIC OR LIKE REFUSE**

(disinfecting refuse A61L; refuse disintegrators B02C; sorting refuse B03B, B07B; handcarts for transporting refuse receptacles B62B; sack holders B65B 67/00; converting refuse into fertilisers C05F; converting refuse into solid fuels C10L; sewers, cesspools E03F; arrangements in buildings for the disposal of refuse E04F 17/00; refuse-consuming furnaces F23G)

**B65G TRANSPORT OR STORAGE DEVICES, E.G. CONVEYERS FOR LOADING OR TIPPING; SHOP CONVEYER SYSTEMS; PNEUMATIC TUBE CONVEYERS**

(transport or storage devices used in a particular handling or treatment of articles or materials, see the relevant subclass, e.g. in metal-working B21D 43/00, B23Q 7/00, B23Q 41/02; vehicle, railway, sea or aircraft aspects B60-B64; transportation, conveyor or haulage systems specially adapted for motor vehicle or trailer assembly lines B62D 65/00; in packaging B65B; handling thin or filamentary materials B65H; hoisting, lifting, hauling, e.g. truck loaders B66; handling liquids B67; specially adapted to underground conditions E21F 13/00; storing or distributing gases or liquids F17; in handling radioactive materials G21C 19/00)

**B65H HANDLING THIN OR FILAMENTARY MATERIAL, e.g. SHEETS, WEBS, CABLES**

Notes

1. *This subclass does not cover methods or devices intimately associated with other operations on thin or filamentary material, e.g. sheets, webs, cables or means for performing such operations, which are classified in the relevant subclasses for these operations, e.g.:*

B07C Postisaadetiste sorteerimine, dokumentide, nt tšekkide sarnane sorteerimine

B08B 1/02 Liikuvate toodete või materjali, nt lehtede, lintide puhastamine meetoditega, milles kasutatakse instrumente, harju või muid sarnaseid vahendeid

B21B 41/00 Metallirullimine, mis on seotud painduvate toodete või materjalide, nt traadi, lehtmetailiriba suunamise, etteandmise või kogumise silmustusse või kaardudesse

B21C 47/00, B21C 49/00 Metalltraadi või metalliriba või muu sarnase painduva metallmaterjali kokkukerimine, mähkimine, lahtikerimine või ajutine kogumine, mis on iseloomustatud ainult metallitöötlemisele omaste tunnustega, v.a rullimisega

B21D 43/00 Etteandmis-, paigaldamis- või ladustamiseseadmed, kombineeritud või sobitatud või eriti kohandatud kasutamiseks koos seadmetega töötamiseks lehtmetailiga või selle töötlemiseks ilma oluliselt materjali eemaldamata

B23K 9/12 Vahendid punkt- või joonkeevituse või -lõikamise elektroodide automaatseks toitega varustamiseks

B29C 31/00 Plastide käsitsemine vormimiseks või ühendamiseks, plastilises olekus aine vormimiseks üldiselt või vormitud toodete järeltöötlemiseks, nt vormitavate materjalide etteandmiseks

B41B 15/00, B41B 21/00 Filmikäsitsemismehhanismid fotoladurites

B41F 13/02 Rullmaterjali etteandmine või suunamine rotatsioontrükipressides või -masinates

B41J 11/00–B41J 17/00 Koopia- või pealetrükimaterjali käsitsemine kirjutusmasinates või selektiivsetes trükimehhanismides

B41K 3/00 Vahendid koopia- või lehtmetailide käsitsemiseks tembeldamis- või numereerimismasinates või -seadmetes

B41L Lehtede või laidude käsitsemine paljundus-, kopeerimis- või trükimasinates või -seadmetes kontorites või muudel kommertseesmärkidel või adresseerimismasinates või muudes sarnastes jadatrükimasinates

B42B Püsivalt köidetud lehtede, trükipoognate või signatuuride käsitsemine

B42C Lehtede käsitsemine raamatute köitmisel

B07C Postal sorting, similar sorting of documents, e.g. cheques

B08B 1/02 Cleaning travelling work, e.g. webs, by methods involving the use of tools, brushes or like members

B21B 41/00 Metal rolling involving guiding, conveying or accumulating easily-flexible work, e.g. wire, sheet metal bands, in loops or curves

B21C 47/00, B21C 49/00 Winding-up, coiling, winding-off or temporarily accumulating metal wire, metal band or other flexible metal material, characterised by features relevant to metal processing only, other than by rolling

B21D 43/00 Feeding, positioning or storing devices, combined with, or arranged in, or specially adapted for use in connection with, apparatus for working or processing sheet metal without essentially removing material

B23K 9/12 Means for automatic feeding of electrodes for spot or seam welding or cutting

B29C 31/00 Handling for shaping or joining of plastics, for shaping of substances in a plastic state in general or for after-treatment of shaped products, e.g. feeding the material to be shaped

B41B 15/00, B41B 21/00 Film-handling mechanisms in photographic composing machines

B41F 13/02 Conveying or guiding webs through rotary-printing presses or machines

B41J 11/00-B41J 17/00 Handling of copy- or impression-transfer material in typewriters or selective printing mechanisms

B41K 3/00 Means for handling copy matter in stamping or numbering apparatus or devices

B41L Handling sheets or webs in apparatus or devices for manifolding, duplicating or printing for office or other commercial purposes, or on addressing machines or like series-printing machines

B42B Handling relating to permanently attaching together sheets, quires, or signatures

B42C Handling sheets in book-binding



B65B Lehtede või laidude käsitsemine tootepakkimismasinates või – meetodites, mis ei paku eraldi huvi nende käsitlemise kohta pakkimismasinates

B65C Siltide käsitsemine siltide või etikettide kinnitamise seadmetes

C14B 1/00 Naha või parknaha kokkukeeramine või virnastamine nahatöötlemismasinates või -seadmetes

D01–D07 Ketramine, kangakudumine, punumine, pitsivalmistamine, kudumine, õmblemine, köite või trosside valmistamine

D21F 2/00 Paberlaidude edasitoimetamine paberivalmistamisel märjast sektsioonist pressimissektsiooni

F26B 13/00 Kangaste, kiudude, lõngade või muude pikamõõduliste materjalide käsitsemine kuivatusmasinates

G03B Filmirullide või piltide käsitsemine fotografeerimise või fotode projitseerimise või vaatamise seadmetes

G06K 13/00 Infokandjate ülekandmine ühest positsioonist teise

G06M 7/00 Tasapinnaliste toodete loendamine, nt konveieriga edasi viidud lehtede loendamine

G11B 15/00–G11B 19/00, G11B 23/00, G11B 25/00 Informatsiooni salvestamine, mis baseerub suhtelisel liikumisel andmekandja ja muunduri vahel, kaasates andmekandjate käsitlemise salvestamiseks või taasesitamiseks

H01F 41/06 Poolide valmistamine mähkimisega magnetite, induktiivsuste, transformatorite jaoks

H01G 13/02 Masinad kondensaatorite mähkimiseks

H04N 1/00 Lehtmaterjali käsitsemine, mis ei paku eraldi huvi nende kasutamise kohta aja jooksul muutumatute piltide või kujutiste ülekande- või taasesitussüsteemides, nt fakside edastamisel.

B65B Handling of sheets or webs in apparatus for, or methods of, packaging articles, not of interest apart from their application in packaging machines

B65C Handling of labels in labelling or tagging apparatus

C14B 1/00 Winding or stacking hides or leather in machines or devices for manufacturing leather

D01-D07 Spinning, weaving, braiding, lace-making, knitting, sewing, making ropes or cables

D21F 2/00 Transferring webs from wet ends to press sections in paper-making

F26B 13/00 Handling fabrics, fibres, yarns or other material in long lengths in drying apparatus

G03B Film-strip handling or handling of pictures in apparatus for taking photographs or for projecting or viewing them

G06K 13/00 Conveying record carriers from one station to another

G06M 7/00 Counting of flat articles, e.g. sheets, carried by a conveyer

G11B 15/00-G11B 19/00, G11B 23/00, G11B 25/00 Information storage based on relative movement between record carrier and transducer, involving handling record carriers for recording or reproducing

H01F 41/06 Manufacturing coils for magnets, inductances, transformers, by winding

H01G 13/02 Machines for winding capacitors

H04N 1/00 Sheet handling not of interest apart from its use in systems for transmission or reproduction of pictures or patterns not varying in time, e.g. facsimile transmission.

## 2. Selles alaklassis:

- rühmad, mis on seotud õhukese materjaliga, nagu on defineeritud allpool toodud märkuse (3) alajaotuses (i), on peamiselt ette nähtud katma paberist või kartongist tehtud toodete käsitlemist, aga hõlmavad ka muudest materjalidest toodete käsitlemist, millel on sarnased tunnused või sarnased käsitlemisprobleemid nt plastlehtedest või nahast valmistatud tooted;
- rühmad, mis on seotud niiditaolise materjaliga (rühmad B65H 49/00 ja edasised), nagu on defineeritud allpool toodud märkuses (3), hõlmavad ainult üldist huvi pakkuvad meetodid või seadmed.

## 3. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi termineid või väljendeid, mis tähendusega:

- “käsitlemine” hõlmab etteandmise, voltimise (muu, kui toodete valmistamisel), suunamise, orienteerimise, hoiustamise, lahtikerimise ja mähkimise;
- “õhukene materjal” hõlmab:
  - i. lehed, signatuurid, ümbrikud, plangid ja nende õhukesed pakid(edaspidi “tooted”) ja
  - ii rullmaterjalid, lindid ja kiled, nt paberist, metallfooliumist või plastidest;
- “niiditaoline materjal” hõlmab niidid, traadid, köied, kaablid ja voolikud;
- “pakendamine” hõlmab niiditaolise materjali massi, mis on vormitud kokkukerimise, paigutamise või mähkimisega, koos toetava südamikuga või vormi või ümbritseva taara või mahutiga või ilma nendeta.

## **B66 ÜLESTÕMBAMINE; TÕSTMINE; VEDAMINE**

2. *In this subclass:*

- *the groups relating to thin material, as defined under (i) of Note (3) below, are primarily intended to cover the handling of articles made of paper or cardboard, but also include the handling of articles made of other materials which have similar characteristics or present similar handling problems, e.g. articles made of sheet-plastics or leather;*
- *the groups relating to filamentary material (groups B65H 49/00 onwards), as defined in Note (3) below, cover only methods or devices of general application or interest.*

3. *In this subclass, the following terms or expressions are used with the meanings indicated:*

- *"handling" includes feeding, folding (other than in the manufacture of products), guiding, orientating, storing, unwinding, and winding;*
- *"thin material" includes:*
  - i. sheets, signatures, envelopes, blanks, and thin piles thereof (hereinafter referred to as "articles"), and*
  - ii. webs, tapes, and films, e.g. of paper, fabric, metal foil, or plastics;*
- *"filamentary material" includes thread, wires, ropes, cables, and hoses;*
- *"package" means a mass of filamentary material, formed by coiling, depositing, or winding, with or without a supporting core or former or an enclosing container or receptacle.*

## **B66 HOISTING; LIFTING; HAULING**

## **B66B ELEVATORID; ESKALAATORID VÕI LIIKUVAD JALGTEED**

(kõisraudtee rööpaühendussüsteemid jäikade maapinnale toetuvate rööbastega ja kaabelveoga, nt kaljuraudteed B61B 9/00; seadmed lahingumoonu käsitlemiseks laevadel B63G 3/00; tõstukid, liftid või konveierid peale- või mahalaadimiseks üldiselt B65G; pidurdusseadmed või piiravad seadmed trosstrumlite või silindrite normaalse liikumise kontrollimiseks B66D; laeva ülestõstmisseadmed E02C; garaažid suure hulga transpordivahendite jaoks koos mehaaniliste vahenditega transpordivahendite ülestõstmiseks või liigutamiseks E04H 6/12; tõstukid lahingumoonu või rakettide etteandmiseks väljalennutamisseadmetesse või laadimismehhanismidesse F41A 9/00) [4]

### *Märkus*

*Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega: [6]*

- “elevaator” hõlmab termini “lift” ja need kaks väljendit on võrdväärset kasutatavad: [6]

## **B66C KRAANAD; LAADUNGITÕSTEELEMENID VÕI -SEADMED KRAANADE, PÖÖRADE, VINTSIDE VÕI TALIDE JAOKS**

(kõite kaablite või kettide kerimismehhanismid, pidurdusseadmed või piiravad seadmed nende jaoks B66D; eriti kohandatud aatomireaktorite jaoks G21)

## **B66D PÖÖRAD; VINTSID; TALID, nt TALIPLOKID; TÕSTUKID**

(kõite või trosside kokku- või lahtikerimine etteandmiseks või hoiustamiseks B65H; kõite või trosside kokku- või lahtikerimismehhanismid liftide jaoks B66B; eriti riipellingute jaoks kohandatud tõsteseadmed E04G 3/28)

**B66B ELEVATORS; ESCALATORS OR MOVING WALKWAYS**

(funicular railbound systems with rigid ground-supported tracks and cable traction, e.g. cliff railways, B61B 9/00; arrangements of ammunition handlers in vessels B63G 3/00; hoists, lifts, or conveyers for loading or unloading in general B65G; braking or detent devices controlling normal movements of winding drums or barrels B66D; ship-lifting devices E02C; garages for many vehicles with mechanical means for lifting vehicles E04H 6/12; hoists for feeding ammunition or projectiles to launching apparatus or to loading mechanisms F41A 9/00) [4]

*Note*

*In this subclass, the following term is used with the meaning indicated: [6]*

- *"elevator" covers the term "lift", and the two terms are interchangeable. [6]*

**B66C CRANES; LOAD-ENGAGING ELEMENTS OR DEVICES FOR CRANES, CAPSTANS, WINCHES, OR TACKLES**

(rope, cable, or chain winding mechanisms, braking or detent devices therefor B66D; specially adapted for nuclear reactors G21)

**B66D CAPSTANS; WINCHES; TACKLES, e.g. PULLEY BLOCKS; HOISTS**

(winding or unwinding ropes or cables for feeding or storage purposes B65H; rope or cable-winding or unwinding mechanisms for lifts B66B; hoisting devices specially adapted for suspended scaffolds E04G 3/28)

## Märkus

See alaklass hõlmab:

- *köite, trosside või kettide kokku- või lahtikerimismehhanismid igasuguse laadungi liigutamiseks, v.a liftikabiinide, nt bagerite vintsid;*
- *pidurdamisseadmed või piiravad seadmed, mis on iseloomustatud nende rakendamisega trosstrumlite või silindrite pöörleva liikumise aeglustamiseks või takistamiseks.*

### **B66F TÕSTMINE, TEISALDAMINE, VEDAMINE VÕI TÕUKAMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD, NT SEADMED, MILLE TÕSTE- VÕI TÕUKEJÕUD RAKENDATAKSE VAHETULT LAADUNGI PINNALE**

(vaiadele või muudele sarnastele tugelele paigaldatud tehissaared E02B 17/00; tõsteseadmetega kombineeritud tellingud E04G 1/18, E04G 3/28; tõsteseadmed liugvormide jaoks E04G 11/00; ehitiste tõstmine E04G 23/00; tugipalgid või tugipostid E04G 25/00; liftid või muud tõsteseadmed treppidel E06C 7/00; tugipostid kaevanduste jaoks E21D 15/00)

### **B67 PUDELITE, PURKIDE VÕI SAMA TÜÜPI NÕUDE AVAMINE VÕI SULGEMINE; VEDELIKE KÄSITSEMINE**

(otsakud üldiselt B05B; vedelike pakkimine B65B, nt B65B 3/00; pumbad üldiselt F04; sifoonid F04F 10/10; ventiilid F16K; veeldatud gaaside käsitsemine F17C)

### **B67B PUDELITELE, PURKIDELE VÕI MUUDELE SAMA TÜÜPI NÕUDELE SULGURITE KINNITAMINE; SULETUD NÕUDE AVAMINE**

(nõude või nõude sulgurite külge kinnitatud või nendega ühendatud avamis- või sulgemisseadmed B65D)

Note

*This subclass covers:*

- *rope, cable, or chain winding or unwinding mechanisms for moving all loads except lift cages, e.g. winches for dredges;*
- *braking or detent devices characterised by their application for retarding, or preventing, rotary movement of a winding drum or barrel.*

**B66F HOISTING, LIFTING, HAULING, OR PUSHING, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR, E.G. DEVICES WHICH APPLY A LIFTING OR PUSHING FORCE DIRECTLY TO THE SURFACE OF A LOAD**

(mounting artificial islands on piles or like supports E02B 17/00; scaffolds combined with lifting devices E04G 1/18, E04G 3/28; lifting devices for sliding forms E04G 11/00; lifting of buildings E04G 23/00; shores or struts E04G 25/00; lifts or other hoisting devices on ladders E06C 7/00; props for mining E21D 15/00)

**B67 OPENING OR CLOSING BOTTLES, JARS OR SIMILAR CONTAINERS; LIQUID HANDLING**

(nozzles in general B05B; packaging liquids B65B, e.g. B65B 3/00; pumps in general F04; siphons F04F 10/00; valves F16K; handling liquefied gases F17C)

**B67B APPLYING CLOSURE MEMBERS TO BOTTLES, JARS, OR SIMILAR CONTAINERS; OPENING CLOSED CONTAINERS**

(opening or closing devices attached to, or incorporated in, containers or container closures B65D)



**B67C PUDELITE, PURKIDE, KANNUDE, TÜNNIDE VÕI MUUDE SAMA TÜÜPI NÕUDE TÄITMINE VEDELATE VÕI POOLVEDELATE AINETEGA VÕI NENDE TÜHJENDAMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD; LEHTRID**

**B67D VEDELIKE VÄLJASTAMINE, LAIALIJAGAMINE VÕI EDASTAMINE, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

(torude või torustike või nende süsteemide puhastamine B08B 9/02; pudelite, purkide, kannude, tünnide, vaatide või muude sama tüüpi nõude tühjendamine või täitmine, mis ei ole mujal hõlmatud, B67C vesivarustus E03; torustike süsteemid F17D; elamute kuumaveevarustussüsteemid F24D; vedelike mahu, kulu, massi või taseme mõõtmine, kuluarvestus G01F; müntidega töötavad või muud sarnased aparaadid G07F) [5]

**B68 SADULSEPATÖÖD; POLSTERDAMINE**

**B68B RAKMED; KOOS NENDEGA KASUTATAVAD SEADMED; PIITSAD VÕI MUUD SARNASED TOOTED**

**B68C SADULAD; JALUSED**

**B68F NAHAST, PRESENDIST VÕI MUUDEST SARNASTEST MATERJALIDEST TOODETE VALMISTAMINE**

**B68G POLSTERDAMISEL KASUTATAVAD MEETODID, SEADMED VÕI MASINAD; POLSTERDAMISTÖÖD, MIS EI OLE MUJAL HÕLMATUD**

**MIKROSTRUKTUURIDE TEHNOLOOGIA; NANOTEHNOLOOGIA**

**B81 MIKROSTRUKTUURIDE TEHNOLOOGIA [7]**

**B67C FILLING WITH LIQUIDS OR SEMILIQUIDS, OR EMPTYING, OF BOTTLES, JARS, CANS, CASKS, BARRELS, OR SIMILAR CONTAINERS, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR; FUNNELS**

**B67D DISPENSING, DELIVERING, OR TRANSFERRING LIQUIDS, NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

(cleaning pipes or tubes or systems of pipes or tubes B08B 9/02; emptying or filling of bottles, jars, cans, casks, barrels, or similar containers, not otherwise provided for B67C; water supply E03; pipe systems F17D; domestic hot-water supply systems F24D; measuring volume, volume flow, mass flow or liquid level, metering by volume G01F; coin-freed or like apparatus G07F) [5]

**B68 SADDLERY; UPHOLSTERY**

**B68B HARNESS; DEVICES USED IN CONNECTION THEREWITH; WHIPS OR THE LIKE**

**B68C SADDLES; STIRRUPS**

**B68F MAKING ARTICLES FROM LEATHER, CANVAS, OR THE LIKE**

**B68G METHODS, EQUIPMENT, OR MACHINES FOR USE IN UPHOLSTERING; UPHOLSTERY NOT OTHERWISE PROVIDED FOR**

**MICRO-STRUCTURAL TECHNOLOGY; NANO-TECHNOLOGY**

**B81 MICRO-STRUCTURAL TECHNOLOGY [7]**

## Märkused

1. See klass hõlmab mikrostruktuursed seadmed või süsteemid, kaasates vähemal ühe põhilise elemendi või moodustise, mis on iseloomustatud väga väikeste mõõtmetega, tüüpiliselt vahemikus  $10^{-4}$  kuni  $10^{-7}$  meetrit, st selle olulisi tunnuseid, vähemalt üht mõõdet ei saa täielikult eristada optilist mikroskoopi kasutamata [7]
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmisi väljendeid, mis tähendusega: [7]
  - “mikrostruktuursed seadmed” hõlmab: [7]
    - i. mikromehaanilised seadmed, mis sisaldavad liikuvaid, elastseid või deformeeruvaid elemente ja [7]
    - ii. kolmemõõtmelised struktuurid liikuvate, elastsete või deformeeruvate elementideta, mis sisaldavad oluliste struktuurifunktsioonide täitmiseks ette nähtud mikromoodustisi vastastikusel koostöös neid ümbritseva keskkonnaga, vastupidiselt puhtalt elektroonilistele või keemilistele funktsioonidele, sõltumata sellest, kas struktuurid on kombineeritud mikro-elektronsete seadmetega või on moodustatud erimaterjalidest; [7]
  - “mikrostruktuursed süsteemid” hõlmab: [7]
    - i. süsteemid koostöös mikrostruktuursete seadmetega ja [7]
    - ii. mikroelektromehaanilised või mikrooptomehaanilised süsteemid, mis ühendavad tavalisel plaadil mikrostruktuursete seadmete erilised elemendid ja elektrilised või optilised komponendid, nt mikrostruktuursete seadmete funktsioneerimise juhtimiseks, analüüsimiseks või signalisatsiooniks. [7]

## Notes

1. This class covers micro-structural devices or systems, including at least one essential element or formation characterised by its very small size, typically within the range of  $10^{-4}$  to  $10^{-7}$  meters, i.e. its significant features can not, in at least one dimension, be completely discerned without the use of an optical microscope. [7]
2. In this class, the following expressions are used with the meaning indicated: [7]
  - "micro-structural devices" covers: [7]
    - i. micro-mechanical devices comprising movable, flexible or deformable elements; and [7]
    - ii. three-dimensional structures without movable, flexible or deformable elements, comprising microformations designed to accomplish an essential structural function for interacting with their environment, as opposed to purely electronic or chemical functions, regardless of whether the structures are combined with micro-electronic devices or formed from specific materials; [7]
  - "micro-structural systems" covers: [7]
    - i. systems of cooperating micro-structural devices; and [7]
    - ii. micro-electro-mechanical or micro-opto-mechanical systems, which combine on a common substrate the specific features of micro-structural devices and electrical or optical components, e.g. for controlling, analysing or signalling the functioning of micro-structural devices. [7]

**B81B MIKROSTRUKTUURSED SEADMED VÕI SÜSTEEMID, nt MIKROMEHAANILISED SEADMED**

(piesoelekterilised, elektrostriktiivsed või magnetrostriktiivsed elemendid kui sellised H01L 41/00) [7]

*Märkused*

1. See alaklass ei hõlma: [7]

- puhtalt elektrilisi või elektroonilisi seadmeid kui selliseid, mis on hõlmatud valdkonnaga H, nt alaklassiga H01L; [7]
- puhtalt optilisi seadmeid kui selliseid, mis on hõlmatud alaklassidega G02B või G02F; [7]
- olemuselt kahemõõtmelisi struktuure, nt kiletaolisi tooteid, mis on hõlmatud alaklassiga B32H; [7]
- keemilisi või bioloogilisi struktuure kui selliseid, mis on hõlmatud valdkonnaga C; [7]
- atomaarskaalas, käsitsedes üksikuid aatomeid või molekule, toodetud struktuure, mis on hõlmatud rühmaga B82B 1/00. [7]

2. Seadmed või süsteemid selles alaklassis on klassifitseeritud ka nende struktuur- ja funktsionaaltunnustega määratud sobivates alaklassides, kui sellised tunnused pakuvad huvi. [7]

**B81C MIKROSTRUKTUURSETE SEADMETE VÕI SÜSTEEMIDE VALMISTAMISEKS VÕI TÖÖTLEMISEKS ERILISELT KOHANDATUD MEETODID VÕI SEADMED**

(mikrokapslite või mikroballoonide valmistamine B01J 13/02; piesoelektriliste, elektrostriktiivsete või magnetrostriktiivsete elementide kui selliste valmistamiseks või töötlemiseks eriliselt kohandatud meetodid või seadmed H01L 41/22) [7]

**B81B MICRO-STRUCTURAL DEVICES OR SYSTEMS, E.G. MICRO-MECHANICAL DEVICES**  
(piezo-electric, electrostrictive or magnetostrictive elements per se H01L 41/00) [7]

Notes

1. This subclass does not cover: [7]

- *purely electrical or electronic devices per se which are covered by section H, e.g. subclass H01L; [7]*
- *purely optical devices per se which are covered by subclasses G02B or G02F; [7]*
- *essentially two-dimensional structures, e.g. layered products which are covered by subclass B32B; [7]*
- *chemical or biological structures per se which are covered by section C; [7]*
- *structures in atomic scale produced by manipulation of single atoms or molecules, which are covered by group B82B 1/00. [7]*

2. *Devices or systems classified in this subclass are also classified in appropriate subclasses providing for their structural or functional features, if such features are of interest. [7]*

**B81C PROCESSES OR APPARATUS SPECIALLY ADAPTED FOR THE MANUFACTURE OR TREATMENT OF MICRO-STRUCTURAL DEVICES OR SYSTEMS**  
(making microcapsules or microballoons B01J 13/02; processes or apparatus specially adapted for the manufacture or treatment of piezo-electric, electrostrictive or magnetostrictive elements per se H01L 41/22) [7]

## Märkus

See alaklass ei hõlma: [7]

- puhtalt elektri- või elektroonikaseadmete valmistamise või töötlemise meetodeid või seadmeid, mis on hõlmatud valdkonnaga H, nt rühmaga H01L 21/00; [7]
- üksikute aatomite või molekulide käsitlemisega seotud meetodeid või seadmeid, mis on hõlmatud rühmaga B82B 3/00. [7]

## **B82 NANOTEHNOLOOGIA [7]**

### **B82B NANOSTRUKTUURID; NENDE VALMISTAMINE VÕI TÖÖTLEMINE [7]**

#### Märkused

1. See alaklass ei hõlma keemilisi või bioloogilisi struktuure kui selliseid, mis on eriti mujal ära toodud, nt klassides C08 või C12. [7]
2. Selles alaklassis on kasutatud järgmist terminit, mis tähendusega: [7]

“nanostruktuur” hõlmab aine automaatselt täpse paigutuse, kusjuures aine omab konkreetselt vormitud konfiguratsiooni, sisaldades vähemalt üht olulist terviklikku elementi, mis: [7]

- i. on moodustatud üksnes aatomist, molekulist või äärmiselt piiritletud aatomite või molekulide kogumist, kusjuures kogum oma terviklikkuses ei ole täielikult avastatav optilise mikroskoobiga ja [7]
- ii. on moodustatud, omades selle valmistamise käigus individuaalselt käsitsetud aatomeid või molekule kui otseseid ühikuid. [7]

## Note

*This subclass does not cover: [7]*

- *processes or apparatus for the manufacture or treatment of purely electrical or electronic devices, which are covered by section H, e.g. group H01L 21/00; [7]*
- *processes or apparatus involving the manipulation of single atoms or molecules, which are covered by group B82B 3/00. [7]*

## **B82 NANO-TECHNOLOGY [7]**

### **B82B NANO-STRUCTURES; MANUFACTURE OR TREATMENT THEREOF [7]**

## Notes

1. *This subclass does not cover chemical or biological structures per se, specifically provided for elsewhere, e.g. in classes C08 or C12. [7]*
2. *In this subclass, the following term is used with the meaning indicated: [7]*

*"Nano-structure" means an atomically precise arrangement of matter having particularly shaped configuration including at least one essential integral element that: [7]*

- i. is formed solely from an atom, a molecule or an extremely limited collection of atoms or molecules, which collection in its entirety is undetectable by an optical microscope; and [7]*
- ii. has been formed by having its atoms or molecules individually manipulated as discrete units during its manufacture. [7]*



3. Nanostruktuurid, omades tunnuseid, mis on otseselt seotud nende mõõtmega, nagu on defineeritud märkuses (2), on klassifitseeritud selles alaklassis, hoolimata valmistamismeetodist. Siiski on need struktuurid klassifitseeritud ka nende struktuuriliste või funktsionaalsete tunnuste jaoks ette nähtud kohtades, kui sellised tunnused pakuvad huvi. [7]

**B99 LEIUTISE OBJEKT, MIS EI OLE SELLES VALDKONNAS  
MUJAL HÕLMATUD [8]**

**B99Z LEIUTISE OBJEKT, MIS EI OLE SELLES VALDKONNAS  
MUJAL HÕLMATUD [8]**

Märkus

See alaklass hõlmab ainet, mis: [8]

- a) sisuliselt kuulub sellesse valdkonda, ei ole hõlmatud selle valdkonnaga, kuid on tihedalt seotud ainesega, mis on hõlmatud selle valdkonna alaklassidega, ja [8]
- b) ei ole selgesti mõne teise valdkonna ühegi alaklassiga hõlmatud. [8]

3. *Nano-structures having specialised features directly related to their size, defined in Note (2), are classified in this subclass regardless of method of manufacture. However, these structures are also classified in appropriate places provided for their structural or functional features, if such features are of interest. [7]*

**B99 SUBJECT MATTER NOT OTHERWISE PROVIDED FOR IN THIS SECTION [8]**

**B99Z SUBJECT MATTER NOT OTHERWISE PROVIDED FOR IN THIS SECTION [8]**

Note

*This subclass covers subject matter that: [8]*

- a. *is not provided for, but is most closely related to, the subject matter covered by the subclasses of this section, and [8]*
- b. *is not explicitly covered by any subclass of another section. [8]*

## VAREM SAMAS SARJAS ILMUNUD:

Raul Kartus, Jaak Ostrat. **Leiutis ja patendinõudlus** : metoodilised juhised. Tallinn, 2001

Ingrid Matsina. **Euroopa Ühenduse kaubamärk** : metoodilised juhised. Tallinn, 2001

Jeremy R Goddin. **Euroopa patent**. Tallinn, 2003

Patenditaotlus. **Valik patenditaotlejale olulisi õigusakte** : metoodilised juhised. Tallinn, 2003

Jaak Ostrat. **Patendist tulenevate õiguste teostamine** : metoodilised juhised. Tallinn, 2004

Patenditaotlus. **Patenditaotluse sisuline ekspertiis** : metoodilised juhised. Tallinn, 2005

Jaak Ostrat. **Patendist tulenevate õiguste teostamine** : metoodilised juhised. **2. täiendatud väljaanne**. Tallinn, 2005

**Rahvusvaheline patendiklassifikatsioon. Kaheksas redaktsioon** : metoodilised juhised. Tallinn, 2006

Raul Kartus, Jaak Ostrat. **Leiutis ja patendinõudlus** : metoodilised juhised. **2. täiendatud väljaanne**. Tallinn, 2006

**Rahvusvaheline patendiklassifikatsioon. Valdkond A**. Inimeste eluliste vajaduste rahuldamine. Tallinn, 2007

**Rahvusvaheline patendiklassifikatsioon. Valdkond H**. Elekter. Tallinn, 2007

**Rahvusvaheline patendiklassifikatsioon. Valdkond G**. Füüsika. Tallinn, 2007

**Rahvusvaheline patendiklassifikatsioon. Valdkonnad E ja F**. Püsikonstruktsioonid; mehaanika; valgustus; kütmine; relvad; lõhkamine. Tallinn, 2008